



**CAMPBELL  
HAUSFELD®**

**3/8 inch Ratchet**

**Rochet de 9,5 mm (3/8 po)**

**Trinquetes de 9,5 mm (3/8")**

**Specifications and Features**  
**Spécifications et Caractéristiques**  
**Especificaciones y Características**

**TL0501**  
**TL0501**  
**TL0501**

### Description

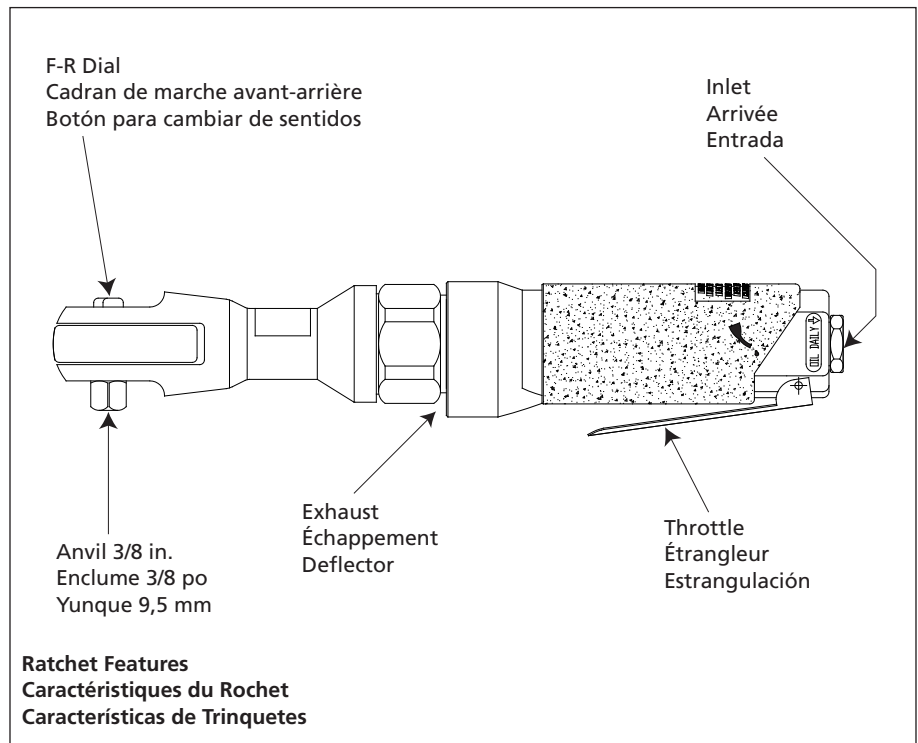
Ratchets are air tools designed for removing and installing spark plugs and different engine parts such as water pumps, radiators, etc. Use in confined areas where hand tools are cumbersome.

### Description

Les rochets sont des outils pneumatiques conçus pour enlever et installer les bougies d'allumage et différentes pièces de moteurs telles que les pompes à eau, radiateurs, etc. Les utiliser dans les endroits restreints là où les outils à main sont encombrants.

### Descripción

Los trinquetes son herramientas neumáticas diseñadas para sacar e instalar bujías y otras piezas de motores tales como bombas de agua, radiadores, etc. Úselo en áreas poco accesibles donde el uso de herramientas de mano sea difícil.



### Specifications

Avg SCFM & psi . . . . . 4.8 @ 90 PSIG  
(25% usage)  
Continuous SCFM . . . . . 19.2 @ 90 PSIG  
(100% usage)  
Rated RPM . . . . . 150  
Max Torque . . . . . 50 ft.lb.  
Working Torque . . . . . 10-45 ft.lb.  
Gear Type . . . . . 3 Idler Planetary  
Bolt Capacity . . . . . 3/8 inch  
Air Inlet . . . . . 1/4 inch NPT (Female)  
Min. Hose Size . . . . . 3/8 inch  
Drive . . . . . 3/8 inch sq.  
Weight . . . . . 2.5 lbs.

### Spécifications

m<sup>3</sup>/min moyen . . . . . 0,14 @ 621 kPa  
et kPa (usage 25%)  
m<sup>3</sup>/min continu . . . . . 0,54 @ 621 kPa  
(usage 100%)  
tr/min (nominal) . . . . . 150  
Couple Max . . . . . 6,92 kg m  
Couple de Service . . . . . 1,38 - 6,22 kg m  
Type d'engrenage . . . . . Planétaire  
3 galets tendeurs  
Capacité de boulon . . . . . 3/8 po  
Arrivée d'air . . . . . 1/4 po NPT (Femelle)  
Taille de tuyau min. . . . . 3/8 po  
Entraînement . . . . . 3/8 po carré  
Poids . . . . . 1,13 kg

### Especificaciones

m<sup>3</sup>/min promedio . . . . . 0,14 @ 6,21 bar  
y bar (25% de uso)  
m<sup>3</sup>/min continu. . . . . 0,54 @ 6,21 bar  
(100% de uso)  
RPM (nominal) . . . . . 150  
Torsión Max . . . . . 6,92 kg m  
Torsión de trabajo . . . . . 1,38 - 6,22 kg m  
Tipo de engranaje . . . . . Triple planetario  
intermedio  
Capacidad del perno . . . . . 9,5 mm (3,8")  
Admisión de aire . . . . . 6,4 mm (1/4") NPT  
(Hembra)  
Tamano Min. de la  
manguera . . . . . 9,5 mm (3/8")  
Portaherramientas . . . . . 9,5 mm (3/8") Sq  
Peso . . . . . 1,13 kg