

Please read and save these instructions. Read carefully before attempting to assemble, install, operate or maintain the product described. Protect yourself and others by observing all safety information. Failure to comply with instructions could result in personal injury and/or property damage! Retain instructions for future reference.

Dayton® Gravity Feed Spray Gun

For Warranty & Service call 1-888-606-5587
Do Not Return To Branch

Description

Gravity feed spray guns are designed to perform a variety of painting, coating, and finishing applications using the power of compressed air.

Safety Guidelines

This manual contains information that is very important to know and understand. This information is provided for SAFETY and to PREVENT EQUIPMENT PROBLEMS. To help recognize this information, observe the following symbols.

⚠ DANGER

Danger indicates

an imminently hazardous situation which, if not avoided, WILL result in death or serious injury.

⚠ WARNING

Warning indicates

a potentially hazardous situation which, if not avoided, COULD result in death or serious injury.

⚠ CAUTION

Caution indicates

a potentially minor or moderate injury.

NOTICE

Notice indicates

important information, that if not followed, may cause damage to equipment.

Unpacking

After unpacking the product, inspect carefully for any damage that may have occurred during transit. Make sure to tighten fittings, bolts, etc., before putting unit into service.

⚠ WARNING

Do not operate

tool if damaged during shipping, handling or use. Damage could result in bursting and cause injury or property damage.

General Safety Information

CALIFORNIA PROPOSITION 65

⚠ WARNING

This product

or its power cord may contain chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. Wash hands after handling.

SAFETY GUIDELINES

1. Read all manuals included with this product carefully. Be thoroughly familiar with the controls and the proper use of the equipment.
2. Follow all local electrical and safety codes as well as the United States National Electrical Codes (NEC) and Occupational Safety and Health Act (OSHA).



⚠ WARNING

Use a face mask / respirator and protective clothing when spraying. Always spray in a well ventilated area to prevent health and fire hazards. Refer to Material Safety Data Sheets (MSDS) of spray material for details.



⚠ DANGER

Never spray closer than 25 feet to the compressor! If possible, locate compressor in separate room. Never spray into the compressor, compressor controls or the motor.



3. Do not smoke or eat when spraying paint, insecticides, or other flammable substances.

⚠ WARNING

Do not spray flammable materials in vicinity of open flame or near ignition sources. Motors, electrical equipment and controls can cause electrical arcs that will ignite a flammable gas or vapor. Never store flammable liquids or gases in the vicinity of the compressor.



4. When spraying and cleaning, always follow the instructions and safety precautions provided by the material manufacturer (Refer to MSDS).

⚠ WARNING

Do not spray

acids, corrosive materials, toxic chemicals, fertilizers or pesticides. Using these materials could result in death or serious injury.

5. Keep visitors away and NEVER allow children or pets in the work area.

⚠ WARNING

Never aim or spray

at yourself or anyone else or serious injury could occur.

6. Always work in a clean environment. To avoid injury and damage to the workpiece, do not aim the spray gun at any dust or debris.

Dayton® Gravity Feed Spray Gun

E
N
G
L
I
S
H

General Safety Information (Continued)

⚠ WARNING

Do not use pressure that exceeds the operating pressure of any of the parts (hoses, fittings, etc.) in the painting system.



⚠ CAUTION

Keep hose away from sharp objects. Bursting air hoses may cause injury. Examine air hoses regularly and replace if damaged.

Keep hose

- Always use a pressure regulator on the air supply to the spray gun.

NOTICE

Failure to install appropriate water/oil removal equipment may result in damage to machinery or workpiece.

Failure to install

Introduction

The spray gun is a vital link in any finishing application. In addition to operating the spray gun properly, techniques of surface preparation and paint preparation must be understood. These instructions will explain the differences among various spray technologies and serve as a guide in the proper operation and techniques of spray painting. Refer to the Replacement Parts Manual for model specific information.

SPRAY GUN TERMS

Atomization – Conversion of bulk liquid to spray droplets (mist).

Bleeder – In this mode, air passes continuously through the gun whether spraying or not. This mode is generally used when the air is supplied by a continuously running compressor that does not have a tank.

Bleeder / Non-Bleeder – Indicates whether air flows through the gun continuously or as the trigger is pulled.

External Mix – Process where the air and paint are mixed just after leaving the nozzle. This type of mix should be used for fast drying paints and when a high quality finish is needed.

Feed – Method used to bring paint into the gun for spraying.

Fluid Control Knob – Used to control the amount of paint being mixed with air.

Gravity Feed – Method of paint feed similar to the siphon feed method. However, the cup is inverted to create a positive fluid pressure at the nozzle.

Internal Mix – Process where the air and paint are mixed inside the air cap just before being sprayed. This method is best for heavy bodied, slow drying paints and can only be used with the pressure feed method. Do not use fast drying paints with internal mix. The paint will dry inside and quickly clog the air cap.

Mix – The mixing of paint and air when spraying.

Non-Bleeder – In this mode, air flows only when the trigger is pulled. This type of operation is used with a compressor equipped with a tank or with a large factory air system.

Paint Tank – An auxiliary pressurized paint reservoir that allows continuous spraying of large amounts of paint without stopping for refills as with a canister. It also allows using the spray gun at any angle without causing paint to drip.

Pattern Control Knob – Used to form the proper pattern (size and shape) of paint as it is sprayed from the gun to the workpiece.

Pressure Feed – Method of paint feed where a canister or paint tank is pressurized to force paint to the gun. Either internal or external mix air caps are used with this method. Pressure feed is generally used for spraying heavy bodied paints or for large size projects.

Siphon Feed – Method of paint feed where atmospheric pressure creates a partial vacuum to siphon paint to the gun. Only external mix air caps are used with this method. Siphon feed is used with light bodied paints.

Viscosity – A measurement of the resistance to the flow of liquids.

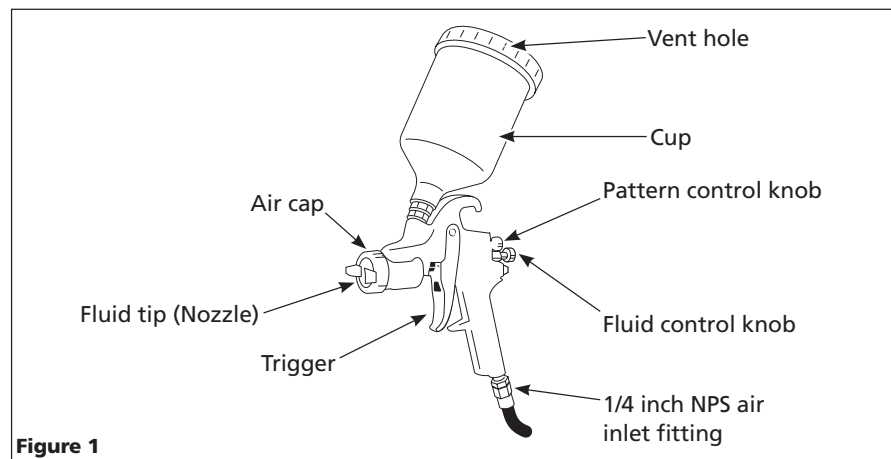


Figure 1

Model 4XP65A

E
N
G
L
I
S
H

Spray Gun Set-up

The pressure for atomization is controlled at the air source. The amount of fluid is adjusted by the fluid control knob, the paint viscosity and the air pressure.

The gravity feed cup screws onto the top of the gun body creating a positive fluid pressure in the nozzle (See Figure 2).

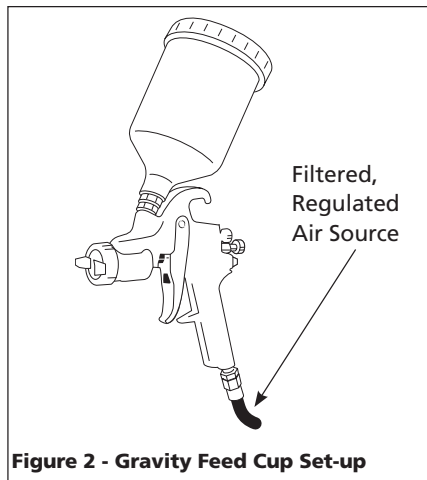


Figure 2 - Gravity Feed Cup Set-up

Preparation

1. Thoroughly mix and thin paint in accordance with the paint manufacturer's instructions. Most materials will spray readily if thinned properly.
2. Strain material through cheese cloth or a paint strainer.
3. Fill the canister about 3/4 full and start the air compressor.
4. Set up a piece of cardboard or other scrap material to use as a target and adjust for best spray pattern.

5. Test the consistency of the material by making a few strokes on a cardboard target. If material still appears too thick, add a small amount of thinner. **THIN WITH CARE!!** Do not exceed paint manufacturer's thinning recommendations.

FAN DIRECTION

The direction of the fan (horizontal or vertical) can be changed by loosening the lock ring and turning the air cap 90 degrees (See Figure 3). Hand tighten lock ring after adjustment.

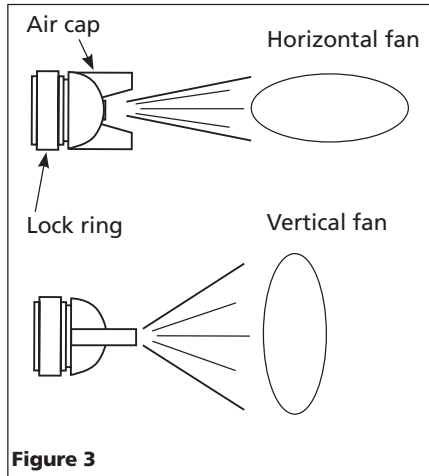


Figure 3

PATTERN ADJUSTMENT

1. Adjust air pressure to the spray gun according to the recommendations supplied with the spray material. This air pressure usually falls between 40 - 60 psi.

⚠ WARNING Do not exceed spray gun maximum pressure.

Adjust air pressure with the trigger pulled and air control knob (if applicable) fully open. If reduced air pressure is desired for some areas of the spray job, use the air compressor regulator or air control knob to reduce pressure as necessary (See Figure 4).

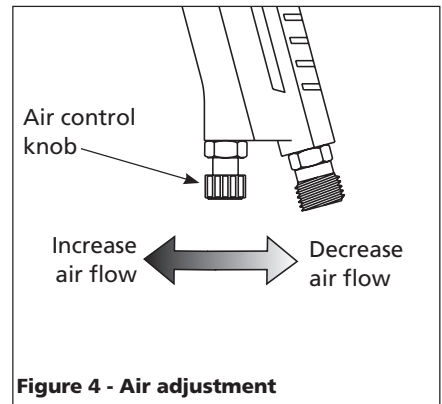


Figure 4 - Air adjustment

2. Set pattern size to desired shape. For full pattern, open pattern control knob by turning counterclockwise. For a round pattern, turn pattern control knob clockwise (See Figure 5).
3. Turn fluid control knob fully clockwise until closed (See Figure 5).

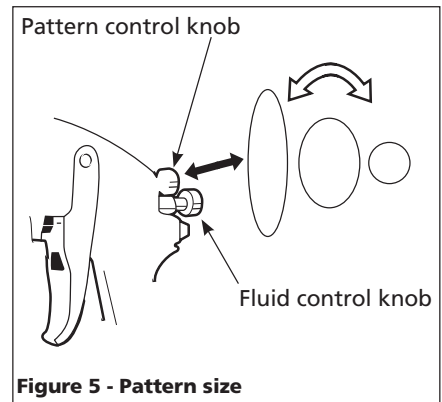


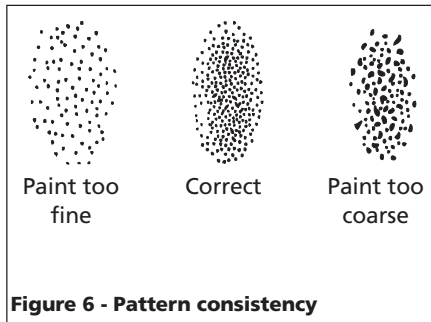
Figure 5 - Pattern size

Dayton® Gravity Feed Spray Gun

ENGLISH

Preparation (Continued)

4. Trigger a short burst while turning fluid control knob counterclockwise. Observe the spray pattern on the target and adjust the fluid control knob until the desired pattern (atomization) is obtained (See Figure 6).



If the spray is too fine (excessive overspray), caused by too much air for the amount of paint being sprayed, reduce the air pressure or open the fluid control to spray more material.

If the spray is too coarse (spitting globs), reduce the amount of material with the fluid control knob or thin the paint.

5. The fluid control knob can be used to finely adjust pattern consistency.

Before spraying the workpiece, practice a few minutes on a cardboard target to ensure the pattern size and consistency are set correctly.

WATER / OIL IN COMPRESSED AIR

All compressor pumps discharge some condensed water, oil or contaminants with the compressed air.

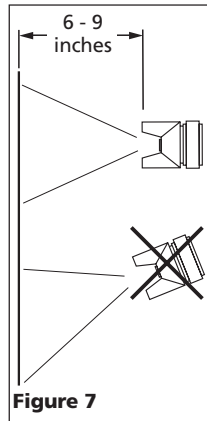
IMPORTANT: This condensation will cause "fish eyes" to appear in the paint job. Install appropriate water/oil removal equipment and controls as necessary for the intended application. Locate filter as close to spray gun as possible.

NOTICE

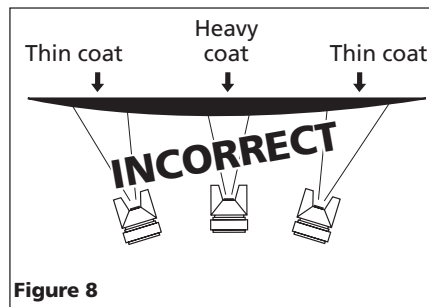
Failure to install appropriate water/oil removal equipment may result in damage to machinery or workpiece.

Operation

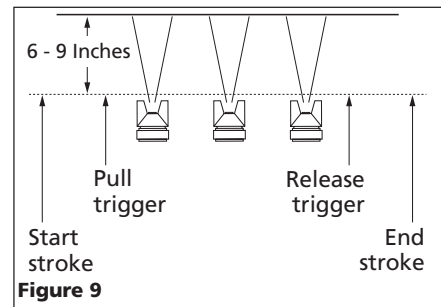
1. Begin spraying. Always keep the gun at right angles to the work (See Figure 7).



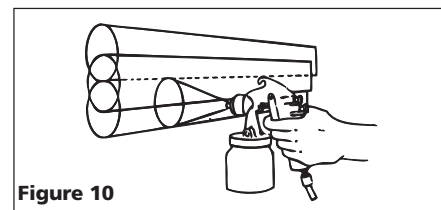
2. Keep the nozzle about 6 to 9 inches from the work surface throughout the stroke and always keep the gun in motion while spraying. Stopping gun movement in mid-stroke will cause a build up of paint and result in runs. Do not fan the gun from side to side while painting. This will cause a build-up of paint in the center of the stroke and an insufficient coating at each end (See Figure 8).



3. Trigger the gun properly. Start the gun moving at the beginning of the stroke **BEFORE SQUEEZING THE TRIGGER** and release the trigger **BEFORE STOPPING GUN MOVEMENT** at the end of the stroke. This procedure will feather (blend) each stroke with the next without showing overlap or unevenness (See Figure 9).



4. The amount of paint being applied can be varied by the speed of the stroke, distance from the surface and adjustment of the fluid control knob.
5. Overlap strokes just enough to obtain an even coat (See Figure 10).



Model 4XP65A

Operation (Continued)

NOTE: Two thin coats of paint will yield better results and have less chance of runs than one heavy layer.

- Use a piece of cardboard as a shield to catch overspray at the edges of the work to protect other surfaces. Use masking tape to cover other areas if needed.

Maintenance

DAILY CLEAN-UP

Local codes may require specific cleaning methods and equipment. Follow local codes and paint manufacturer's recommendations for the use and disposal of spray materials and solvent.

NOTICE

*Clean
spray gun*

Immediately after use. Paint and other materials dry quickly in the small passages rendering gun useless due to the difficulty of removing hardened paint from the passages inside the gun.

NOTE: In the instructions below, the use of the word "solvent" refers to the specific solvent for the material used (example: lacquer thinner for lacquer, etc.).

- Remove and empty the canister; then rinse with a solvent recommended for the paint or other material used.
- Refill canister with clean solvent and attach to the gun. Spray solvent through the gun while shaking the gun vigorously. Wipe the gun exterior with a solvent soaked rag. Repeat until the gun is clean.

- Remove the air cap and soak in solvent until clean. Use a small brush for stubborn stains if necessary. Toothpicks or small brushes may be used to clean air passages; however, **NEVER USE METAL OBJECTS TO CLEAN PRECISELY DRILLED PASSAGES. DAMAGED PASSAGES WILL CAUSE IMPROPER SPRAYING.**
- Clean gaskets with a solvent soaked rag. To prevent equipment damage, **DO NOT IMMERSE GASKETS OR SPRAY GUN BODY IN SOLVENTS.**
- After using water to clean out water based paints or materials, spray mineral spirits through the gun to prevent corrosion.
- Use a non-silicone oil on all moving parts when reassembling. Use Vaseline® or light grease on all threaded connections prior to storage.
- Clean and flush gun thoroughly to neutralize any contaminants corrosive to the spray gun.

PERIODIC CLEAN-UP

Due to improper cleaning and paint it may be necessary to inspect and clean the internal parts and the gun body.

- Examine openings in air cap and fluid tip. If clogged, remove any o-rings and soak the air cap or fluid tip in solvent.
- A brush or toothpick or something similar may be used to dislodge the dried paint from holes and passages. **NEVER USE METAL OBJECTS TO CLEAN PRECISELY DRILLED PASSAGES. DAMAGED PASSAGES WILL CAUSE IMPROPER SPRAYING.**

- Remove and check the fluid needle for excessive wear at the tip and straightness.

IMPORTANT: If the needle tip is worn more on one side than the other, either the needle is bent or the gun body has been dropped or knocked out-of-line. There are no adjustments that can be made to a bent gun body. Test the needle by rolling on a flat surface. Replace if necessary.

- Check and replace any damaged o-rings and seals. O-rings and seals can be wiped clean but not soaked in solvent.
- Unscrew packing nuts and replace the packing **ONLY** if a leak will not stop when the nut is tightened (See Figure 5). Do not over-tighten a packing nut because this will restrict movement of the needle.
- Re-assemble in reverse order of above and use a non-silicone oil on moving parts. Apply Vaseline® or light grease on threaded joints and hose connections.

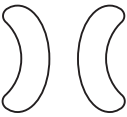



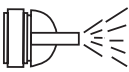
STORING

- When not using spray gun, turn the fluid adjustment knob counterclockwise to open which will reduce spring tension on needle fluid tip.
- Spray gun **MUST BE** well cleaned and lightly lubricated.

Dayton® Gravity Feed Spray Gun

E
N
G
L
I
S
H

Troubleshooting Chart

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
 <p>Right or left heavy spray pattern</p>	<ol style="list-style-type: none"> Holes in left or right side of the air cap are plugged Dirt on left or right side of fluid tip 	<ol style="list-style-type: none"> Clean. Use only non-metallic paint Clean
 <p>Top or bottom heavy spray pattern</p>	<ol style="list-style-type: none"> Dried material at top or bottom of fluid tip Loose air cap or dirty seat Air cap plugged 	<ol style="list-style-type: none"> Clean Clean and tighten Clean. Use only non-metallic pick
 <p>Split spray pattern</p>	<ol style="list-style-type: none"> Fan pattern open too far Fluid turned in too far Atomization air too high 	<ol style="list-style-type: none"> Partially close the pattern adjustment Increase fluid Reduce atomization air pressure
 <p>Center heavy spray pattern</p>	<ol style="list-style-type: none"> Fan adjustment partially closed Material too thick Atomization pressure too low 	<ol style="list-style-type: none"> Open fan pattern adjustment Thin to proper viscosity Increase atomization pressure
 <p>Sputtering spray</p>	<ol style="list-style-type: none"> Material level too low Container tipped too far Loose fluid inlet connection Loose or damaged fluid tip/seat Dry or loose fluid needle packing nut Air vent clogged 	<ol style="list-style-type: none"> Refill Hold more upright Tighten Adjust or replace Lubricate and or tighten Clear vent hole
Fluid leaking from packing nut	<ol style="list-style-type: none"> Packing nut loose Packing worn or dry 	<ol style="list-style-type: none"> Tighten, but do not restrict needle Replace or lubricate (non-silicone oil)
Air leaking from air cap without pulling trigger	<ol style="list-style-type: none"> Sticking air valve stem Contaminate on air valve or seat Worn or damaged air valve or seat Broken air valve spring Bent valve stem 	<ol style="list-style-type: none"> Lubricate Clean Replace Replace Replace

Model 4XP65A

Troubleshooting Chart (Continued)

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Fluid leaking from fluid tip of pressure feed spray gun	<ol style="list-style-type: none"> 1. Packing nut too tight 2. Fluid tip worn or damaged 3. Foreign matter on tip 4. Fluid needle spring broken 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adjust 2. Replace tip and/or needle 3. Clean 4. Replace
Excessive overspray	<ol style="list-style-type: none"> 1. Too high atomization pressure 2. Too far from work surface 3. Improper stroking (arcing, gun motion too fast) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduce pressure 2. Adjust to proper distance 3. Move at moderate pace, parallel to surface
Will not spray	<ol style="list-style-type: none"> 1. No pressure at gun 2. Fluid control not open enough 3. Fluid too heavy 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check air lines 2. Open fluid control 3. Thin fluid or change to pressure feed system

E
N
G
L
I
S
H

Sírvase leer y guardar estas instrucciones. Lea con cuidado antes de tratar de armar, instalar, manejar o darle servicio al producto descrito en este manual. Protéjase Ud. y a los demás observando todas las reglas de seguridad. El no seguir las instrucciones podría resultar en heridas y/o daños a su propiedad. Guarde este manual como referencia.

Pistola Pulverizadora de Gravedad Dayton®

Por garantía y servicio 1-888-606-5587
No devolver a la sucursal

Descripción

Las pistolas pulverizadoras neumáticas Dayton neumáticas están diseñadas para usarse en una variedad de aplicaciones de pintura, revestimiento y acabado usando aire comprimido.

Medidas de Seguridad

Este manual contiene información que es muy importante que sepa y comprenda. Esta información se la suministramos como medida de SEGURIDAD y para EVITAR PROBLEMAS CON EL EQUIPO. Debe reconocer los siguientes símbolos.

▲ PELIGRO

Esto le indica

que hay una situación inmediata que LE OCASIONARIA la muerte o lesiones de gravedad.

▲ ADVERTENCIA

Esto le indica

que hay una situación que PODRIA ocasionarle la muerte o lesiones de gravedad.

▲ PRECAUCION

Esto le indica

que hay una situación que PODRIA ocasionarle lesiones no muy graves.

AVISO

Esto le indica

una información importante, que de no seguirla, le podría ocasionar daños al equipo.

Para Desempacar

Al desempacar este producto, revíselo con cuidado para cerciorarse de que esté en perfecto estado. Igualmente, cerciórese de apretar todos los pernos, tuercas y conexiones, antes de usarlo.

▲ ADVERTENCIA

No debe utilizar

la unidad si se ha dañado durante el envío, manejo o uso. Los daños podrían ocasionar una explosión y ocasionarle lesiones o daños a su propiedad.

Informaciones Generales de Seguridad

PROPOSICIÓN DE CALIFORNIA 65

▲ ADVERTENCIA

Este producto,

o su cordón eléctrico, puede contener productos químicos conocidos por el estado de California como causantes de cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Lave sus manos después de usar.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

1. Lea con cuidado todos los manuales incluidos con este producto. Familiarícese con los controles y el uso adecuado del equipo.
2. Siga todos los códigos de seguridad laboral y electricidad establecidos en su país, por ejemplo, los de la NEC y OSHA en EUA.



▲ ADVERTENCIA

Use una máscara respirador y ropa protectora para rociar. Siempre rocíe en un área bien ventilada para evitar peligros de



salud y de incendios. Vea las medidas de seguridad para rociar materiales donde se le ofrecen más detalles al respecto.

▲ PELIGRO

Nunca rocíe a menos de 25 pies (7,62mts) del compresor. Si es posible, ubique el compresor en otro cuarto. Nunca rocíe directamente hacia el compresor, sus controles o motor.



3. No fume ni coma mientras esté rociando pintura, insecticidas u otras sustancias inflamables.

▲ ADVERTENCIA

Nunca rocíe materiales inflamables cerca de llamas al descubierto o fuentes de ignición. Los motores, equipos eléctricos y controles podrían ocasionar arcos eléctricos que provocarían la explosión de gases o vapores inflamables. Nunca almacene líquidos o gases inflamables cerca del compresor.



4. Siempre que vaya a rociar o limpiar el equipo siga las instrucciones y medidas de seguridad suministradas por el fabricante del material utilizado.

▲ ADVERTENCIA

Nunca rocíe

ácidos, materiales corrosivos, químicos tóxicos, fertilizantes o pesticidas. Si usa estos materiales podrían ocasionarle la muerte o lesiones de gravedad.

Pistola Pulverizadora de Gravedad Dayton®

Informaciones Generales de Seguridad (Continuación)

5. Mantenga a los visitantes alejados del área de trabajo y NUNCA permita la presencia de niños o animales domésticos.

⚠ ADVERTENCIA

Nunca apunte

la pistola ni rocíe hacia Ud. u otras personas ya que podría ocasionarle lesiones de gravedad.

6. Siempre trabaje en un área limpia. Para evitar lesiones y daños en la pieza de trabajo, nunca apunte la pistola pulverizadora hacia áreas polvorientas o basuras.

⚠ ADVERTENCIA

Nunca exceda la presión de trabajo de ninguna de las partes (mangueras, conexiones, etc.) del sistema para pintar.



⚠ PRECAUCION

Mantenga las mangueras alejadas de objetos afilados. Si éstas explotan le podrían ocasionar lesiones. Revise las mangueras con regularidad y reemplácelas si están dañadas.

7. Siempre use un regulador de presión en la fuente de suministro de aire para la pistola pulverizadora.

⚠ AVISO

Si no le instala el

equipo adecuado para remover agua, el aceite podría ocasionarle daños al equipo o la superficie que esté pintando.

Introducción

La pistola pulverizadora es una parte esencial en la aplicación de pintura. Además de operar la pistola pulverizadora adecuadamente, el usuario debe familiarizarse con

las técnicas de preparación de la superficie y la pintura. Las siguientes instrucciones le explicarán las diferencias entre los diferentes métodos utilizados para rociar y le servirán de guía para la operación del equipo y los métodos para pintar con pistolas pulverizadoras. Vea la información específica sobre cada modelo en la lista de repuestos.

TERMINOLOGÍA DE LAS PISTOLAS PULVERIZADORAS

Atomización – Es el proceso para convertir líquidos en gotas minúsculas (rocío).

Con Purgador – En este método, el aire circula continuamente a través de la pistola aunque no esté rociando. Este método generalmente se usa cuando el aire lo suministra un compresor de aire de uso continuo sin tanque.

Con Purgador/Sin Purgador – Le indica si el flujo de aire a través de la pistola es continuo o sólo cuando se oprime el gatillo.

Mezcla – Es la mezcla de pintura y aire para rociar.

Mezcla Externa – Es el proceso de mezclar la pintura con aire fuera de la tapa de aire. Este método se debe usar con pinturas que se secan rápidamente y cuando necesite un acabado de buena calidad.

Mezcla Interna – Es el proceso de mezclar la pintura con aire dentro de la tapa de aire, antes de rociarla. Este método es mejor para pinturas espesas, pinturas que tardan en secarse, y sólo se puede usar con el sistema a presión. Nunca use el método de mezcla interna cuando vaya a rociar pinturas que se secan rápidamente. De hacerlo, la pintura se secará dentro de la tapa y la atascará.

Perilla de Control de Fluído – Se usa para controlar la cantidad de pintura que se mezcla con aire.

Perilla de Control de Patrón – Se usa para seleccionar el patrón adecuado (tamaño y forma) de la pintura rociada con la pistola cuando se quiere pintar una superficie.

Sin Purgador – En este método, el aire circula sólo cuando se oprime el gatillo. Este método de suministro se usa con compresores de aire con tanque o con grandes sistemas de suministro de aire en una fábrica.

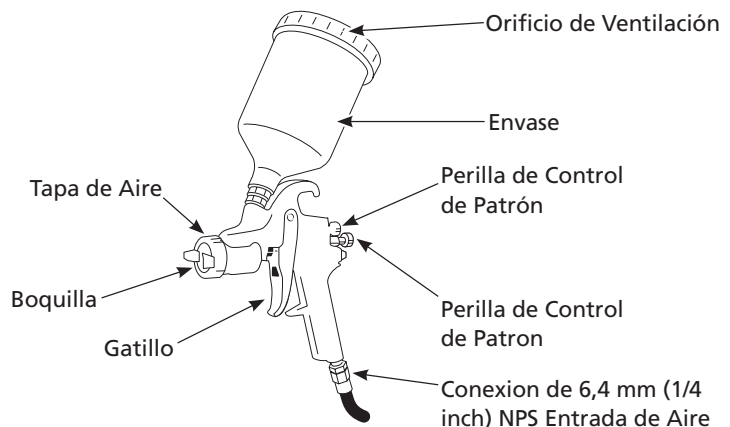


Figura 1

Modelo 4XP65A

Sistema a Presión – Es un método por el cual se le aplica presión al envase o tanque de pintura para su-ministrarle pintura a la pistola. Este método puede utilizar tapas de aire de mezcla interna o externa. Este método generalmente se usa para rociar pinturas espesas o para pintar superficies grandes.

Sistema de Alimentación – Es el método usado para suministrarle a la pistola la pintura que se va a rociar.

Sistema de Gravedad – Este método es similar al de sifón. Sin embargo, el envase está invertido para crear una presión positiva del fluido en la boquilla.

Sistema de Sifón – En este método se utiliza la presión atmosférica para crear un vacío parcial para suministrarle la pintura a la pistola. Con este método sólo se pueden utilizar tapas de aire de mezcla externa. El sistema de sifón se usa para rociar pinturas que no sean muy espesas.

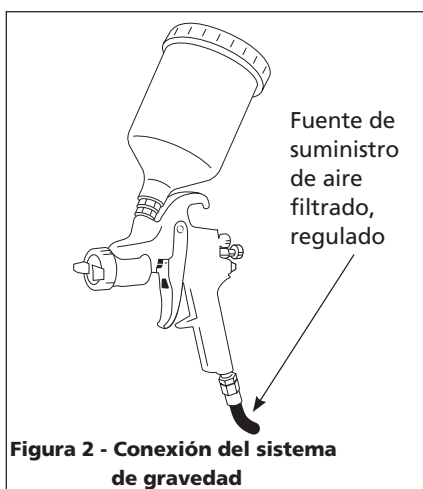
Tanque de Pintura – Un envase adicional de pintura bajo presión que permite el rocío continuo de grandes superficies sin necesidad de parar para volver a llenar de pintura los envases. Éste también le permite usar la pistola pulverizadora en cualquier ángulo sin que la pintura se derrame.

Viscosidad – Es la resistencia al flujo de los líquidos.

Conexión de la Pistola Pulverizadora

La presión de aire para atomizar se controla en la fuente de suministro de aire. La cantidad de fluido se ajusta con la perilla para controlar el fluido, la viscosidad de la pintura y la presión del aire.

El envase con sistema de alimentación de gravedad se atornilla a la parte superior del cuerpo de la pistola y crea una presión positiva de flujo en la boquilla (Vea la Figura 2).

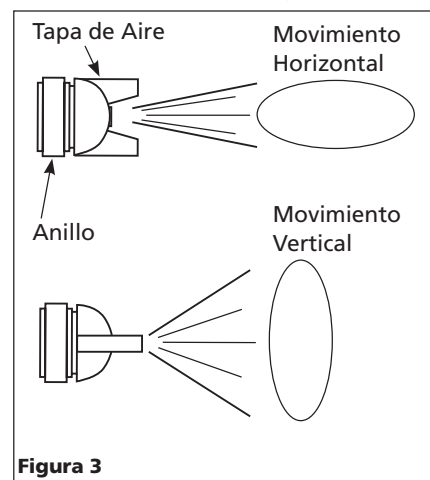


Preparación

1. Mezcle y diluya bien la pintura, siguiendo las instrucciones del fabricante de la pintura. La mayoría de materiales se pueden rociar fácilmente si están bien diluidos.
2. Utilice un colador de tela o un colador, para colar la pintura.
3. Llene el envase hasta alcanzar 3/4 de su capacidad y encienda el compresor de aire.
4. Utilice un cartón u otro material desechable para probar y ajustar el patrón.
5. Para probar la consistencia del material, pinte varias veces en el cartón. Si la pintura luce estar muy espesa, añádale un poco de thinner (aguarrás). DILUYALA CON CUIDADO! No exceda las recomendaciones del fabricante de la pintura al diluirla.

DIRECCION DEL MOVIMIENTO

La dirección del movimiento (horizontal o vertical) se puede cambiar con solo aflojar el anillo de retención y girar 90 grados la tapa de aire (Vea la Figura 3). Apriete el anillo de retención con la mano después de ajustarlo.



PARA AJUSTAR EL PATRON SISTEMAS DE SIFON

1. Ajuste la presión de aire de la pistola pulverizadora según las recomendaciones suministradas con el material que va a rociar. Esta presión generalmente es entre 2,76 - 4,14 bar.

⚠ ADVERTENCIA No exceda la presión máxima de la pistola pulverizadora.

Pistola Pulverizadora de Gravedad Dayton®

Preparación (Continuación)

Para ajustar la presión de aire oprima el gatillo y abra completamente la perilla de control de aire (de haberla). Si desea reducir la presión del aire para pintar ciertas áreas, use el regulador del compresor de aire o la perilla de control de aire para reducir la presión al nivel deseado (Vea la Figura 4).

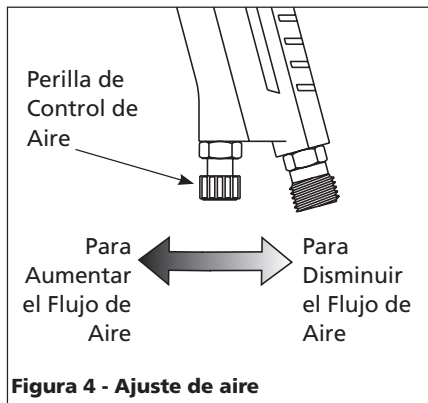


Figura 4 - Ajuste de aire

2. Seleccione la forma del patrón. Si desea cubrir una superficie amplia, gire la perilla de control en sentido contrario a las agujas del reloj. Si desea un patrón circular, gírela en el mismo sentido de las agujas del reloj (Vea la Figura 5).

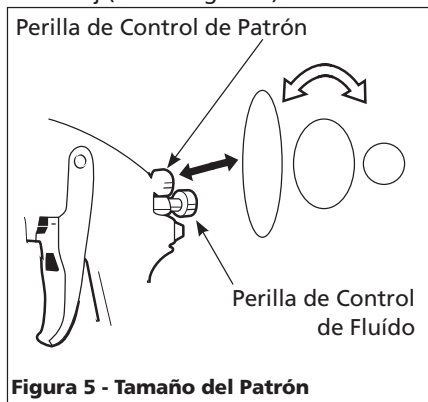


Figura 5 - Tamaño del Patrón

PRESENCIA DE AGUA / ACEITE EN EL AIRE COMPRIMIDO

Todos los cabezales expulsan cierta cantidad de agua condensada, aceite o contaminantes con el aire comprimido.

IMPORTANTE: Esta condensación ocasiona un acabado disparejo al pintar. Le recomendamos que instale el equipo y controles necesarios para remover agua/aceite. Ubique el filtro lo más cerca posible de la pistola pulverizadora.

AVISO

Si no instala el equipo adecuado para remover agua/aceite podría dañar la maquinaria o superficie que esté pintando.

3. Gire la perilla de control totalmente en el mismo sentido de las agujas del reloj, para cerrarlo (Vea la Figura 5).
4. Oprima el gatillo rápidamente mientras gira la perilla de control en sentido contrario al de las agujas del reloj. Observe el patrón en la pieza de prueba y ajuste la perilla de control de fluido hasta que obtenga el patrón (atomización) deseado (Vea la Figura 6).
5. La perilla de control de fluido se puede usar para hacer los ajustes finales de la consistencia del patrón.

Antes de comenzar a pintar, practique unos minutos pintando en un cartón para cerciorarse de que la consistencia y tamaño del patrón sean los deseados.

Funcionamiento

1. Comience a rociar. Siempre mantenga la pistola en los ángulos correctos (Vea la Figura 7).
2. Mantenga la boquilla de 15,2-22,9cm de la superficie que va a pintar todo el tiempo y siempre mantenga la pistola en movimiento mientras esté rociando. Si para de moverla la pintura se acumulará y se chorreará. No mueva la pistola de un lado a otro como un abanico. Este tipo de movimiento crea depósitos de pintura que se concentran en el centro del área cubierta y aplica muy poca pintura en los bordes (Vea la Figura 8).

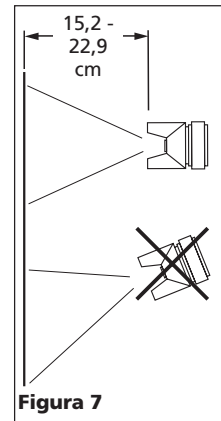


Figura 7

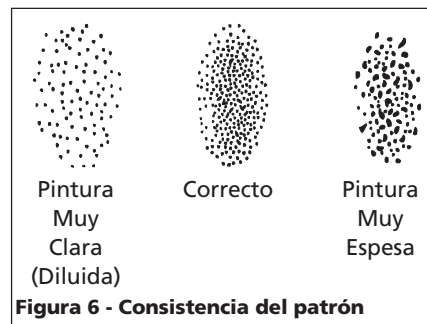


Figura 6 - Consistencia del patrón

Si el rocío es demasiado fino (malgasto excesivo), debido al exceso de aire para la cantidad de pintura que se está rociando, reduzca la presión del aire o abra el control de fluido para rociar más material.

Si el rocío es muy tosco (gotas), reduzca la cantidad de material con la perilla de control de fluido o diluya la pintura.

Modelo 4XP65A

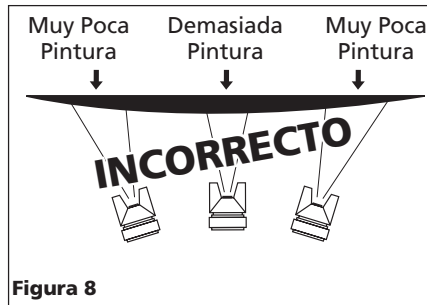


Figura 8

Funcionamiento (Continuación)

- Oprima el gatillo adecuadamente. Comience a mover la pistola **ANTES DE OPRIMIR EL GATILLO** y deje de oprimirlo **ANTES DE PARAR DE MOVERLA**. Este procedimiento le permitirá que el acabado sea parejo sin dejar rastros de donde se unen las diferentes manos de pintura (Vea la Figura 9).

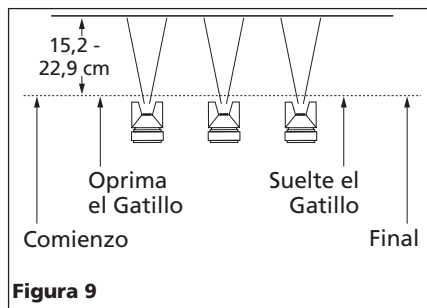


Figura 9

- La cantidad de pintura aplicada puede variar según la velocidad del movimiento, la distancia entre la pistola y la superficie y los ajustes de la perilla de control de fluido.
- Los empates entre cada mano deben ser suficientes para obtener un acabado parejo al final (Vea la Figura 10).

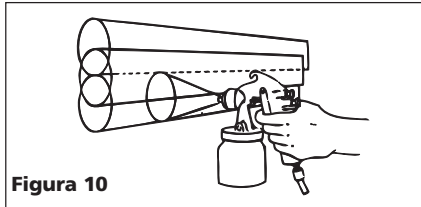


Figura 10

NOTA: Dos capas poco espesas de pintura le darán mejores resultados que si aplica una capa de pintura espesa. Igualmente, será menos factible que la pintura se chorree.

- Use un pedazo de cartón como protección para evitar que la pintura caiga fuera del área que desea cubrir. Si es necesario, use cinta pegante (tirro) para cubrir otras áreas.

Mantenimiento

LIMPIEZA DIARIA

Los códigos locales tal vez le exijan que utilice ciertos equipos métodos de limpieza. Siga los códigos locales y las recomendaciones del fabricante para el uso y el desecho de materiales rociados y solventes.

AVISO

Limpie la pistola pulverizadora inmediatamente después de terminar de usarla. La pintura y otros materiales se secan rápidamente dentro de los ductos pequeños y ésta se dañaría ya que sería muy difícil de quitarle la pintura endurecida dentro de dichos ductos.

NOTA: En las siguientes instrucciones, la palabra "solvente" se refiere al solvente adecuado para cada material que haya usado (por ejemplo: thinner para lacas, etc).

- Desconecte el envase y vacíelo, después enjuáguelo con un solvente recomendado para la pintura o material que haya usado.
- Llene el envase de solvente y conéctelo a la pistola. Rocíe el solvente con la pistola y agítela con fuerza al mismo tiempo. Limpie el exterior de la pistola con un trapo empapado de solvente. Repita estos pasos hasta que la pistola esté limpia.
- Quítele la tapa de aire y remójela en solvente para limpiarla. Use un cepi-llo pequeño para quitarle las manchas difíciles de sacar. Puede usar palillos o cepillos pequeños para limpiar los ductos de aire; sin embargo, **NUNCA USE OBJETOS DE METAL PARA LIMPIAR LOS DUCTOS QUE HAN SIDO TALADRADOS CON PRECISION. SI ESTOS SE DAÑAN EL ROCIO SERA INADECUADO.**
- Limpie los empaques con un trapo empapado en solvente. Para evitar que el equipo se dañe, **NO SUMERJA LOS EMPAQUES O LA PISTOLA EN EL SOLVENTE.**
- Después de usar agua para limpiar la pistola cuando haya usado pinturas a base de agua, rocíe aguarrás para evitar que la pistola se oxide.
- Use aceite sin silicón para lubricar todas las piezas que se mueven antes de ensamblar la pistola. Use Vaselina® o grasa liviana para lubricar todas las conexiones con roscas antes de almacenar la pistola.
- Limpie bien la pistola para eliminar todos los contaminantes que podrían oxidar la pistola pulverizadora.

Pistola Pulverizadora de Gravedad Dayton®

Mantenimiento (Continuación)

LIMPIEZA PERIODICA

De vez en cuando deberá inspeccionar y limpiar el interior y exterior de la pistola para quitarle los residuos de pintura y acumulaciones de polvo.

1. Examine los orificios de la tapa de aire y la boquilla. Si están obstruidos, quítele los anillos en O y sumerja la tapa de aire o la boquilla en solvente.
2. Puede utilizar un cepillo, palillo u otro objeto similar para sacar la pintura seca de los orificios o ductos. **NUNCA USE OBJETOS DE METAL PARA LIMPIAR DUCTOS TALADRADOS A PRECISION. SI ESTOS SE DAÑAN PODRIA AFECTAR EL ROCIO.**
3. Desconecte y revise la aguja de ajuste para ver si está muy desgastada o torcida.

IMPORTANTE: Si el extremo de la aguja está más desgastado en un lado, la aguja está torcida o la pistola está desaliniada debido a un golpe o una caída. Si la pistola está torcida no podrá repararla. Para probar la aguja, deslícela sobre una superficie plana. Reemplácela si es necesario.

4. Chequee y reemplace los anillos y sellos dañados. Éstos se pueden limpiar pero no los debe sumergir en solvente.
5. Sáquele las tuercas que sostienen los empaques y reemplácelos **SOLO** si no puede eliminar la fuga de material después de apretar las tuercas (Vea la Figura 5). No apriete demasiado estas tuercas ya que podría restringir el movimiento de la aguja.

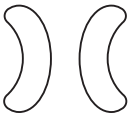
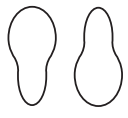


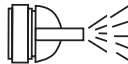
6. Ensamble las piezas en orden contrario a lo anterior y use aceite sin silicón en las piezas que se mueven. Aplíquelo Vaselina® o grasa liviana a las conexiones con roscas y a las de las mangueras.

PARA ALMACENAR

1. Cuando no vaya a usar la pistola pulverizadora, gire la perilla de control de fluido en sentido contrario a las agujas del reloj para reducir la tensión del resorte sobre la aguja.
2. La pistola pulverizadora **DEBE ESTAR** limpia y lubricada.

Modelo 4XP65A

Guía de Diagnóstico de Averías

Problema	Posible(s) Causa(s)	Acción a Tomar
 <p>Acumulación de pintura a la derecha o izquierda</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Los orificios a los lados de la tapa de aire están tapados 2. Acumulación de impurezas a los lados de la boquilla 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Límpielos. Use sólo pintura no metálica 2. Límpiela
 <p>Acumulación de pintura en la parte superior o inferior</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Acumulación de material reseco en la parte superior o inferior de la boquilla 2. La tapa de aire está floja o el asiento está sucio 3. La tapa de aire está obstruida 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Límpiela 2. Límpiela y apriétela 3. Límpiela. Use sólo puntas no metálicas
 <p>Acabado disparejo</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. El control del patrón está muy abierto 2. El control de fluido está muy bajo 3. Está atomizando demasiado aire 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cierre parcialmente el control de fluido 2. Aumente el nivel de fluido 3. Reduzca la presión de atomización
 <p>Acumulación de pintura en el centro</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. El control de rocío está cerrado parcialmente 2. El material está muy espeso 3. La presión de atomización es muy baja 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ábralo un poco 2. Diluya el material hasta alcanzar la viscosidad adecuada 3. Aumente la presión de atomización
 <p>Rocío salpicado</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. El nivel de material es muy bajo 2. El envase está muy inclinado 3. La conexión del suministro de fluido está floja 4. La boquilla o el asiento están flojos o dañados 5. La tuerca que sostiene el empaque de la aguja está floja o dañada 6. El orificio de ventilación está obstruido 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Añádale más material 2. Colóquelo más derecho 3. Apriétela 4. Ajústela o reemplácela 5. Lubríquela o apriétela 6. Destápelo
<p>Fuga de fluido a través de la tuerca de empaque de la aguja</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. La tuerca que sostiene el empaque está floja 2. El empaque está desgastado o seco 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apriétela, pero sin restringir la aguja 2. Reemplácela o lubríquela (con aceite sin silicón)
<p>El aire se fuga a través de la tapa de aire aún sin apretar el gatillo</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. El vástago de la válvula se atasca 2. La válvula de aire o el asiento están contaminados 3. La válvula de aire o el asiento están desgastados o dañados 4. El resorte de la válvula de aire está roto 5. El vástago de la válvula está torcido 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lubríquelo 2. Límpielos 3. Reemplácela 4. Reemplácela 5. Reemplácela

Pistola Pulverizadora de Gravedad Dayton®

Guía de Diagnóstico de Averías (Continuación)

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
El fluido se fuga a través de la boquilla de la pistola pulverizadora a presión	<ol style="list-style-type: none"> 1. La tuerca que sostiene el empaque está muy apretada 2. La boquilla está desgastada o dañada 3. La boquilla está sucia 4. El resorte de la aguja está roto 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajústela 2. Reemplace la boquilla y aguja con un juego de boquilla/aguja ondeados 3. Límpiela 4. Reemplácela
Rocío excesivo	<ol style="list-style-type: none"> 1. La presión de atomización es muy alta 2. La pistola está muy lejos de la superficie 3. Está pintando incorrectamente (está moviendo la pistola muy rápido) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduzca la presión 2. Acérquela a la superficie 3. El movimiento debe ser moderado y paralelo a la superficie
No puede rociar	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pistola no tiene presión 2. El control de fluido está muy cerrado 3. El fluido está muy espeso 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Chequee las líneas de aire 2. Abra el control de fluido 3. Diluya el fluido o use el sistema a presión

S'il vous plaît lire et conserver ces instructions. Lire attentivement avant de monter, installer, utiliser ou de procéder à l'entretien du produit décrit. Se protéger ainsi que les autres en observant toutes les instructions de sécurité, sinon, il y a risque de blessure et/ou dégâts matériels! Conserver ces instructions comme référence.

Dayton® Pistolet Vaporisateur à Alimentation par Gravité

Pour garantie et service 1-888-606-5587

Ne pas retourner à la succursale

Description

Les pistolets vaporisateurs pneumatiques Dayton sont conçus pour performer une variété d'applications de peinture, d'enduit et de finis tout en utilisant la puissance d'air comprimé.

Directives de Sécurité

Ce manuel contient de l'information très importante qui est fournie pour la SÉCURITÉ et pour ÉVITER LES PROBLÈMES D'ÉQUIPEMENT. Rechercher les symboles suivants pour cette information.

⚠ DANGER

Danger indique

une situation hasardeuse imminente qui résultera en perte de vie ou blessures graves.

⚠ AVERTISSEMENT

Avertissement indique une situation hasardeuse potentielle qui PEUT résulter en perte de vie ou blessures graves.

⚠ ATTENTION

Attention indique

une situation hasardeuse potentielle qui PEUT résulter en blessures.

AVIS

Avis indique

de l'information importante pour éviter le dommage de l'équipement.

Déballage

Lors du déballage, l'examiner soigneusement pour rechercher toute trace de dommage susceptible de s'être produit en cours de transport. Serrer tous raccords, boulons, etc., avant d'utiliser le modèle.

⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas utiliser

un outil qui a été endommagé pendant le transport, la manipulation ou l'utilisation. Le dommage peut résulter en éclatement et peut causer des blessures ou dégâts matériels.

Généralités sur la Sécurité

PROPOSITION 65 CALIFORNIE

⚠ AVERTISSEMENT

Ce produit

ou son cordon peuvent contenir des produits chimiques qui, de l'avis de l'État de Californie, causent le cancer et des anomalies congénitales ou autres problèmes de reproduction. Lavez-vous les mains après la manipulation.

DIRECTIVES DE SÉCURITÉ

1. Lire attentivement tous manuels compris avec ce produit. Se familiariser avec ce produit, ses commandes et son utilisation.
2. Suivre tous les codes de sécurité et d'électricité locaux ainsi que les codes des É.-U.; National Electrical Codes (NEC) et Occupational Safety and Health Act (OSHA).



⚠ AVERTISSEMENT

Utiliser un masque/ respirateur et des vêtements protecteurs pendant la pulvérisation. Toujours pulvériser dans un endroit bien ventilé afin d'éviter les hasards de santé et



de feu. Se référer aux données de matériaux de pulvérisation; Material Data Sheets (MSDS) pour plus de renseignements.

⚠ DANGER

Ne jamais pulvériser plus près que 25 pieds du compresseur! Si possible, placer le compresseur dans un endroit séparé. Ne jamais pulvériser vers le compresseur, sur les commandes ou son moteur.



3. Ne pas fumer ni manger pendant la pulvérisation de peinture, d'insecticides, ou autres matières inflammables.

⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas pulvériser des matériaux inflammables près d'une flamme ou autres sources d'ignition. Les moteurs, l'équipement électrique et commandes peuvent causer des arcs électriques qui peuvent allumer un gaz ou une vapeur inflammable. Ne pas entreposer des liquides ou des gaz inflammables près du compresseur.



4. Pendant la pulvérisation et le nettoyage, suivre les instructions et les précautions de sécurité fournies par le fabricant des matériaux (Se Référer au MSDS).

Dayton® Pistolet Vaporisateur à Alimentation par Gravité

Généralités sur la Sécurité (Suite)

⚠ AVERTISSEMENT *Ne pas pulvériser des acides, matériaux corrosifs, produits chimiques toxiques, les engrais ou pesticides. Ceci peut résulter en mortalité ou en blessure grave.*

- Garder les visiteurs à l'écart et NE JAMAIS permettre les enfants ni les animaux familiers dans l'endroit de travail.

⚠ AVERTISSEMENT *Ne jamais diriger la pulvérisation vers soi-même ni vers une autre personne. Ceci peut causer des blessures graves.*

- Toujours travailler dans un environnement propre. Ne pas diriger le pistolet vers la poussière ou le débris afin d'éviter des blessures personnelles, ainsi que le dommage à l'objet de travail.

⚠ AVERTISSEMENT *Ne pas utiliser une pression qui dépasse la pression de service de n'importe quelle pièce (tuyaux, raccords, etc.) du système de peinture.*



⚠ ATTENTION *Garder le tuyau à l'écart des objets pointus. L'éclatement des tuyaux peut causer des blessures graves. Inspecter les tuyaux à air régulièrement et les remplacer si endommagés.*

- Toujours utiliser un régulateur de pression sur l'alimentation d'air au pistolet.

AVIS *Manque d'installer l'équipement pour l'enlèvement d'eau/huile peut résulter en dommage au mécanisme ou à l'objet de travail.*

Introduction

Le pistolet vaporisateur est important dans n'importe quelle application de finition. Les techniques de préparation de surface et de peinture, ainsi que les techniques d'utilisation du pistolet doivent être comprises. Ces instructions expliqueront les différentes techniques de pulvérisation et serviront comme guide pour l'utilisation et techniques de pulvérisation corrects de la peinture. Se référer au Manuel de Pièces de Remplacement pour des renseignements spécifiques au modèle.

TERMINOLOGIE DU PISTOLET VAPORISATEUR

Alimentation – Méthode pour amener la peinture au pistolet pour la vaporisation.

Alimentation Sous Pression – Méthode d'alimentation utilisant un godet ou un réservoir à peinture pour forcer la peinture à travers le pistolet. Les capuchons d'air de mélange interne ou externe peuvent être utilisés avec cette méthode. La méthode à alimentation sous pression est généralement utilisée pour la pulvérisation de peinture épaisse ou pour des projets larges.

Alimentation par Siphon – Méthode d'alimentation où la pression atmosphérique crée un vide partiel pour siphonner la peinture au pistolet. Seulement les capuchons d'air à mélange externes sont utilisés avec cette méthode. La méthode d'alimentation par siphon est utilisée avec les peintures minces.

Alimentation par Gravité – Méthode d'alimentation semblable à l'alimentation par siphon mais avec le godet inversé pour créer une pression de fluide positive à la buse.

Mélange – Le mélange de peinture et de l'air lorsqu'on pulvérise.

Mélange Interne – Méthode où l'air et le matériel sont mélangés à l'intérieur du capuchon d'air juste avant d'être pulvérisés. Cette méthode est meilleure pour la pulvérisation de la peinture épaisse à séchage lent et peut seulement être utilisée avec la méthode d'alimentation sous pression. Ne pas utiliser des peintures à séchage rapide pour un mélange interne. Le matériel séchera à l'intérieur des capuchons à air et les colmateront rapidement.

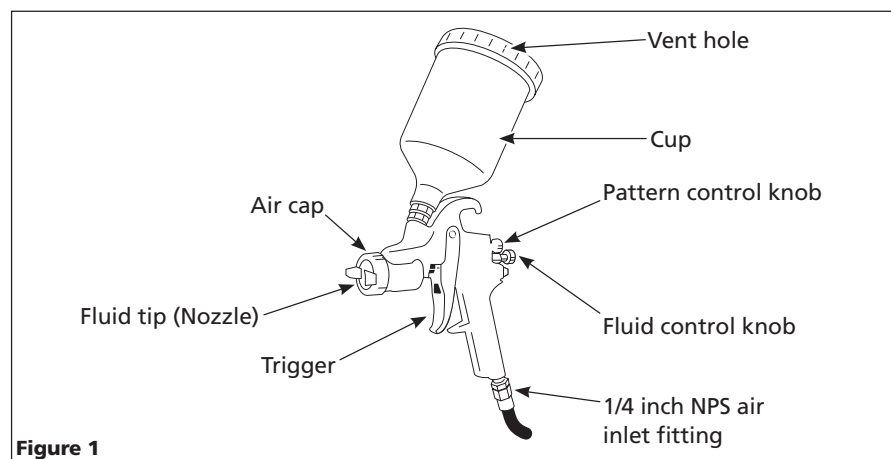


Figure 1

Modèle 4XP65A

Introduction (Suite)

Mélange Externe – Procédé par lequel l'air et le matériel sont mélangés juste après la sortie de la buse. Ce mélange est pour l'utilisation avec les matériaux à séchage rapide ou pour les finis de haute qualité.

Purgeur/Non-Purgeur – Ceci indique si l'air passe dans le pistolet continuellement ou seulement lorsqu'on appuie sur la gâchette.

Purgeur – Dans ce mode, l'air traverse continuellement le pistolet, que l'on pulvérise ou non. Ce mode est généralement utilisé lorsque l'air est fourni par un compresseur à fonctionnement continu sans réservoir.

Non-Purgeur – Dans ce mode, l'air ne circule que lorsqu'on appuie sur la gâchette. Ce type de fonctionnement est utilisé avec un compresseur ayant un réservoir à air ou si l'alimentation en air de l'usine est large.

Viscosité – La mesure de la résistance de l'écoulement des liquides.

Vaporisation/Pulvérisation – Transformation de liquide en gouttelettes (vapeur).

Bouton de Réglage de Configuration – Utilisé pour le réglage de taille et de configuration du jet de matériel pulvérisé du pistolet à l'objet de travail.

Bouton de Réglage de Fluide – Sert à régler la quantité de peinture mélangée avec l'air.

Réservoir à Peinture – Un réservoir auxiliaire qui permet une pulvérisation continue de grandes quantités de peinture sans avoir à s'arrêter pour faire le plein comme c'est le cas avec un godet et permet l'utilisation du pistolet à n'importe quel angle sans égouttement.

Montage du Pistolet Vaporisateur

La pression d'air pour la vaporisation est réglée à la source d'air. Le débit de fluide est réglé par la bouton de contrôle de fluide, la viscosité de la peinture et la pression d'air.

Le godet a alimentation par gravité se visse par dessus le corps du pistolet et crée une pression de fluide positive dans la buse (Voir Figure 2).

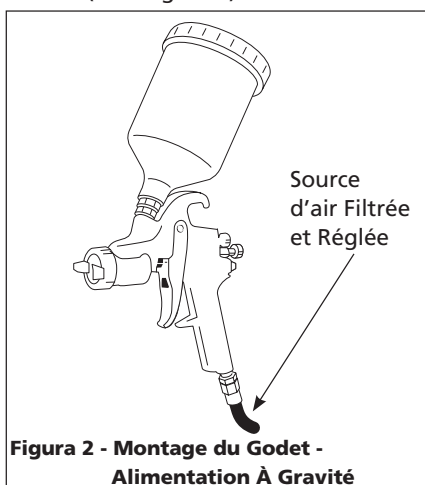


Figure 2 - Montage du Godet - Alimentation À Gravité

Préparation

1. Bien mélanger et délayer la peinture conformément aux instructions du fabricant de peinture. La plupart des matériels sont convenables à la pulvérisation si dilués correctement.
2. Tamiser le matériel à travers d'une gaze ou d'un tamis.
3. Remplir la boîte à approximativement 3/4 et démarrer le compresseur.

4. Monter une cible en carton ou autre matériel pour faire l'essai et régler afin d'atteindre la configuration de pulvérisation désirée.
5. Faire l'essai de la consistance du matériel avec quelques passes sur la cible en carton. Si le matériel est trop épais, ajouter un peu de diluant. DILUER AVEC SOIN!! Ne pas dépasser les recommandations de dilution du fabricant.

DIRECTION DE L'ÉVENTAIL

La direction de l'éventail (horizontal ou vertical) peut être changée en desserrant la bague de blocage et en tournant le capuchon d'air 90 degrés (Voir la Figure 3). Serrer à la main la bague de blocage suite à l'ajustement.

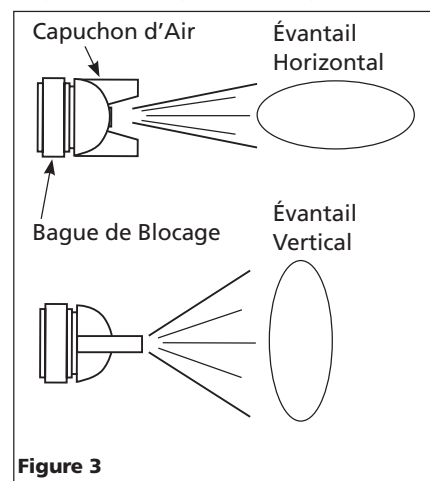


Figure 3

Dayton® Pistolet Vaporisateur à Alimentation par Gravité

Préparation (Suite)

RÉGLAGE DE CONFIGURATION

1. Régler la pression d'air selon les recommandations fournies avec le matériel à pulvériser. La pression d'air tombe d'habitude entre 276 - 414 kPa.

⚠ AVERTISSEMENT *Ne pas dépasser*
ka pression maximum du pistolet vaporisateur.

Régler la pression d'air avec la gâchette tirée et le bouton de réglage d'air (si applicable) complètement ouvert. Si vous désirez une pression plus basse pour certains endroits, utiliser le régulateur du compresseur ou le bouton de contrôle d'air afin de diminuer la pression au besoin (Voir Figure 4).

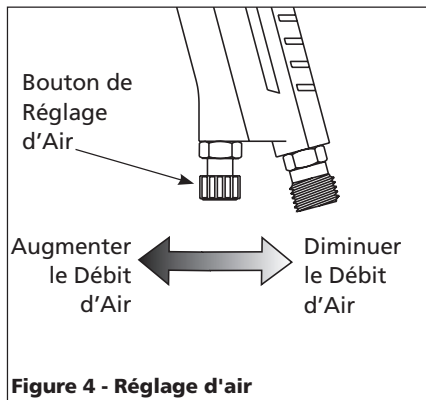


Figure 4 - Réglage d'air

2. Choisir la taille de configuration pour la forme désirée. Pour un plein débit, ouvrir le bouton de réglage de débit en tournant au sens contraire des aiguilles d'une montre. Pour un débit rond, tourner le bouton de réglage de débit au sens des aiguilles d'une montre (Voir Figure 5).

EAU / HUILE DANS L'AIR COMPRIMÉ

Toutes les pompes de compresseurs d'air relâchent un peu d'eau, d'huile ou autres contaminants dans l'air comprimé.

IMPORTANT: Cette condensation causera l'apparition d' "oeil de poisson" dans la peinture. Installer l'équipement nécessaire pour l'enlèvement d'eau / huile au besoin pour l'application désirée. Situer les filtres aussi près que possible du pistolet vaporisateur.

AVIS *Manque d'installer l'équipement nécessaire pour l'enlèvement d'eau / huile peut résulter en dommage à l'équipement ou à l'objet de travail.*

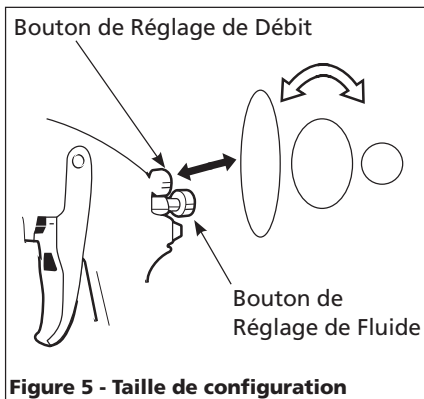


Figure 5 - Taille de configuration

3. Tourner le bouton de réglage de fluide complètement au sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il soit fermé (Voir Figure 5).
4. Tirer brusquement sur la gâchette en tournant le bouton de réglage de fluide au sens contraire des aiguilles d'une montre. Observer la configuration du débit sur la cible et ajuster le bouton de réglage de fluide jusqu'à ce que vous obtenez la configuration (vaporisation) désirée (Voir Figure 6).

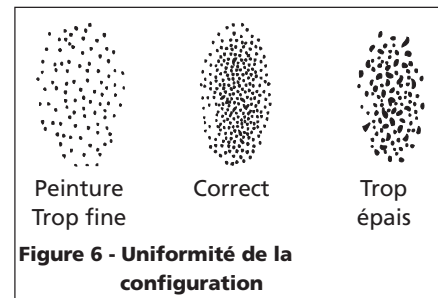


Figure 6 - Uniformité de la configuration

Si la vaporisation est trop fine, (surpulvérisation excessive), résultant d'un surplus d'air pour le montant de peinture à pulvériser, diminuer la pression d'air ou ouvrir le bouton de réglage de fluide afin de pulvériser plus de matériel.

Si la pulvérisation est trop épaisse (crachement de matériel), diminuer la quantité de matériel avec le bouton de réglage de fluide ou amincir la peinture.

5. Le bouton de réglage de fluide peut être utilisé pour l'ajustement délicat de la consistance de la configuration.

Avant de pulvériser l'objet de travail, se pratiquer pendant quelques minutes sur une cible en carton pour s'assurer d'une taille et consistance de débit correct.

Modèle 4XP65A

Fonctionnement

- Commencer à pulvériser. Toujours garder le pistolet à angles droit par rapport à l'objet de travail (Voir Figure 7).

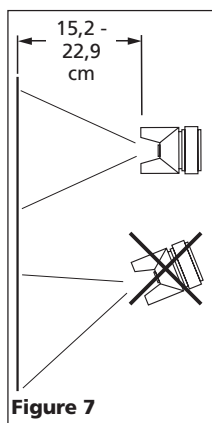


Figure 7

- Garder la buse environ 6 à 9 po de la surface de travail pendant le coup et toujours déplacer la buse pendant la pulvérisation. Arrêter le pistolet en mi coups causera un surplus de peinture et résultera en coulements. Ne pas bouger le pistolet en éventail d'un côté à l'autre pendant la pulvérisation. Ceci causera un surplus de peinture au centre du coups et un enduit insuffisant à chaque bout (Voir Figure 8).

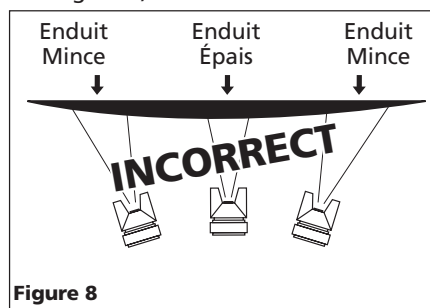


Figure 8

- Tirer correctement sur la gâchette. Commencer le mouvement au début du coup **AVANT DE TIRER SUR LA GÂCHETTE** et la relâcher **AVANT D'ARRÊTER LE MOUVEMENT** à la fin du coup. Cette procédure mélangera chaque coup avec le prochain sans avoir l'apparition de chevauchement ou d'inégalités (Voir Figure 9).

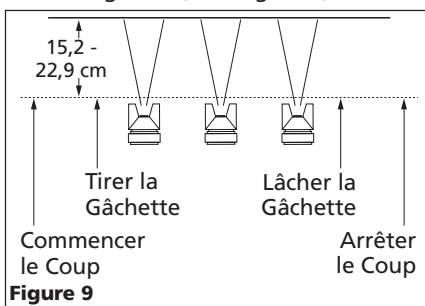


Figure 9

- La quantité de peinture appliquée peut être variée en changeant la vitesse du coup, la distance de la surface et l'ajustement du bouton de réglage de fluide.
- Chevaucher les coups juste assez pour obtenir une couche égale (Voir Figure 10).

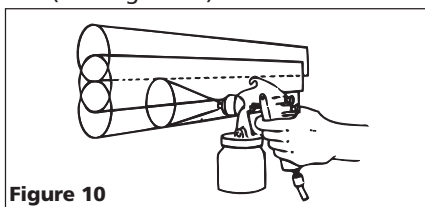


Figure 10

REMARQUE: Deux couches minces de peinture donneront un meilleur résultat qu'une couche épaisse et diminueront le risque de coulements.

- Utiliser un morceau de carton pour protéger les autres surfaces de travail contre la surpulvérisation des bords de l'objet de travail. Utiliser du ruban-cache pour recouvrir autres endroits au besoin.

Entretien

NETTOYAGE QUOTIDIEN

Les codes locaux exigeront peut-être l'utilisation de méthodes et équipement spécifique pour le nettoyage. Suivre tous les codes locaux ainsi que les recommandations du fabricant pour l'utilisation et la mise au rebut de matériaux et de solvants.

AVIS

Nettoyer le pistolet immédiatement après l'usage. La peinture et autres matériaux qui sèchent rapidement dans les petits passages sont difficiles à enlever et rendent le pistolet inutile.

REMARQUE: Dans les instructions qui suivent, l'utilisation du mot "solvant" se rapporte au solvant spécifique pour le produit que l'on utilise (diluant de laque pour les laques par exemple).

- Enlever et vider le godet puis le rincer avec le solvant recommandé pour le produit utilisé.
- Remplir le godet avec du solvant propre et le brancher au pistolet. Pulvériser le solvant à travers le pistolet tout en secouant vigoureusement le pistolet. Essuyer l'extérieur avec un chiffon imbibé de solvant. Répéter cette opération jusqu'à ce que le pistolet soit propre.
- Enlever le capuchon d'air et le tremper dans un solvant jusqu'à ce qu'il soit propre: au besoin, utiliser un petit pinceau pour enlever les taches rebelles. Des cure-dents ou des petits pinceaux peuvent être utilisés pour nettoyer les conduits d'air. **TOUTEFOIS, NE JAMAIS UTILISER D'OBJETS MÉTALLIQUES POUR NETTOYER LES ORIFICES CALIBRES. S'ILS SONT ENDOMMAGÉS, LA PULVÉRISATION SERA DE MAUVAISE QUALITÉ.**

Dayton® Pistolet Vaporisateur à Alimentation par Gravité

Entretien

- Nettoyer les joints d'étanchéités avec un chiffon imbibé de solvant. **POUR NE PAS ENDOMMAGER L'ÉQUIPEMENT, NE PAS TREMPER LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ NI LE CORPS DU PISTOLET DANS LE SOLVANT.**
- Pulvériser l'essence minérale avec le pistolet pour empêcher la formation d'oxyde après avoir utilisé de l'eau pour rincer le pistolet de la peinture ou de tout autre produit à base d'eau.
- Au remontage, enduire les pièces mobiles d'huile sans silicone. Avant d'entreposer, enduire les raccords filetés de gelée ou de pétrole Vaseline® ou de graisse légère.
- Nettoyer et rincer le pistolet afin de neutraliser les contaminants corrosifs au pistolet.

NETTOYAGE PÉRIODIQUE

À cause des grumaux qu'il peut y avoir dans la peinture, il sera peut-être nécessaire de démonter de temps en temps le pistolet pour inspecter et nettoyer les pièces et le corps du pistolet.

- Inspecter les ouvertures dans le capuchon d'air et la buse de fluide. Si elles sont obstruées, tremper le capuchon d'air ou la buse dans du solvant.

- Un pinceau ou cure-dent peut être utilisé pour forcer la peinture sèche de l'ouverture. **NE PAS UTILISER DE POINTES MÉTALLIQUES POUR ENLEVER LA PEINTURE AU RISQUE D'ENDOMMAGER LES ORIFICES USINÉES CE QUI CAUSERA LA PULVÉRISATION INCORRECTE.**
- Enlever et inspecter l'aiguille de réglage pour l'usure excessive au bout et pour voir si elle est droite.

IMPORTANT: Si l'extrémité de l'aiguille est plus usée sur un côté que l'autre, l'aiguille est tordue ou décentrée. Un corps de pistolet tordu n'est pas redressable. Faire rouler l'aiguille sur une surface plane. Remplacer si nécessaire.

- Vérifier et remplacer tous joints toriques et joints d'étanchéité. Ceux-ci peuvent être essuyés mais pas trempés dans du solvant.
- Desserrer les écrous de presse-étoupe. Remplacer le presse-étoupe SEULEMENT si la fuite ne peut pas être étanchée en resserrant l'écrou. (Voir Figure 5). Ne pas trop serrer un écrou de presse-étoupe, ceci peut limiter le déplacement de l'aiguille.

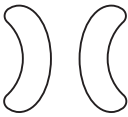
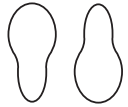


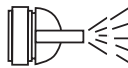
- Procéder à l'inverse pour le remonter et utiliser un huile sans silicone sur les pièces mobiles. Utiliser la Vasline® ou la graisse légère sur les joints filetés et sur les raccords de tuyaux.

ENTREPOSAGE

- Tourner le bouton de réglage de fluide du pistolet à la gauche afin de l'ouvrir et de réduire la tension sur l'aiguille.
- Le pistolet **DOIT ÊTRE** bien nettoyé et graissé lé gèrement.

Modèle 4XP65A

Guide de Dépannage

Symptôme	Cause(s) Possible(s)	Mesure Corrective
 <p>Configur- ation épaisse droite ou gauche tion droite</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Les trous du côté droit ou gauche du capuchon d'air sont obstrués 2. Saleté sur le bord gauche ou droit de l'embout de fluide 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nettoyer. Utiliser seulement la peinture non-métallique 2. Nettoyer
 <p>Configura- tion épaisse en haut ou en bas</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Matériel sec en haut ou en bas de l'embout de fluide 2. Capuchon d'air desserré ou siège sale 3. Capuchon d'air obstrué 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nettoyer 2. Nettoyer et serrer 3. Nettoyer. Utiliser seulement une pointe non-métallique.
 <p>Configura- tion fendue</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Configuration de l'évantail trop ouverte 2. Fluide tourné trop loin 3. L'air de vaporisation trop élevée 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fermer un peu le réglage de la configuration de l'évantail 2. Augmenter le fluide 3. Diminuer la pression d'air de vaporisation
 <p>Configura- tion lourde au centre</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Réglage d'évantail un peu fermé 2. Matériel trop épais 3. Pression de fluide trop basse 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ouvrir le réglage de la configuration de l'évantail 2. Délayer à la viscosité correcte 3. Augmenter la pression de vaporisation
 <p>Vaporisa- tion qui crache</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Niveau de matériel trop bas 2. Récipient trop renversé 3. Raccord d'arrivée de fluide desserré 4. Embout de fluide/siège desserré ou endommagé 5. Écrou de presse-étoupe de l'aiguille de fluide sec ou desserré 6. Événement d'air obstrué 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Añadirle más material 2. Colóquelo más derecho 3. Apriétela 4. Ajústela o reemplácela 5. Lubríquela o apriétela 6. Destápelo
<p>Fluide qui coule de l'écrou de presse-étoupe</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Écrou de presse-étoupe desserré 2. Garniture usée ou sèche 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Serrer, mais ne pas limiter l'aiguille 2. Remplacer ou graisser (huile sans silicone)
<p>Air qui coule du capuchon d'air sans que la gâchette soit tirée</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tige de soupape d'air qui reste prise 2. Contaminant sur la soupape d'air ou le siège 3. Soupape d'air ou siège usé ou endommagé 4. Ressort de soupape d'air cassé 5. Tige de soupape courbée 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Graisser 2. Nettoyer 3. Remplacer 4. Remplacer 5. Remplacer

Dayton® Pistolet Vaporisateur à Alimentation par Gravité

Guide de Dépannage (Suite)

Symptôme	Cause(s) Possible(s)	Mesure Corrective
Fluide qui coule de la buse de fluide du pistolet alimenté sous pression	<ol style="list-style-type: none"> 1. Écrou de presse-étoupe trop serré 2. Buse de fluide usée ou endommagée 3. Matière étrange sur la buse 4. Ressort de l'aiguille de fluide cassée 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuster 2. Remplacer la buse et/ou l'aiguille 3. Nettoyer 4. Remplacer
Surpulsérisation excessive	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pression de vaporisation trop élevée 2. Trop loin de la surface de travail 3. Coups incorrects (arcs, mouvement du pistolet trop rapide) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Diminuer la pression 2. Ajuster à la distance correcte 3. Le déplacer à une vitesse moyenne, parallèle à la surface
Ne pulvérise pas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pas de pression au pistolet 2. Réglage de fluide pas assez ouvert 3. Fluide trop lourd 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier la canalisation d'air 2. Ouvrir le bouton de réglage de fluide 3. Amincir le fluide ou changer au système d'alimentation à un système sous pression