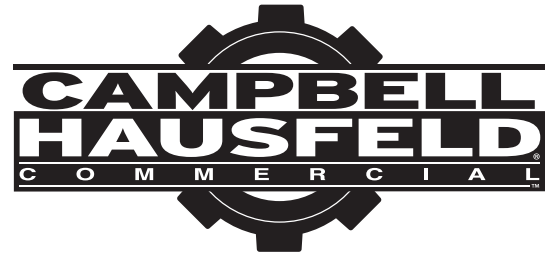


Two Stage Air Compressors



SERIES: CE7000, CE8000



Description

The Campbell Hausfeld CE Series line of air compressors are two stage, oil lubricated reciprocating compressors. There are two configurations - Shop Air Series (basic) and Tire and Lube Series (fully packaged).

Unpacking

After unpacking the unit, inspect carefully for any damage that may have occurred during transit. Check for loose, missing or damaged parts. Check to be sure all supplied accessories are enclosed with the unit. In case of questions, damaged or missing parts, please call 1-855-504-5678 for customer assistance.

⚠ WARNING Do not operate unit if damaged during shipping, handling or use. Damage may result in bursting and cause injury or property damage.

⚠ CAUTION Do not lift or move unit without appropriately rated equipment. Be sure the unit is securely attached to lifting device used. Do not lift unit by holding onto tubes or coolers. Do not use unit to lift other attached equipment.

Quick Reference

RECOMMENDED OIL (2 OPTIONS)

Single viscosity SAE 30 ISO100 nondetergent compressor oil. Available from Campbell Hausfeld, part number ST126700AV.

10W30 synthetic oil such as Mobil 1®.

OIL CAPACITY

CE7000 Series	Approximately 2 quarts
CE8000 Series	Approximately 4 quarts

SHOP AIR SERIES MODELS INCLUDE:

- ◆ Compressor pump
- ◆ ASME air receiver with safety valve
- ◆ Electric motor or gas engine
- ◆ Starter
- ◆ Pressure switch

TIRE AND LUBE SERIES MODELS INCLUDE:

- ◆ All of the features of the Shop Air models
- ◆ Air cooled aftercooler
- ◆ Digital hour meter
- ◆ Automatic tank drain
- ◆ Low oil guard
- ◆ Vibration isolation pads
- ◆ Shut-off valve

Please record Model Number and Serial Number for use when contacting the manufacturer:

Model No.: _____

Serial No.: _____

Purchase Date: _____

Purchase Place: _____

For information about this product, call 1-855-504-5676.

Unpacking (Continued)

REQUIRED ITEMS - NOT INCLUDED

- ◆ Oil
- ◆ Vibration Isolator Pads (Shop Air Series only)

Safety Guidelines

READ & FOLLOW ALL INSTRUCTIONS

SAVE THESE INSTRUCTIONS DO NOT DISCARD

This manual contains information that is very important to know and understand. This information is provided for SAFETY and to PREVENT EQUIPMENT PROBLEMS. To help recognize this information, observe the following symbols.



▲ DANGER *Danger indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, WILL result in death or serious injury.*

▲ WARNING *Warning indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, COULD result in death or serious injury.*

▲ CAUTION *Caution indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, MAY result in minor or moderate injury.*

NOTICE *Notice indicates important information, that if not followed, may cause damage to equipment.*

NOTE: Information that requires special attention.

Safety Symbols

The following Safety Symbols appear throughout this manual to alert you to important safety hazards and precautions.



Wear Eye and Mask Protection



Read Manual First



Risk of Fire



Risk of Moving Parts



Risk of Electrocutation



Risk of Hot Parts



Risk of Explosion



Risk of Fumes



Risk of Pressure

General Safety Information

CALIFORNIA PROPOSITION 65

▲ WARNING *This product or its power cord may contain chemicals, including lead, known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. Wash hands after handling.*

▲ WARNING *You can create dust when you cut, sand, drill or grind materials such as wood, paint, metal, concrete, cement, or other masonry. This dust often contains chemicals known to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. Wear protective gear.*

▲ DANGER

Breathable Air Warning

This compressor/pump is not equipped and should not be used "as is" to supply breathing quality air. For any application of air for human consumption, the air compressor/pump will need to be fitted with suitable in-line safety and alarm equipment. This additional equipment is necessary to properly filter and purify the air to meet minimal specifications for Grade D breathing as described in Compressed Gas Association Commodity Specification G 7.1, OSHA 29 CFR 1910. 134, and/or Canadian Standards Associations (CSA).

DISCLAIMER OF WARRANTIES

In the event the compressor is used for the purpose of breathing air application and proper in-line safety and alarm equipment is not simultaneously used, existing warranties shall be voided, and Campbell Hausfeld disclaims any liability whatsoever for any loss, personal injury or damage.

GENERAL SAFETY

- ◆ Read all manuals included with this product carefully. Be thoroughly familiar with the controls and the proper use of the equipment.
- ◆ Follow all local electrical and safety codes as well as the United States National Electrical Codes (NEC) and Occupational Safety and Health Act (OSHA).
- ◆ Only persons well acquainted with these rules of safe operation should be allowed to use the compressor.
- ◆ Keep visitors away and NEVER allow children in the work area.
- ◆ Wear safety glasses and use hearing protection when operating the unit.
- ◆ Do not stand on or use the unit as a handhold.
- ◆ Before each use, inspect compressed air system and electrical components for signs of damage, deterioration, weakness or leakage. Repair or replace defective items before using.
- ◆ Check all fasteners at frequent intervals for proper tightness.

▲ WARNING *Motors, electrical equipment and controls can cause electrical arcs that will ignite a flammable gas or vapor. Never operate or repair in or near a flammable gas or vapor. Never store flammable liquids or gases in the vicinity of the compressor.*



▲ WARNING *Never operate compressor without a beltguard. This unit can start automatically without warning. Personal injury or property damage could occur from contact with moving parts.*



- ◆ Do not wear loose clothing or jewelry that will get caught in the moving parts of the unit.

Safety Guidelines (Continued)

CAUTION Compressor parts may be hot even if the unit is stopped.



- ◆ Keep fingers away from a running compressor; fast moving and hot parts will cause injury and/or burns.
- ◆ If the equipment should start to vibrate abnormally, STOP the engine/motor and check immediately for the cause. Vibration is generally an indication of trouble.
- ◆ To reduce fire hazard, keep engine/motor exterior free of oil, solvent, or excessive grease.

WARNING An ASME code safety relief valve with a setting no higher than the Maximum Allowable Working Pressure (MAWP) of the tank **MUST** be installed in the air lines or in the tank for this compressor. The ASME safety valve must have sufficient flow and pressure ratings to protect the pressurized components from bursting. The flow rating can be found in the parts manual. The safety valve in the intercooler does not provide system protection.

WARNING Maximum operating pressure is 175 psi for two-stage compressors. Do not operate with pressure switch or pilot valves set higher than 175 psi (two-stage).

- ◆ Never attempt to adjust ASME safety valve. Keep safety valve free from paint and other accumulations.

WARNING Never attempt to repair or modify a tank! Welding, drilling or any other modification will weaken the tank resulting in damage from rupture or explosion. Always replace worn, cracked or damaged tanks. Drain liquid from tank daily.



- ◆ Tanks rust from moisture build-up, which weakens the tank. Make sure to drain tank regularly and inspect periodically for unsafe conditions such as rust formation and corrosion.
- ◆ Fast moving air will stir up dust and debris which may be harmful. Release air slowly when draining moisture or depressurizing the compressor system.

SPRAYING PRECAUTIONS

WARNING Do not spray flammable materials in vicinity of open flame or near ignition sources including the compressor unit.

- ◆ Do not smoke when spraying paint, insecticides, or other flammable substances.
- ◆ Use a face mask/respirator when spraying and spray in a well ventilated area to prevent health and fire hazards.
- ◆ Do not direct paint or other sprayed material at the compressor. Locate compressor as far away from the spraying area as possible to minimize overspray accumulation on the compressor.
- ◆ When spraying or cleaning with solvents or toxic chemicals, follow the instructions provided by the chemical manufacturer.



The **DANGER, WARNING, CAUTION,** and **NOTICE** notifications and instructions in this manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that caution is a factor which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

**SAVE THESE INSTRUCTIONS
DO NOT DISCARD**

Getting To Know Your Compressor (Shop Air Series)

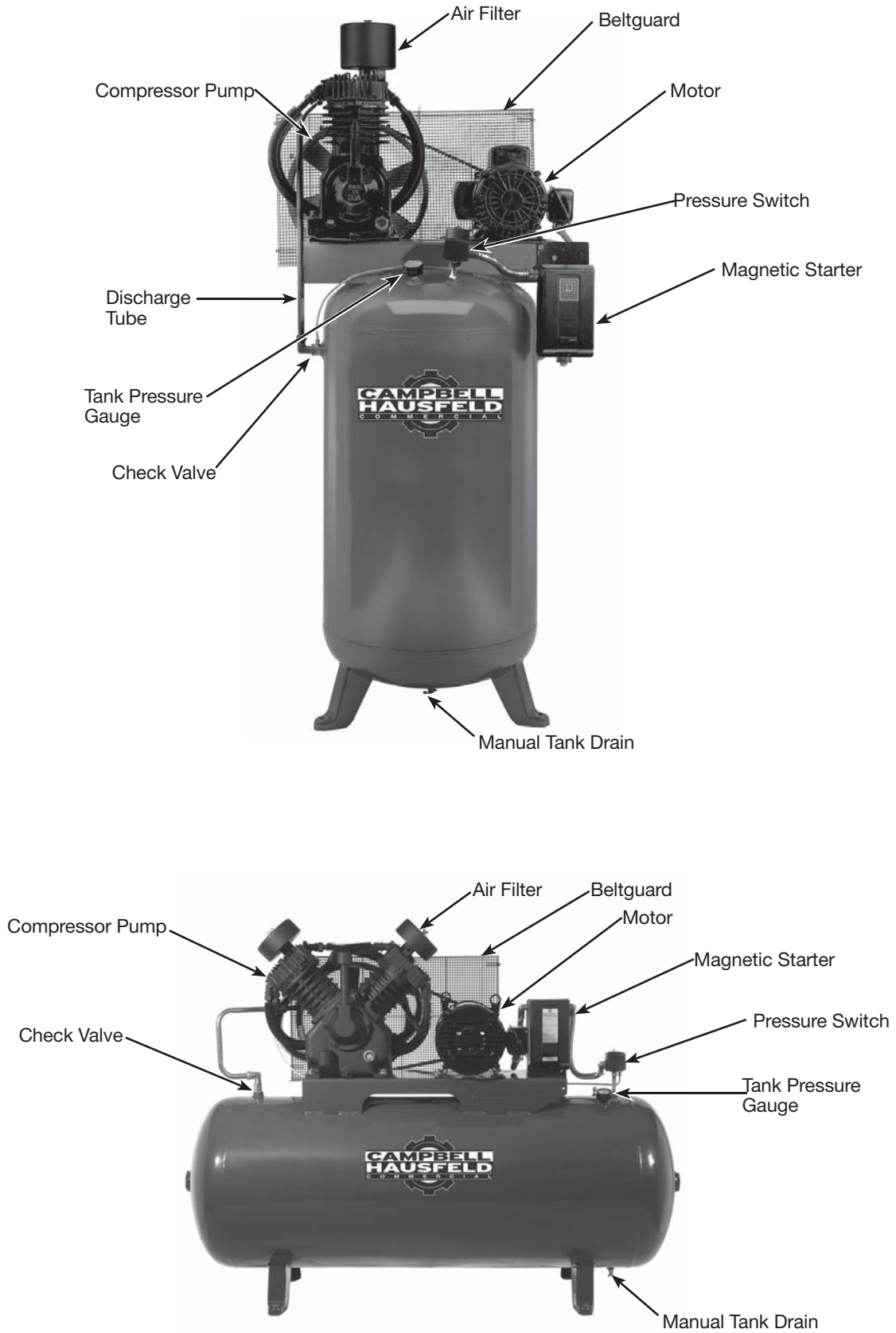


Figure 1 - Shop Air Series Components

Getting To Know Your Compressor (Tire and Lube Series)

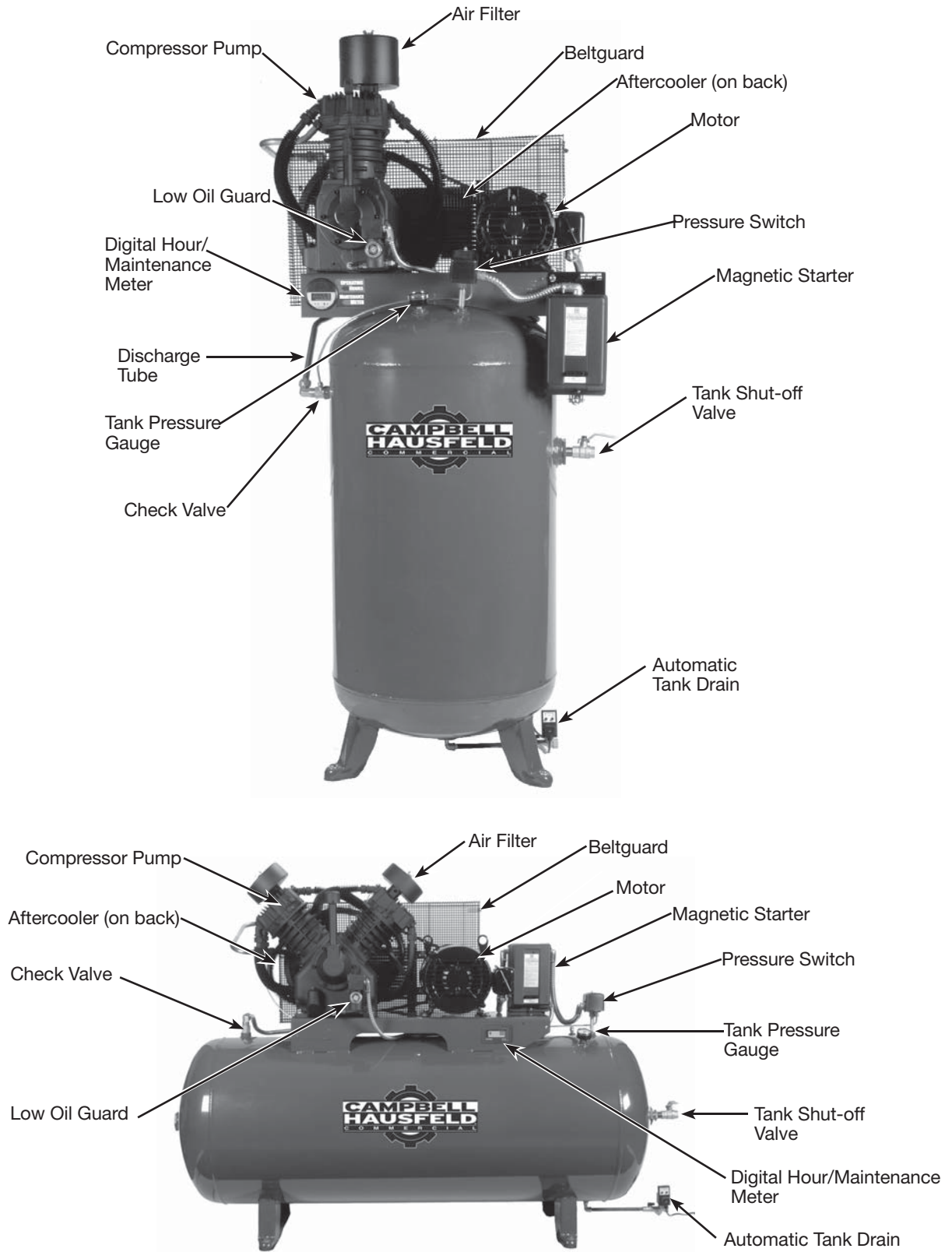


Figure 2 - Tire and Lube Series Components

Installation

⚠ WARNING *Disconnect, tag and lock out power source then release all pressure from the system before attempting to install, service, relocate or perform any maintenance.*



⚠ CAUTION *Do not lift or move unit without appropriately rated equipment. Be sure the unit is securely attached to lifting device used. Do not lift unit by holding onto tubes or coolers. Do not use unit to lift other attached equipment.*

⚠ CAUTION *Never use the wood shipping skids for mounting the compressor.*

PICKING THE LOCATION

Install and operate unit at least 18 inches from any obstructions in a clean, well ventilated area. The surrounding air temperature should not exceed 100° F. This will ensure an unobstructed flow of air to cool compressor and allow adequate space for maintenance.

⚠ CAUTION *Do not locate the compressor air inlet near steam, paint spray, sandblast areas or any other source of contamination.*

NOTE: If compressor operates in a hot, moist environment, supply compressor pump with clean, dry outside air. Supply air should be piped in from external sources.

TANK MOUNTING

The tank should be bolted into a flat, even, concrete floor or on a separate concrete foundation. Vibration isolators should be used between the tank leg and the floor. Model MP367700AJ isolator pads are recommended for horizontal units. Model MP345700AJ isolator pads are recommended for vertical units. Isolator pads are included with fully packaged models.

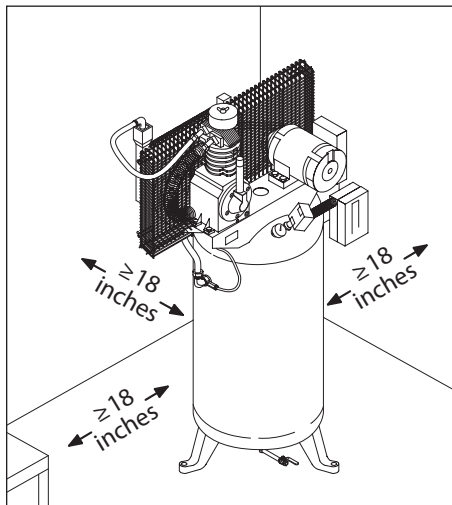


Figure 3 - Location

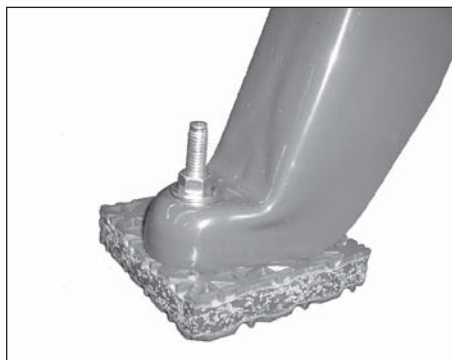


Figure 4 - Isolator pad

When using isolator pads, **do not draw bolts tight**. Allow the pads to absorb vibrations. When isolators are used, a flexible hose or coupling should be installed between the tank and service piping.

⚠ WARNING *Failure to properly install the tank can lead to cracks at the welded joints and possible bursting.*



PIPING

⚠ WARNING *Never use plastic (PVC) pipe for compressed air. Serious injury or death could result.*

Any tube, pipe or hose connected to the unit must be able to withstand the temperature generated and retain the pressure. All pressurized components of the air system must have a pressure rating of 200 psi or higher. Incorrect selection and installation of any tube, pipe or hose could result in bursting and injury. Connect piping system to tank using the same size fitting as the discharge port.

INSTALLING A SHUT-OFF VALVE

A shut-off valve should be installed on the discharge port of the tank to control the air flow out of the tank. The valve should be

MINIMUM PIPE SIZE FOR COMPRESSED AIR LINE

CFM	Length Of Piping System			
	25 feet	50 feet	100 feet	250 feet
10	1/2 inch	1/2 inch	3/4 inch	3/4 inch
20	3/4 inch	3/4 inch	3/4 inch	1 inch
40	3/4 inch	1 inch	1 inch	1 inch
60	3/4 inch	1 inch	1 inch	1 inch
100	1 inch	1 inch	1 inch	1-1/4 inch

located between the tank and the piping system.

⚠ WARNING *Never install a shut-off valve between the compressor pump and the tank. Personal injury and/or equipment damage may occur. Never use reducers in discharge piping.*

When creating a permanently installed system to distribute compressed air, find the total length of the system and select pipe size from the chart. Bury underground lines below the frost line and avoid pockets where condensation can gather and freeze.

Apply air pressure to the piping installation and make sure all joints are free from leaks BEFORE underground lines are covered. Before putting the compressor into service, find and repair all leaks in the piping, fittings and connections.

WIRING

⚠ WARNING

All wiring and electrical connections must be performed by a qualified electrician familiar with induction motor controls.

Installations must be in accordance with local and national codes.

⚠ WARNING *Overheating, short circuiting and fire damage will result from inadequate wiring.*



Figure 5 - Shut-off Valve

Installation(Continued)

Wiring must be installed in accordance with National Electrical Code and local codes and standards that have been set up covering electrical apparatus and wiring. These should be consulted and local ordinances observed. Be certain that adequate wire sizes are used, and that:

1. Service is of adequate ampere rating.
2. The supply line has the same electrical characteristics (voltage, cycles and phase) as the motor. Refer to motor name plate for electrical ratings and specifications.
3. The line wire is the proper size and that no other equipment is operated from the same line. The chart gives minimum recommended wire sizes for compressor installations.

MINIMUM WIRE SIZE (USE 75°C COPPER WIRE)

Make sure voltage is correct with the motor wiring.

NOTE: If using 208 volts single phase, make sure the motor name plate states it is rated for 208 volts single phase. 230 volt single phase motors do not work on 208 volts unless they have the 208 volt rating.

HP	AMPS	Single Phase		Three Phase
		230V	208/230V	460/575V
SPL	UP TO 22.0	10 AWG		
5.0		8 AWG	12 AWG	14 AWG
7.5		8 AWG	10 AWG	12 AWG
10.0		N/A	8 AWG	12 AWG
15.0		N/A	6 AWG	10 AWG
25.0		N/A	3 AWG	8 AWG

Recommended wire sizes may be larger than the minimum set up by local ordinances. If so, the larger size wire should be used to prevent excessive line voltage drop. The additional wire cost is very small compared with the cost of repairing or replacing a motor electrically "starved" by the use of supply wires which are too small.

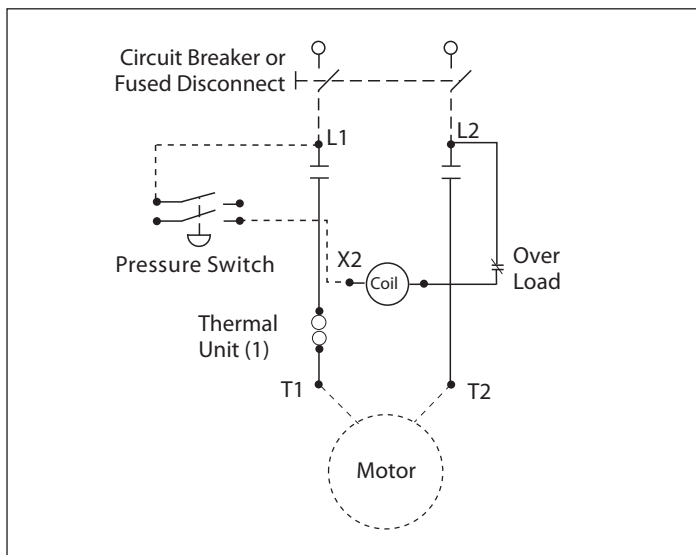


Figure 6 - Single Phase Wiring Diagram

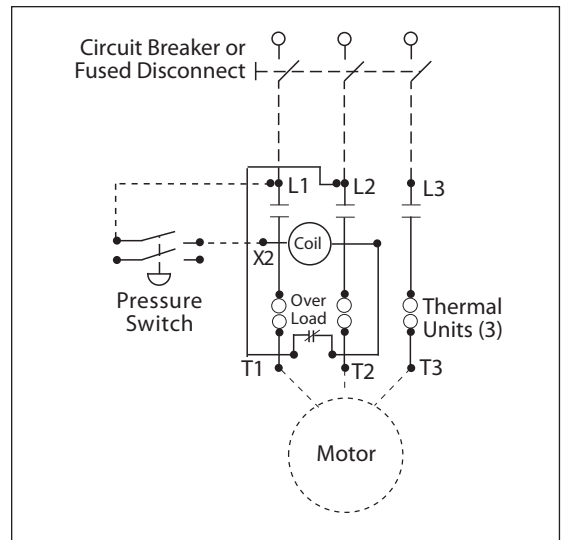


Figure 7 - Three Phase Wiring Diagram

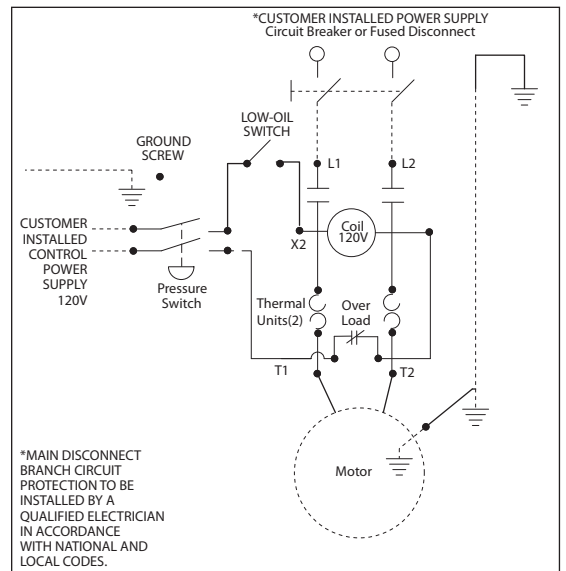


Figure 8 - Single phase wiring diagram - Tire and Lube Series (Fully Packaged) Models

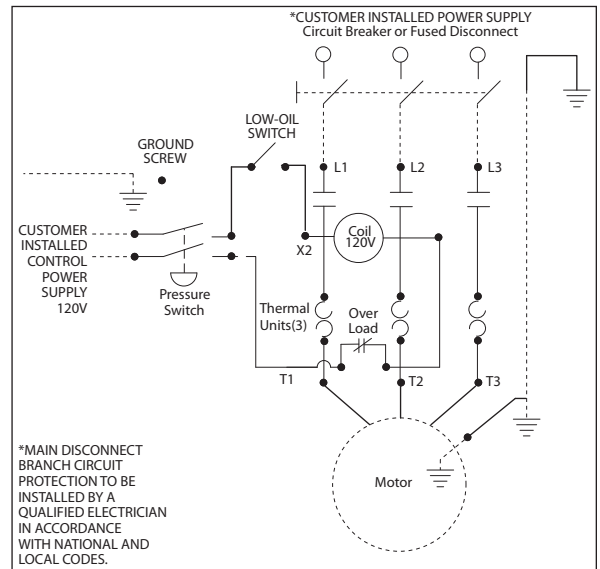


Figure 9 - Three phase wiring diagram - Tire and Lube Series (Fully Packaged) Models

Installation(Continued)

GROUNDING

⚠ WARNING *Improperly grounded electrical components are shock hazards. Make sure all the components are properly grounded to prevent death or serious injury.*



This product **must** be grounded. Grounding reduces the risk of electrical shock by providing an escape wire for the electric current if short circuit occurs. This product must be installed and operated with a power cord or cable that has a grounding wire.

BREAKERS AND FUSES

The entire electrical system should be checked by a certified electrician. Time delay breakers and fuses are required for this compressor. A tripped breaker or blown fuses may indicate a direct short to ground, high current draw, improper wiring, incorrect fuse or breaker size and/or type. This needs to be evaluated by a certified electrician.

MOTOR HOOKUP AND STARTER INSTALLATION

Branch circuit protection must be provided as specified in the United States National Electrical Code, Chapter 2, "Wiring Design and Protection." Article 210, using the applicable article "For Motors and Motor Controllers," (Article 430, Table 430-1 52).

IMPORTANT: Overload protection is required for all motors.

Motors used on CE7000 and CE8000 Series air compressors do not have built-in overload protection. A magnetic starter is required. Refer to the following wiring diagrams for electrical installation:

Shop Air Series Models - Figures 6 or 7

Tire and Lube Series Models - Figures 8 or 9

Three phase motors are tri-voltage rated: 208-230/460. They are shipped from the factory pre-wired for 208-230 volt operation. If 460 volt operation is desired, some rewiring is required.

Shop Air Series Models

1. Rewire the motor leads for 460 volt per motor data plate.
2. Install the 460 volt conversion kit. Both the coil and the thermal overload elements in the magnetic starter must be changed (see Figure 11).

Tire and Lube Series Models

1. Rewire the motor leads for 460 volt per motor data plate.
2. Install the three thermal overload elements provided in the conversion kit (see Figure 12). The coil in the Tire and Lube Series models operates on 120 volts and does not have to be changed.

DIRECTION OF ROTATION

NOTE: Improper rotation will result in reduced compressor life.

The direction of rotation must be counterclockwise (as shown by the arrow on the flywheel in Figure 13) while facing the flywheel side of the pump. The motor nameplate will show wiring information for counterclockwise rotation.

The proper direction is very important. The direction of rotation of 3 phase motors can be reversed by interchanging any two motor-line leads. For single phase motors, refer to the motor nameplate.

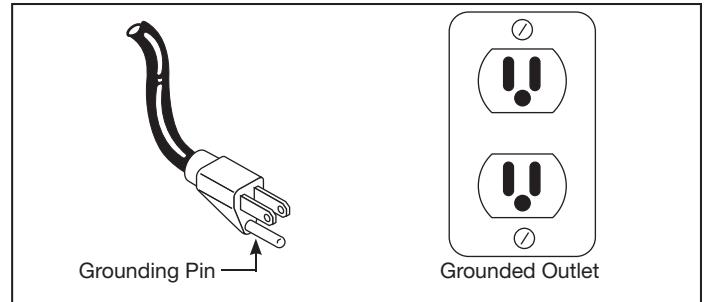


Figure 10 - Grounding



Figure 11 - 460 Volt Conversion Kit - Shop Air Series



Figure 12 - 460 Volt Conversion Kit - Tire and Lube Series

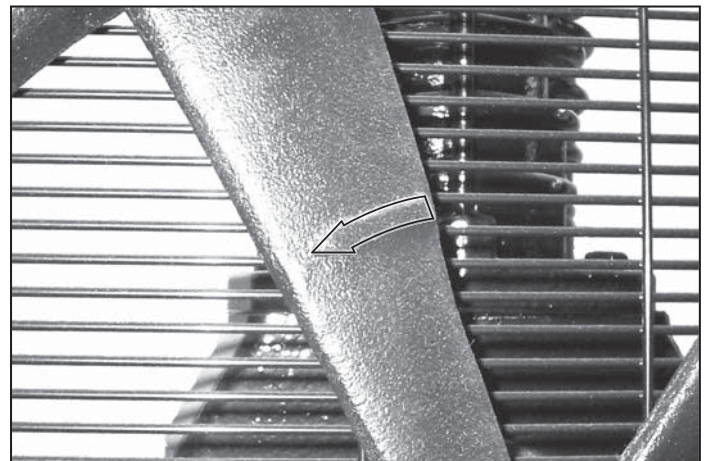


Figure 13 - Direction of rotation

Installation(Continued)

LUBRICATION

CAUTION THIS UNIT CONTAINS NO OIL. Before operating compressor, fill to the center of the sight gauge (see Figure 14).

CAUTION Using any other type of oil may shorten pump life and damage valves.

Recommended Oil (2 Options)	
•	Single viscosity SAE 30 ISO100 non-detergent compressor oil. Available from Campbell Hausfeld, part number ST126700AV.
•	10W30 synthetic oil such as Mobil 1®.
Oil Capacity	
CE7000 Series.	Approximately 2 quarts
CE8000 Series.	Approximately 4 quarts

Fill the pump with oil to the center of the sight gauge using oil fill opening (see Figure 14). **Do NOT fill the pump through the breather cap opening as this may cause oil to leak and spray out during operation.**

The Tire and Lube Series compressor models include a low oil guard. This device monitors the oil level in the crankcase and will shut off the compressor if the oil level gets too low. See separate low oil guard manual for complete operating instructions.

NOTE: Some residual oil may still be in the pump from factory testing leaving a thin coat on the sight gauge; however, there is not enough oil to operate the unit.

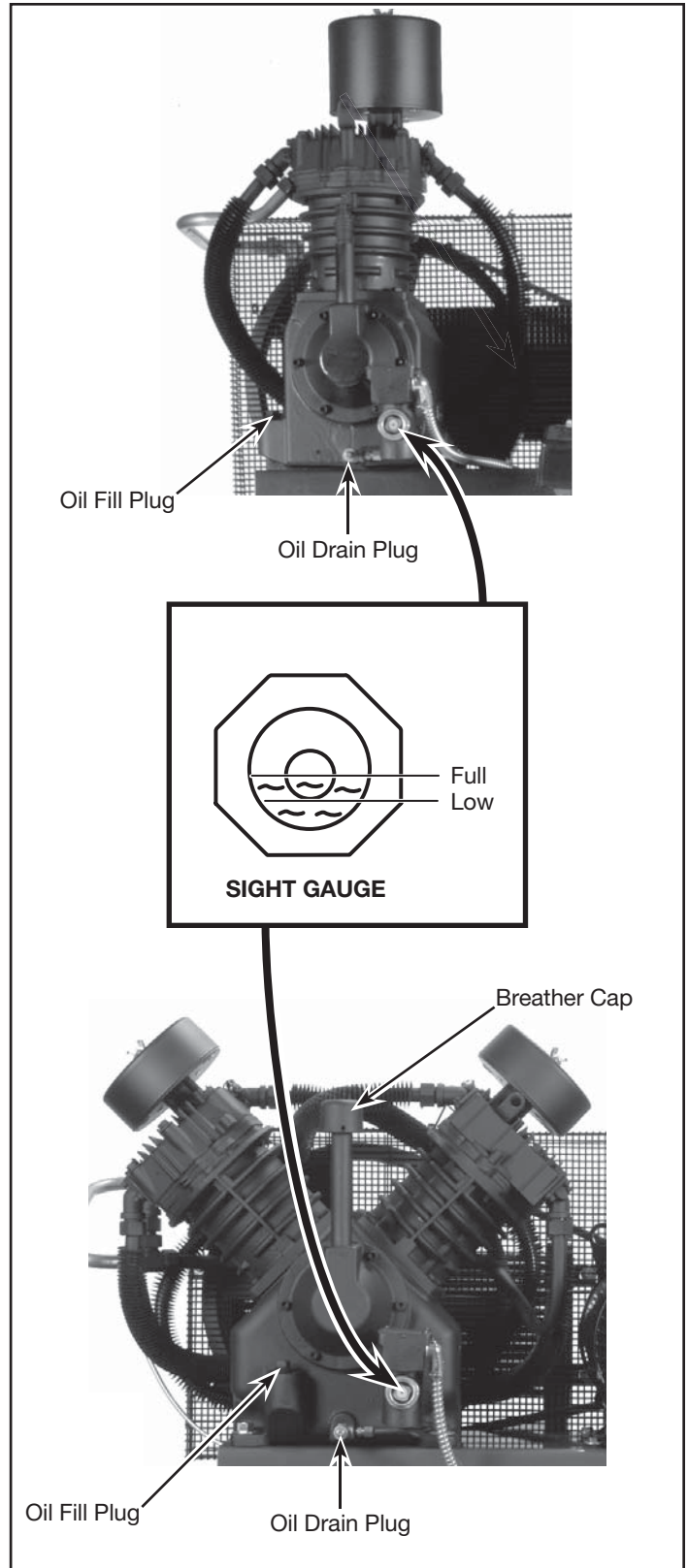


Figure 14

Operation

IMPORTANT: Check motor rotation before operating the compressor.

All lubricated compressor pumps discharge some condensed water and oil with the compressed air. Install appropriate water/oil removal equipment and controls as necessary for the intended application.

NOTICE Failure to install appropriate water/oil removal equipment may result in damage to air operated equipment.

GUARDING

WARNING The belt guard provided must be installed before operating the unit.



All moving parts must be guarded. All electrical covers must be installed before turning on the power.

RECOMMENDED BREAK-IN PERIOD

The compressor should be run continuously for one hour to allow proper seating of the piston rings.

1. Open drain cock completely and run the compressor for 60 minutes.
2. Turn off the compressor and close drain cock. The compressor is now ready for use.

PRESSURE SWITCH, START - STOP

NOTE: This compressor has a maximum operating pressure of 175 psi. Do not alter pressure settings on control components above this limit.

The compressor unit starts and stops based on preset pressure switch settings of 145 psi cut-in and 175 psi cut-out. The pressure switch contains an unloader which is a small valve that vents air to allow the motor to start easily (see Figure 15).

The unloader valve on the pressure switch should hiss for a short period of time when the compressor shuts off. This relieves the head and the exhaust tubing of any pressure and allows the compressor to start under no load. Because compressors have high starting torque the unloader is necessary for proper starting of the compressor.

The check valve is a one way valve that keeps the air in the tank when the unit shuts off. The easiest way to determine if the check valve is working properly is to make sure that the pressure switch unloader quits hissing after the compressor shuts off. The hissing should last for several seconds and then quit.

CRANKCASE BREATHER

During severe operating conditions or initial start-up, some oil may accumulate at the crankcase breather opening. This is normal and will diminish as the pump accumulates run time and the piston rings become fully seated.

DRAINING TANK

Condensate must be drained from the tank daily. On Shop Air Series models use manual tank drain (see Figure 16). Tire and Lube Series models include an automatic tank drain which must be installed (see Figure 17). Refer to instructions provided with the automatic drain.

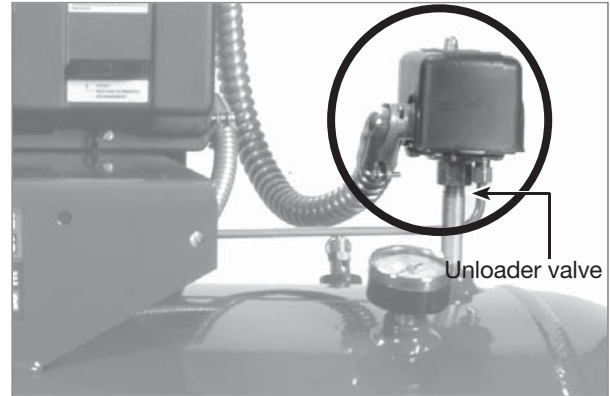


Figure 15 - Pressure Switch

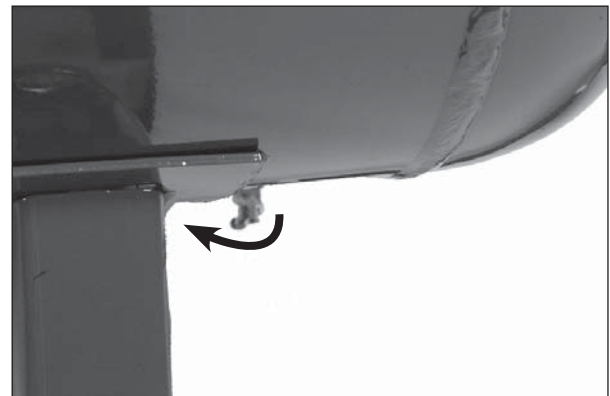


Figure 16 - Manual Tank Drain

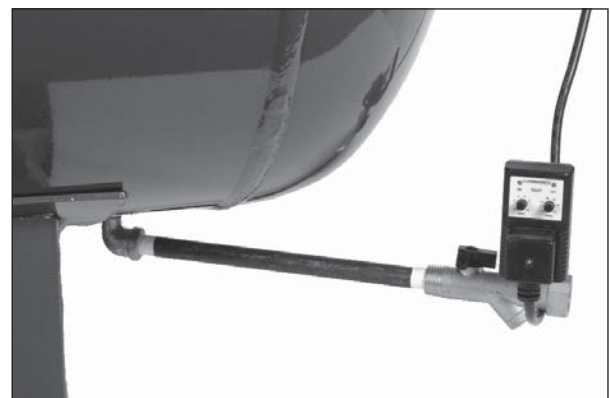


Figure 17 - Automatic Tank Drain

Maintenance

⚠ WARNING *Disconnect, tag and lock out power source then release all pressure from the system before attempting to install, service, relocate or perform any maintenance.*



In order to maintain efficient operation of the compressor system, check the air filter and oil level before each use. The ASME safety valve should also be checked daily (see Figure 18). Pull ring on safety valve and allow the ring to snap back to normal position. This valve automatically releases air if the tank pressure exceeds the preset maximum. If air leaks after the ring has been released, or the valve is stuck and cannot be actuated by the ring, the ASME safety valve must be replaced.

⚠ WARNING *Do not tamper with the ASME safety valve.*

TANK

⚠ WARNING *Never attempt to repair or modify a tank! Welding, drilling or any other modification will weaken the tank resulting in damage from rupture or explosion. Always replace worn, cracked or damaged tanks.*



NOTICE *Drain liquid from tank daily.*

The tank should be carefully inspected at a minimum of once a year. Look for cracks forming near the welds. If a crack is detected, remove pressure from tank immediately and replace.

COMPRESSOR LUBRICATION

See Installation. Add oil as required. The oil and oil filter should be changed every three months or after every 500 hours of operation; whichever comes first.

If the compressor is running under humid conditions for short periods of time, the humidity will condense in the crankcase and cause the oil to look creamy. Oil contaminated by condensed water will not provide adequate lubrication and must be changed immediately. Using contaminated oil will damage bearings, pistons, cylinders and rings and is not covered under warranty. To avoid water condensation in the oil, periodically run the compressor with tank pressure near 150 psi for two-stage compressors or 120 psi for single stage compressors by opening the drain cock or an air valve connected to the tank or hose. Run the pump for an hour at a time at least once a week or more often if the condensation reoccurs.

IMPORTANT: Change oil after first 50 hours of operation.

AIR FILTER

Never run the compressor pump without an intake air filter or with a clogged intake air filter. The air filter element should be checked monthly (see Figure 19). Operating compressor with a dirty filter can cause high oil consumption and increase oil contamination in the discharge air. If the air filter is dirty it must be replaced.

INTERCOOLER

⚠ CAUTION *Intercooler fins are sharp, always wear gloves and use care when you clean or work near the intercooler.*

Weekly, check the intercooler to be sure all fittings are secure and tight. Clean all dirt, dust and other accumulations from the intercooler fins.

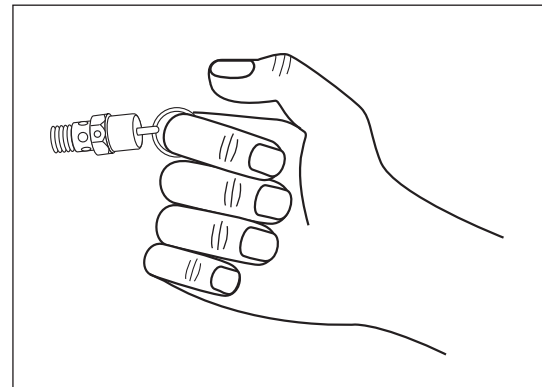


Figure 18 - ASME Safety Valve



Figure 19 - Air Filter

Maintenance (Continued)

COMPONENTS

Turn off all power and clean the cylinder head, motor, fan blades, air lines, intercooler and tank on a monthly basis.

BELTS

⚠ WARNING Lock out and tag the power then release all pressure from the tank to prevent unexpected movement of the unit.

Check belt tension every 3 months. Adjust belt tension to allow 3/8 inch to 1/2 inch deflection with normal thumb pressure. Also, align belts using a straight edge against the face of the flywheel and touching the rim on both sides of the face. The belts should be parallel to this straight edge (see Figure 20). Dimension A should be the same as B and C to ensure proper alignment of the belts.

Slots in the bed-plate allow for sliding the motor back and forth to adjust belt tension.

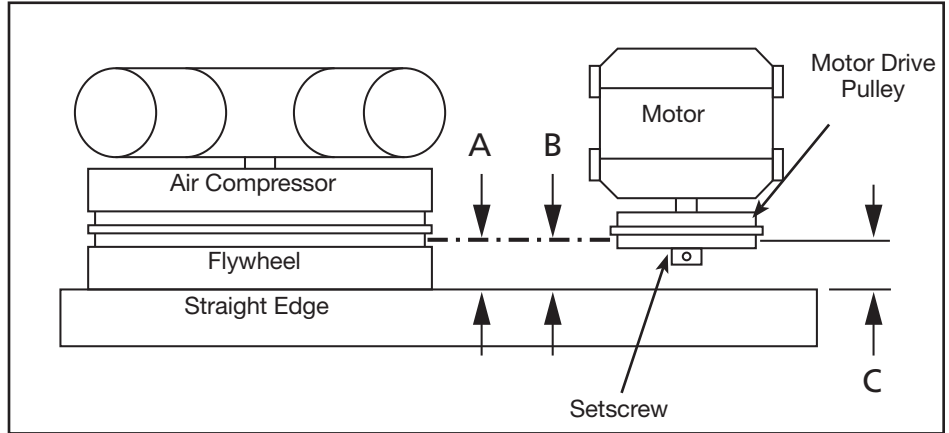


Figure 20 - Top View

MAINTENANCE SCHEDULE

Operation	Daily	Monthly	3 Months
Check Safety Valve	●		
Drain Tank (see Figure 16 or Figure 17)	●		
Check Oil Level	●		
Clean or Change Air Filter		●	
Check Intercooler		●	
Clean Unit Components		●	
Check Belt Tightness			●
Change Oil (see Figure 14)			●

Troubleshooting Guide for New Installations

SYMPTOM	CAUSE	SOLUTION
Unit fails to start - Motor makes no noise	Insufficient power to compressor	Source electric to the compressor is either the incorrect voltage, insufficient wire size to carry the load, the fuse box or breaker box is not sufficient to carry the load requirements to the compressor.
	Unit wired incorrectly	Any wiring other than what is stated in the manual could cause a malfunction (see Wiring Section).
	Wrong voltage supplied to unit	Make sure voltage is correct with the motor wiring (see Wiring Section).
	Loose electrical connections	The entire electrical system should be checked by a certified electrician. The incoming wires and the compressor electrical connections should be checked. Loose connections will cause malfunctions.
	Wrong size wiring	Check that wire size is rated for the current of the compressor. State and local codes vary widely and need to be checked before installation.
	Blown fuse and/or tripped breaker	The breaker and fuses required for this unit must be time delay. A tripped breaker or blown fuse may result from a direct short to ground, high current draw, improper wiring, incorrect fuse or breaker size and/or type. This needs to be evaluated by a service center or certified electrician.
	Starter overload tripped	Check and reset if necessary. If the overload trips after the initial reset, refer to the section of the manual that covers this issue.
Low oil level	Units equipped with a Low Oil Guard must have proper oil level to operate. If oil level is low, add more oil. Unplug the compressor to reset the relay for the low oil switch (see Lubrication section).	
Unit fails to start - Motor hums	Unit wired incorrectly	Any wiring other than what is stated in the manual could cause a malfunction (see Wiring Section).
	Wrong voltage	Make sure voltage is correct with the motor wiring (see Wiring Section).
	Loose electrical connections	The entire electrical system should be checked by a certified electrician. The incoming wires and the compressor electrical connections should be checked. Loose connections will cause malfunctions.
Motor reset button trips or reset trips on starter	Unit wired incorrectly	Check voltage, wire size, etc. This problem needs to be evaluated and corrected (see Wiring Section).
	Wrong voltage	Make sure voltage is correct with the motor wiring (see Wiring Section).
	Wrong size wiring	Check to make sure wire size is rated for the current of the compressor. Check that wire size is rated for the current of the compressor. State and local codes vary widely and need to be checked before installation.
Unit starts but does not get to full speed	Insufficient power to compressor	Source electric to the compressor is either the incorrect voltage, insufficient wire size to carry the load, the fuse box or breaker box is not sufficient to carry the load requirements to the compressor.
	Loose electrical connections	The entire electrical system should be checked by a certified electrician. The incoming wires and the compressor electrical connections should be checked. Loose connections will cause malfunctions.
Unit does not make any or very little air	Drain valve open	Make sure the drain valve at the bottom of the tank is closed.
	Air leak	Check the entire system for leaks, including the compressor unit and any piping attached to the compressor
	Restricted or blocked intake	Make sure that the air intake of the compressor is not blocked in any way.

Continued on next page

Troubleshooting Guide for New Installations

SYMPTOM	CAUSE	SOLUTION
Unit runs very noisy	Damage to the compressor	Check to make sure the compressor has not been damaged in the shipping or installation. Make sure the belt guard was not damaged. Belt guard should not be making contact with flywheel or pulley.
	Loose fasteners	Check all bolts and nuts to assure they did not loosen during shipping.
	Loose flywheel or pulley	Check to assure pulley and flywheel are correctly tightened.
	Improper installation	If unit is left on skid it may cause excessive vibration. Remove unit from skid and mount loosely to floor with vibration pads and anchor bolts. Do not tighten bolts tight. Leave nut loose approximately 1/8 inch from compressor foot.
Oil in discharge air or out crankcase breather	Break in period	Some oil in the exhaust air is normal during the break-in period and during heavy usage after the break-in period. Oil discharge should reduce as hours are accumulated on the unit.
	Wrong type of oil	Do not use SAE-30 automotive type oil. Using the wrong oil can cause problems with the pump and will void the warranty. Only use the oils that the operating manual recommends (see Lubrication section).
	Improper environment	Unit should not be installed in a poorly vented area or exposed to extreme cold or hot conditions. Normal operating range should be between 32°F and 100°F.
Compressor seems to run hot	Rotation incorrect	Check to make sure the compressor is running the direction of the flywheel arrow. Air flow should be so that the flywheel directs air across the head of the pump. Standing in front of the compressor (non-belt guard side) air should flow back to front.

Troubleshooting Guide for Units in Service for a Period of Time

SYMPTOM	CAUSE	SOLUTION
Motor does not run	Loose electrical connections	The entire electrical system should be checked by a certified electrician. The incoming wires and the compressor electrical connections should be checked. Loose connections will cause malfunctions.
	Blown fuse and/or tripped breaker	The breaker and fuses required for this unit must be time delay. A tripped breaker or blown fuse may result from a direct short to ground, high current draw, improper wiring, incorrect fuse or breaker size and/or type. This needs to be evaluated by a service center or certified electrician.
	Starter overload tripped	Check and reset if necessary. If the overload trips after the initial reset, refer to the section of the manual that covers this issue.
	Defective capacitor Defective magnetic starter	Check and replace (if necessary) defective capacitor. First check for any loose wiring and tighten if loose. Check and replace (if necessary) defective magnetic starter.
Motor hums; motor draws high amps, trips overload, trips breaker, or blows fuse on start up	Defective pressure switch unloader	Drain the tank of all pressure. Restart compressor under no load. If compressor is able to start, then the unloader needs to be checked. If this problem is not corrected it will fail the motor and / or other electrical components.
	Defective check valve - constant loss of tank pressure	Determine if the check valve is working properly - pressure switch unloader should quit hissing after the compressor shuts off. If the hissing continues and if there is a constant loss of tank pressure, then the check valve is not working properly. Replace check valve.
	Loose electrical connections	The entire electrical system should be checked by a certified electrician. The incoming wires and the compressor electrical connections should be checked. Loose connections will cause malfunctions.
	Defective capacitor Valve problem or blown gasket	Check and replace (if necessary) defective capacitor. Check gasket and replace as needed. Other symptoms occur when a valve is not sealing or a gasket is blown such as higher than normal amp draw which may trip out the overload or breaker.
Compressor runs but builds pressure slowly	Air leak	Check the entire system for leaks, including the compressor unit and any piping attached to the compressor
	Dirty air filter	Air filters need to be changed regularly based on usage and environment. A dirty filter may appear to be clean. Change filters often.
	Valve problem or blown gasket	Check gasket and replace as needed. Other symptoms occur when a valve is not sealing or a gasket is blown such as higher than normal amp draw which may trip out the overload or breaker.
	Tank cracked	Replace the tank. The unit should not be run under any conditions. Tanks cannot be welded or patched.
Interstage safety valve pops off when the unit is running	Valve problem or worn gasket	Check and replace valve or gaskets as needed.
	Low head bolt torque	Check and retighten head bolts to specified torque.
	Defective interstage safety valve	Replace interstage safety valve. Under no circumstances plug the safety valve port
Oil out breather	Worn rings or scored cylinder	Replace rings and/or replace cylinder.
	Compressor running hot	Make sure compressor is running the correct rotation. Compressor should be clean and in a well ventilated area. Oil should be changed on regular intervals according to the specifications listed in the manual. Air filter must be changed as it gets dirty.

Continued on next page

Troubleshooting Guide for Units in Service for a Period of Time

(Continued)

SYMPTOM	CAUSE	SOLUTION
Milky oil in crankcase	Low usage of compressor - water is condensing in the crankcase	Run the compressor continuously for 1 hour. The heat generated during this running period will evaporate the moisture out of the oil.
	Wrong type of oil	Do not use SAE-30 automotive type oil. Using the wrong oil can cause various problems with the pump and will void the warranty. Only use the oils that the operating manual recommends.
	Improper environment	Unit should not be installed in a poorly vented area or exposed to extreme cold or hot conditions. Normal operating range should be between 32°F and 100°F.
	Rotation incorrect	Check to make sure the compressor is running the direction of the flywheel arrow. Air flow should be so that the flywheel directs air across the head of the pump. Standing in front of the compressor (non-belt guard side) air should flow back to front.
	Slight leakage of tank check valve	Air cools and condensates, then leaks back into the pump. Draining tank of air after use will normally take care of this situation.
Pressure switch continually blows air out the unloader valve	Defective check valve	Replace check valve.
Pressure switch does not release air when the compressor shuts off.	Pressure switch unloader not working properly	Drain the tank of all pressure. Restart compressor under no load. If compressor is able to start, then the unloader needs to be checked. If this problem is not corrected it will fail the motor and / or other electrical components.
Compressor will not shut off	Defective pressure switch	Setting too high. If adjusting the setting does not work, replace pressure switch.
	Defective safety valve	Make sure tank pressure gauge is reading correctly and if necessary replace tank safety valve
Unit vibrates excessively	Loose fasteners	This includes mounting bolts for the pump, motor, belt guard, mag. starter, etc. Check for loose fasteners as part of a routine maintenance schedule. Tighten any loose fasteners.
	Loose pulley, loose belt or misalignment or pulleys	The pulley and belt may need to be tightened over time. The pulleys may need to be realigned to assure proper belt wear and lower vibration. These should be checked as part of regular maintenance.
	Defective pump	A defective pump includes knocking or making noises not normal to the pump design. Severe oil out the breather usually indicates ring or cylinder wear. Low pump performance could indicate valve problems. There are numerous symptoms associated with a defective pump. The pump will need to be evaluated.
Water in discharge air	Hot humid weather	During hot and humid weather it is normal to accumulate water in the compressor tank. This is normal and requires frequent draining of tank. We recommend use of an automatic drain along with filters and dryers if this is a problem.
	Water accumulated in the tank	Drain tank of water to prevent tank corrosion and air tool wear. It is recommended use of an automatic drain along with filters and dryer to prevent water into exhaust air of the compressor.

Continued on next page

Troubleshooting Guide for Units in Service for a Period of Time

(Continued)

SYMPTOM	CAUSE	SOLUTION
Oil in discharge air	Restricted intake filter	The filter should be changed frequently to avoid possible problems and to make the compressor operation efficient. There is a vacuum created in the intake of the compressor, which causes high oil consumption by pulling oil through the rings. There is also a chance of the intake filter media being destroyed, allowing contaminants to enter the intake and cause wear problems.
	Wrong type of oil	Do not use SAE-30 automotive type oil. Using the wrong oil can cause various problems with the pump and will void the warranty. Only use the oils that the operating manual recommends.
	Worn rings or scored cylinder	Replace rings and/or replace cylinder.
	Compressor running hot	Make sure compressor is running the correct rotation. Compressor should be clean and in a well ventilated area. Oil should be changed on regular intervals according to the specifications listed in the manual. Air filter must be changed as it gets dirty.

REGISTER YOUR PRODUCT ONLINE NOW!
<http://ch-commercial.com/registration/>

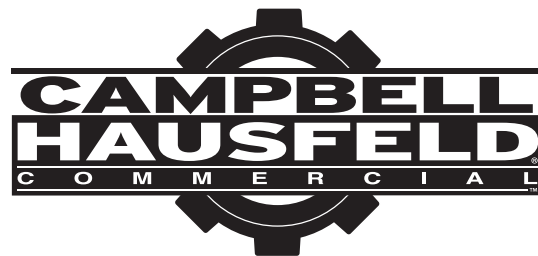
Limited Warranty

1. **DURATION:** The compressor pump and air receiver is warranted for three years from the date of purchase by the original purchaser. The balance of the compressor package is warranted for one year from the date of purchase by the original purchaser.
2. **WHO GIVES THIS WARRANTY (WARRANTOR):** Campbell Hausfeld / Scott Fetzer Company, 100 Production Drive, Harrison, Ohio, 45030, Telephone: 1-855-504-5678
3. **WHO RECEIVES THIS WARRANTY (PURCHASER):** The original purchaser (other than for purposes of resale) of the Campbell Hausfeld air compressor.
4. **WHAT PRODUCTS ARE COVERED BY THIS WARRANTY:** Campbell Hausfeld CE7000 and CE8000 Series air compressors.
5. **WHAT IS COVERED UNDER THIS WARRANTY:** Parts and Labor to remedy defects in material and/or workmanship with the exceptions noted below.
6. **WHAT IS NOT COVERED UNDER THIS WARRANTY:**
 - A. Implied warranties, including those of merchantability and FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE LIMITED FROM THE DATE OF ORIGINAL PURCHASE AS STATED IN THE DURATION. Some States do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, so the above limitations may not apply to you.
 - B. ANY INCIDENTAL, INDIRECT, OR CONSEQUENTIAL LOSS, DAMAGE, OR EXPENSE THAT MAY RESULT FROM ANY DEFECT, FAILURE, OR MALFUNCTION OF THE CAMPBELL HAUSFELD PRODUCT. Some States do not allow the exclusion or limitations of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you.
 - C. Any failure due to:
 1. Accident or purchaser's abuse
 2. Improper installation
 3. Equipment that has not been operated or maintained in accordance with Campbell Hausfeld's instructions as detailed in the operating manual provided with the compressor.
 4. Equipment that has been repaired or modified without authorization from Campbell Hausfeld.
 - D. Pre-delivery service, i.e. assembly, oil or lubricants, and adjustment.
 - E. The effects of normal wear and tear.
 - F. Gasoline engines and components are expressly excluded from coverage under this limited warranty. The Purchaser must comply with the warranty given by the engine manufacturer which is supplied with the product.
 - G. Equipment that has been damaged in transit.
7. **RESPONSIBILITIES OF WARRANTOR UNDER THIS WARRANTY:** Repair or replace, at Warrantor's option, compressor or component which is defective, has malfunctioned and/or failed to conform within duration of the warranty period. Warranted repairs will be made at the Purchaser's location.
8. **RESPONSIBILITIES OF PURCHASER UNDER THIS WARRANTY:**
 - A. Provide dated proof of purchase and maintenance records.
 - B. Use reasonable care in the operation and maintenance of the products as described in the owner's manual(s).
 - C. Repairs requiring overtime, weekend rates, or anything beyond the standard manufacturer warranty repair labor reimbursement rate.
 - D. Time required for any security checks, safety training, or similar for service personnel to gain access to facility.
 - E. Location of unit must have adequate clearance for service personnel to perform repairs and easily accessible.
9. **WHEN WARRANTOR WILL PERFORM REPAIR OR REPLACEMENT UNDER THIS WARRANTY:** Repair or replacement will be scheduled and serviced according to the normal work flow at the servicing location, and depending on the availability of replacement parts.

This Limited Warranty applies in the U.S., Canada and Mexico only and gives you specific legal rights. You may also have other rights which vary from State to State or country to country.

REMINDER: Keep your dated proof of purchase for warranty purposes!
Attach it to this manual or file it for safekeeping.

Compresseurs d'air à deux étages



Série CE7000 et CE8000



Description

Les compresseurs d'air de la série CE de Campbell Hausfeld sont des compresseurs à deux étages, alternatifs lubrifiés à l'huile. Il existe deux configurations : La série Air d'atelier (de base) et la série Pneu et lubrifiant (assemblage complet).

Déballage

▲ ATTENTION *Ne pas soulever ni déplacer le modèle sans équipement convenable et s'assurer que le modèle soit bien fixé à l'appareil de levage. Ne pas soulever le modèle avec les tuyaux ou les refroidisseurs. Ne pas utiliser le modèle pour soulever d'autre équipement qui est attaché au compresseur.*

Dès que l'appareil est déballé, l'inspecter attentivement pour tout signe de dommages en transit. Vérifier s'il y a des pièces desserrées, manquantes ou endommagées. Vérifier pour s'assurer que tous les accessoires fournis sont inclus avec l'appareil. Pour toutes questions, pièces endommagées ou manquantes, appeler le 1-888-606-5587 pour le service à la clientèle.

▲ AVERTISSEMENT *Ne pas utiliser un modèle qui a été endommagé pendant le transport, la manipulation ou l'utilisation. Le dommage peut résulter en explosion et peut causer des blessures ou dégâts matériels.*

AUTRES ARTICLES NON INCLUS

- ◆ Huile
- ◆ Coussinets isolants de vibrations (série d'air d'atelier seulement)

▲ AVERTISSEMENT *Ne pas utiliser l'appareil s'il est endommagé pendant le transport, la manipulation ou l'utilisation. Des dommages peuvent entraîner un éclatement et provoquer des blessures ou des dommages à la propriété.*

Référence rapide

HUILE RECOMMANDÉE (2 OPTIONS)

Huile de compresseur sans détergent à viscosité simple, SAE 30 ISO. Disponible de Campbell Hausfeld, numéro de pièce ST126700AV.

Huile synthétique 10W30 comme Mobil 1®.

CAPACITÉ D'HUILE

Série CE7000	environ 1,9 l (2 pintes)
Série CE8000	environ 3,8 l (4 pintes)

Veillez inscrire le No de modèle et le No de série à utiliser pour contacter le fabricant :

N° de modèle : _____

N° de série : _____

Date d'achat : _____

Lieu d'achat : _____

Pour obtenir de l'information sur le produit, veuillez appeler le 1-800-330-0712.

Importantes Instructions De Sécurité

LES MODÈLES DE LA SÉRIE AIR D'ATELIER COMPRENNENT :

- Pompe de compresseur
- Récepteur d'air ASME avec soupape de sûreté
- Moteur électrique ou moteur à gaz
- Démarreur
- Pressostat

LES MODÈLES DE LA SÉRIE PNEU ET LUBRIFIANT COMPRENNENT :

- Toutes les caractéristiques des modèles d'air d'atelier
- Refroidisseur intermédiaire refroidi à l'air
- Compteur horaire numérique
- Drain de réservoir automatique
- Protecteur de faible niveau d'huile
- Coussinets isolants de vibrations
- Robinet d'arrêt

LIRE ET SUIVRE TOUTES LES INSTRUCTIONS.

**CONSERVER CES INSTRUCTIONS
NE LES JETEZ PAS**

Directives de Sécurité

Ce manuel contient de l'information très importante qui est fournie pour la SÉCURITÉ et pour ÉVITER LES PROBLÈMES D'ÉQUIPEMENT. Rechercher les symboles suivants pour cette information.



⚠ DANGER *Danger indique une situation hasardeuse imminente qui RÉSULTERA en perte de vie ou blessures graves.*

⚠ AVERTISSEMENT *Avertissement indique une situation hasardeuse potentielle qui PEUT résulter en perte de vie ou blessures graves.*

⚠ ATTENTION *Attention indique une situation hasardeuse potentielle qui PEUT résulter en blessures.*

AVIS *Avis indique de l'information importante pour éviter le dommage de l'équipement.*

REMARQUE : Remarque indique : des renseignements additionnels concernant le produit ou son utilisation.

Symboles De Sécurité

Les symboles de sécurité suivants apparaissent dans l'ensemble de ce manuel pour vous aviser des dangers et précautions importants de sécurité.



Porter une protection oculaire et un masque



Lire le manuel d'abord



Risque d'incendie



Risque de pièces mobiles



Risque de pièces chaudes



Risque d'explosion



Risques de fumées



Risque de pression



Risque de choc

Généralités sur la Sécurité

PROPOSITION 65 DE CALIFORNIE

⚠ DANGER *Ce produit, utilisé pour la soudure, produit des vapeurs ou gaz qui contiennent des produits chimiques prouvés par l'État de Californie de provoquer des défaits de naissance (ou autre tort aux organes de la reproduction), et en quelques circonstances, le cancer. (le code `California Health & Safety Code Section 25249.5 et seq'.).*

⚠ AVERTISSEMENT *Ce produit et son cordon contient du plomb, un produit chimique qui de l'avis de l'État de Californie peut causer le cancer et des anomalies congénitales ou d'autres problèmes pour la reproduction. Se laver les mains après toute manipulation.*

⚠ DANGER

Avertissement d'Air Respirable

Ce compresseur/pompe n'est pas équipé pour et ne devrait pas être utilisé "comme soi" pour fournir de l'air respirable. Pour les applications d'air pour la consommation humaine, il est nécessaire d'équiper le compresseur d'air/pompe avec de l'équipement de sécurité en canalisation et d'alarme. Cet équipement additionnel est nécessaire pour filtrer et purifier l'air afin d'atteindre les spécifications minimales pour la respiration Grade D décrite dans le Compressed Gas Association Commodity Specification G 7.1, OSHA 29 CFR 1910. 134, and/or Canadian Standards Associations (CSA).

DÉNÉGATION DES GARANTIES

Si le compresseur est utilisé pour les applications d'air respirable et l'équipement de sécurité en canalisation et d'alarme n'est pas utilisé simultanément, les garanties en existence seront annulées, et Campbell Hausfeld dénie toute responsabilité pour n'importe quelle perte, blessure ou dommage.

GÉNÉRALITÉS SUR LA SÉCURITÉ

- ◆ Lire attentivement tous manuels compris avec ce produit. Bien se familiariser avec les commandes et l'utilisation correcte de l'équipement.
- ◆ Suivre tous les codes d'électricité et de sécurité locaux ainsi que: National Electrical Codes (NEC) et Occupational Safety and Health Act (OSHA) des É.-U.
- ◆ Seules les personnes bien familiarisées avec ces règles d'utilisation doivent être autorisées à se servir du compresseur.
- ◆ Garder les visiteurs à l'écart de/et NE JAMAIS permettre les enfants dans l'endroit de travail.
- ◆ Utiliser des lunettes de sécurité et la protection auditive pendant l'utilisation du modèle.
- ◆ Ne pas se tenir debout sur/ou utiliser le modèle comme une prise.
- ◆ Inspecter le système d'air comprimé et pièces détachées électriques pour toute indication de dommage, détérioration, faiblesse ou fuites avant chaque utilisation. Réparer ou remplacer toutes pièces défectueuses avant l'utilisation.



Importantes Instructions De Sécurité (Suite)

- ◆ Inspecter le degré de serrage de toutes attaches par intervalles régulières.

AVERTISSEMENT Les moteurs, l'équipement et les commandes électriques

peuvent causer des arcs électriques qui peuvent allumer un gaz ou une vapeur inflammable. Ne jamais utiliser ou réparer le modèle près d'un gaz ou d'une vapeur inflammable. Ne jamais entreposer les liquides ou gaz inflammables près du compresseur.



AVERTISSEMENT Ne jamais utiliser un compresseur sans carter de courroie. Ce modèle peut se démarrer sans avis. Le contact avec les pièces mobiles peut causer des blessures personnelles ou dégâts matériels.



- ◆ Ne pas porter les vêtements flottants ni la bijouterie qui peuvent se prendre dans les pièces mobiles du modèle.

ATTENTION Les pièces du compresseur peuvent être chaudes même si le modèle n'est pas en marche.

- ◆ Garder les doigts à l'écart d'un compresseur qui est en marche; les pièces mobiles et chaudes peuvent causer des blessures et/ou brûlures.
- ◆ Si le compresseur vibre anormalement, ARRÊTER le moteur et l'inspecter immédiatement. La vibration est généralement une indication d'un problème.
- ◆ Pour réduire le risque d'incendie, garder l'extérieur du moteur libre d'huile, de solvant ou de graisse excessive.



AVERTISSEMENT Pour ce compresseur, c'est indispensable d'installer une soupape de décharge selon les normes de sûreté ASME avec un réglage non supérieur à la Pression Maximale de Service Permise (MAWP) sur la tuyauterie ou le réservoir. La soupape de sûreté ASME doit avoir une classification de débit et de pression suffisante afin de protéger les pièces détachées sous pression contre l'éclatement. La soupape de sûreté dans le refroidisseur ne fournit pas de protection pour le système.

AVERTISSEMENT La pression maximale de service est 1207 kPa pour les compresseurs à deux étages. Ne pas utiliser avec des manostats ou des soupapes qui sont réglés à plus que 1207 kPa (deux étages).

- ◆ Ne jamais essayer d'ajuster la soupape de sûreté ASME. Garder la soupape de sûreté libre de peinture et autres accumulations.

AVERTISSEMENT Ne jamais essayer de réparer ni de modifier un réservoir! Le soudage, le perçage ou autre modifications peuvent affaiblir le réservoir et peut résulter en dommage de rupture ou d'explosion. Toujours remplacer un réservoir usé, fendu ou endommagé.



AVIS Purger le liquide du réservoir quotidiennement.

- ◆ L'accumulation d'humidité cause la rouille qui peut affaiblir le réservoir. Purger le réservoir quotidiennement et l'inspecter périodiquement pour la rouille et la corrosion ou autre dommage.
- ◆ L'air mouvante peut agiter la poussière et le débris qui peut être dangereux. Lâcher l'air lentement en purgeant l'humidité ou pendant la dépressurisation du système de compresseur.

PRÉCAUTIONS DE PULVÉRISATION

AVERTISSEMENT Ne pas pulvériser les matériaux inflammables dans un endroit de flamme ouverte ni près d'une source d'ignition y compris le compresseur.

- ◆ Ne pas fumer pendant la pulvérisation de la peinture, d'insecticides ou autres matières inflammables.
- ◆ Utiliser un masque/respirateur pendant la pulvérisation et pulvériser dans un endroit bien aéré pour éviter le risque de blessures et d'incendie.
- ◆ Ne pas diriger la peinture ou autre matériel pulvérisé vers le compresseur. Situer le compresseur aussi loin que possible de l'endroit de pulvérisation pour réduire l'accumulation de surpulvérisation sur le compresseur.
- ◆ Suivre les instructions du fabricant pendant la pulvérisation ou le nettoyage avec des solvants ou produits chimiques toxiques.



**CONSERVER CES INSTRUCTIONS
NE LES JETEZ PAS**

Les symboles **DANGER, AVERTISSEMENT, ATTENTION ET AVIS** ainsi que les instructions de ce manuel ne peuvent pas couvrir toutes les conditions et situations qui pourraient se produire. L'opérateur doit comprendre que les précautions sont des facteurs qui ne peuvent pas être inclus dans ce produit, mais doivent être fournis par l'opérateur.

Apprendre à connaître votre compresseur - Série Air d'atelier

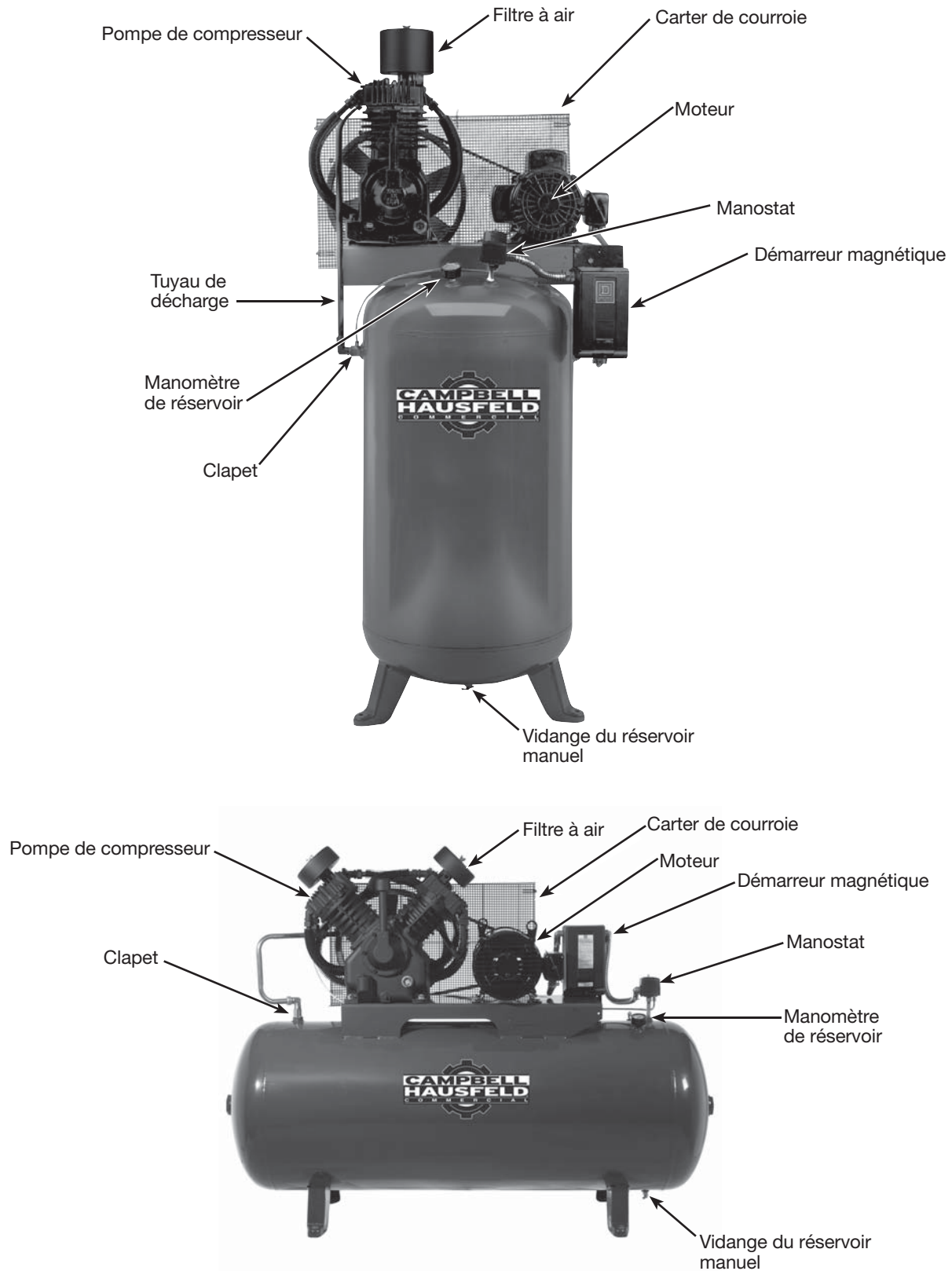


Figure 1 - Composants de la série Air d'atelier

Apprendre à connaître votre compresseur - Série Pneu et lubrifiant

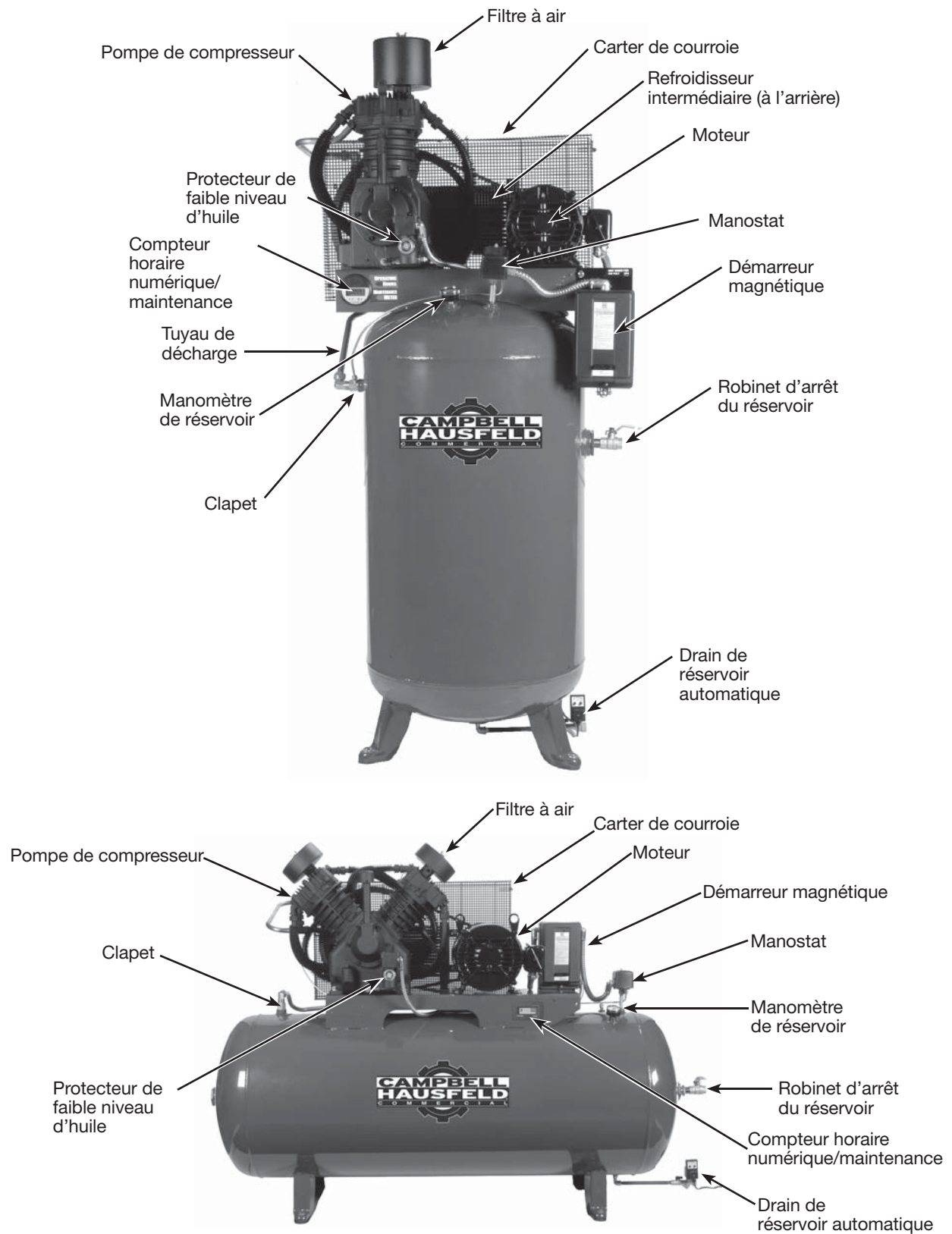


Figure 2 - Composants de la série Pneu et lubrifiant

Installation

⚠ AVERTISSEMENT *Débrancher, étiquetter et de puissance électrique et dissiper toute la pression du système avant d'essayer d'installer, réparer, déplacer ou de procéder à l'entretien du modèle.*



⚠ ATTENTION *Ne pas soulever ni déplacer le modèle sans équipement convenable et s'assurer que le modèle soit bien fixé à l'appareil de levage. Ne pas soulever le modèle avec les tuyaux ou les refroidisseurs. Ne pas utiliser le modèle pour soulever d'autre équipement qui est attaché au compresseur.*

⚠ ATTENTION *Ne jamais utiliser les palettes d'expédition pour monter le compresseur.*

CHOISIR L'EMPLACEMENT

Installer et utiliser le modèle au moins de 46 cm d'une obstruction et dans un endroit propre et bien ventilé. La température de l'air dans l'endroit ne devrait pas dépasser 37,80 C. Ceci assure un débit d'air sans obstruction pour refroidir le compresseur et permet de l'espace pour l'entretien.

⚠ ATTENTION *Ne pas situer la prise d'air du compresseur près de vapeurs, pulvérisation de peinture, endroits de décapage au sable ou n'importe quelle autre source de contamination.*

REMARQUE: Si le compresseur est utilisé dans un endroit chaud et humide, il est nécessaire de fournir le compresseur avec de l'air extérieur propre et sec. Cet air devrait être canalisé d'une source externe.

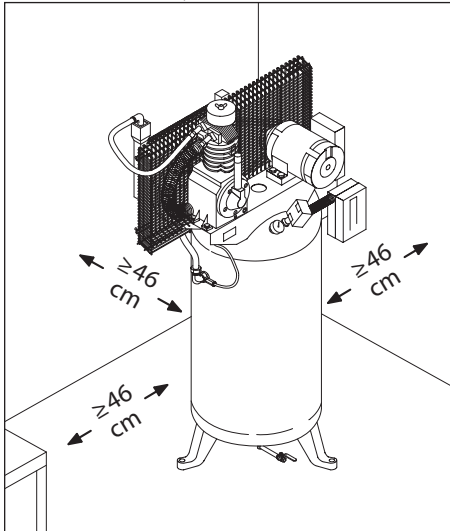


Figure 3 - Emplacement

MONTAGE DU RÉSERVOIR

Le réservoir devrait être boulonné dans un plancher en béton plat et égal ou sur une fondation en béton séparée. Utiliser des tampons isolateurs entre la jambe du réservoir et le plancher. Les tampons isolateurs MP367700AJ sont recommandés pour les modèles horizontaux. Les tampons isolateurs MP345700AJ sont recommandés pour les modèles verticaux. Les coussinets isolants sont inclus avec les modèles complets.

Ne pas trop serrer les boulons en utilisant les tampons



Figure 4 - Coussinet isolant

isolateurs afin de permettre que les tampons absorbent les vibrations. Un tuyau ou raccord flexible doit être installé entre le réservoir et la tuyauterie de service.

⚠ AVERTISSEMENT *Manque d'installer le réservoir peut causer des fentes aux joints soudés et la possibilité d'éclatement.*



TUYAUTERIE

⚠ AVERTISSEMENT *Ne Jamais utiliser les tuyaux en plastique (CPV) pour l'air comprimé. Ceci peut résulter en blessures graves ou perte de vie.*

N'importe quel tube, tuyau ou tuyau flexible branché au modèle doit pouvoir résister la température qui est produit et doit conserver la pression. Tous les composants sous pression du système d'air doivent avoir une valeur nominale de pression de 1 379 kPa (200 lb/po²) ou plus. La sélection ou l'installation incorrecte de n'importe quel tube, tuyau ou tuyau flexible peut résulter en éclatement et en blessures. Brancher le système de tuyauterie au réservoir en utilisant un raccord de même taille que celui de l'orifice de décharge.

INSTALLATION D'UNE SOUPEPE D'ARRÊT

Une soupape d'arrêt devrait être installée sur l'orifice de décharge du réservoir pour régler le débit d'air du réservoir. La soupape devrait être située entre le réservoir et le système de tuyauterie.

TAILLE DE TUYAU MINIMUM POUR CANALISATION D'AIR COMPRIMÉ

m ³ /min	Longueur Du Système			
	7,62 m	15,24 m	30,48 m	76,2 m
10	12,7 mm	12,7 mm	19,1 mm	19,1 mm
20	19,1 mm	19,1 mm	19,1 mm	2,54 cm
40	19,1 mm	2,54 cm	2,54 cm	2,54 cm
60	19,1 mm	2,54 cm	2,54 cm	2,54 cm
100	2,54 cm	2,54 cm	2,54 cm	3,18 cm

⚠ AVERTISSEMENT *Ne jamais installer une soupape d'arrêt entre la pompe du compresseur et le réservoir. Ceci peut résulter en blessures personnelles et/ou dommage à l'équipement. Ne jamais utiliser un appareil de réduction dans le tuyau flexible de refoulement.*

Pour un système d'installation permanent pour la distribution d'air comprimé, calculer la longueur du système et choisir la taille du tuyau selon le tableau. Enterrer les lignes souterraines



Figure 5 - Soupape d'arrêt

sous le niveau de gélée et éviter les poches où la condensation pourrait s'accumuler et geler.

Appliquer la pression d'air à la tuyauterie et assurer que toutes les jointures sont sans fuites AVANT de couvrir les lignes

Installation (Suite)

souterraines. Rechercher et réparer toutes les fuites dans les tuyaux et raccords avant d'utiliser le compresseur.

INSTALLATION DE FILS (voir page F8 supplémentaires pour les diagrammes de câblage supplémentaires)

⚠ AVERTISSEMENT *Tout le câblage et les connexions électriques doivent être exécutés par un électricien qualifié au courant des contrôles à moteurs industriels. L'installation doit conformer aux codes locaux et nationaux.*

⚠ AVERTISSEMENT *Un câblage inadéquat mènera à la surchauffe, les court-circuits et les dommages d'incendie.*

L'installation de fils doit conformer aux National Electrical Code et aux codes et règlements locaux concernant les appareils électriques et l'installation de fils. Consulter avec et observer ceux-ci. Utiliser la taille correcte de fil et assurer que:

1. L'ampérage du service soit suffisant.
2. La ligne d'alimentation corresponde au moteur (tension, cycles et phase).
3. La taille du fil de ligne est correcte et qu'il n'y a pas d'autre équipement qui fonctionne sur la même ligne. Le tableau indique la taille minimum de fil pour les installations de compresseurs.

TAILLE DE FIL MINIMUM UTILISER LE FIL EN CUIVRE 75°C

S'assurer que la tension est correcte avec le câblage du moteur.

REMARQUE: Si l'on utilise une monophasé de 208 volts, s'assurer que la plaque signalétique du moteur indique une valeur nominale de 208 volts en monophasé. Les moteurs monophasés de 230 volts ne fonctionnent pas à 208 volts à moins que ce ne soit une valeur de 208 volts.

HP	AMPS	Triphasé		
		230V	208/230V	460/575V
SPL	JUSQU'À 22,0	10 AWG		
5.0		8 AWG	12 AWG	14 AWG
7.5		8 AWG	10 AWG	12 AWG
10.0		N/A	8 AWG	12 AWG
15.0		N/A	6 AWG	10 AWG
25.0		N/A	3 AWG	8 AWG

Les tailles de fils recommandées peuvent être plus larges que la configuration minimum des ordonnances locales. Si c'est le cas, utiliser le fil d'une taille plus large pour prévenir toute chute de tension excessive sur la ligne. Le coût supplémentaire du fil est très petit comparativement au coût de réparation ou de remplacement d'un moteur « épuisé » électriquement par l'utilisation de fils d'alimentation trop petits.

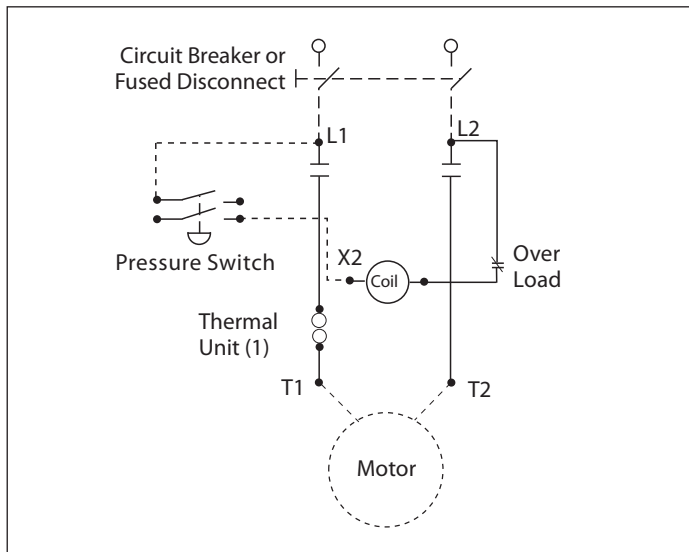


Figure 6 - Diagramme de câblage monophasé

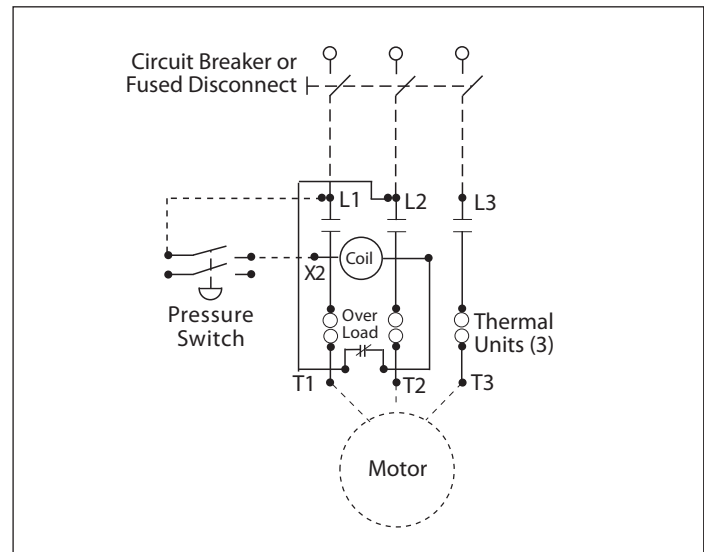


Figure 7 - Diagramme de câblage triphasé

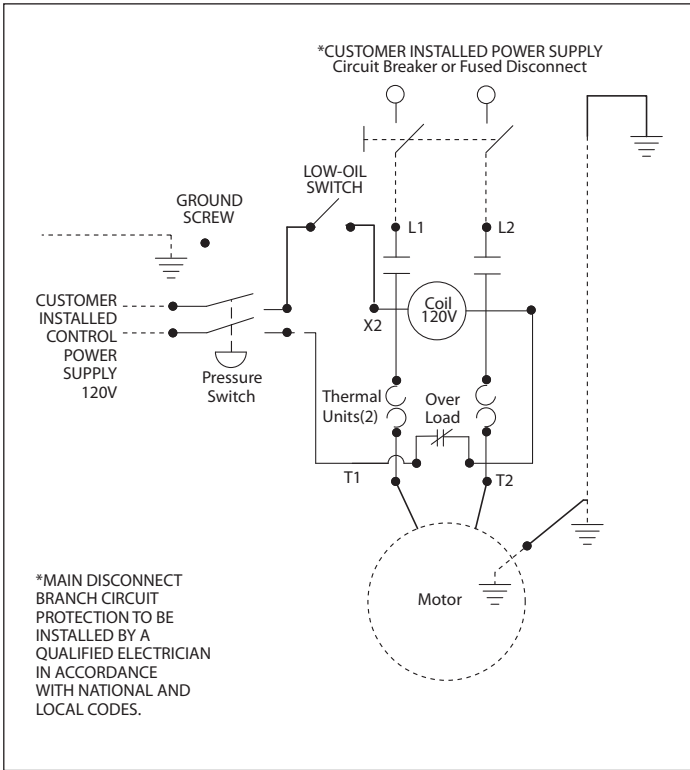


Figure 8 - Diagramme de câblage monophasé - Modèles de la série Pneu et lubrifiant (assemblage complet)

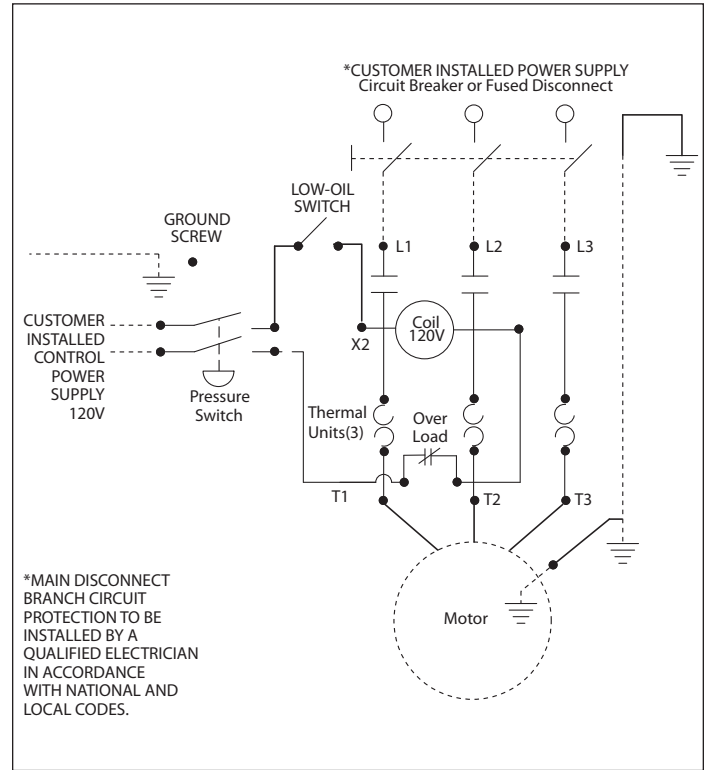


Figure 9 - Diagramme de câblage triphasé - Modèles de la série Pneu et lubrifiant (assemblage complet)

MISE À LA TERRE

AVERTISSEMENT Les composantes électriques qui ne sont pas correctement mise à la terre tiennent le risque de secousse électrique. S'assurer que toutes les pièces soient mise à la terre correctement pour éviter les blessures personnelles ou la perte de vie.



Ce produit **doit** être mise à la terre pour diminuer le risque de secousse électrique en fournissant un fil d'échappement s'il y arrive un court-circuit. Ce produit doit être installé avec et utilisé avec un cordon d'alimentation qui a un fil de terre.

DISJONCTEURS ET FUSIBLES

Tout le système électrique doit être vérifié par un électricien agréé. Des fusibles et disjoncteurs à retardement sont nécessaires pour ce compresseur. Un fusible grillé ou un disjoncteur déclenché peut indiquer un court-circuit direct à la terre, un tirage élevé de courant, un mauvais câblage, un fusible ou un disjoncteur de mauvaise taille et/ou type. Ceci doit être évalué par un électricien agréé.

BRANCHEMENT DU MOTEUR ET INSTALLATION DU DÉMARREUR

La protection de branchement doit être fournie selon le code des États-Unis; National Electrical Code, Chapter 2, "Wiring Design and Protection." Article 210, dans l'article "For Motors and Motor Controllers," (Article 430, Table 430-1 52).

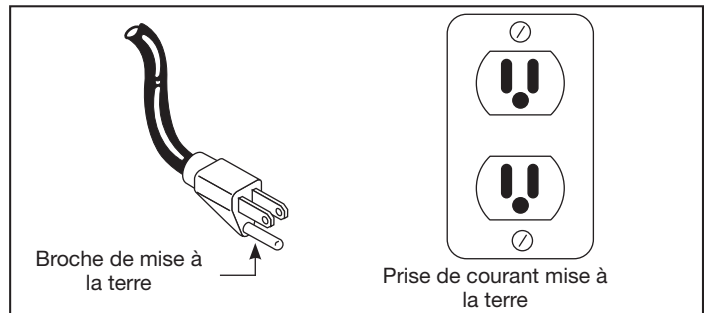


Figure 10 - Mise à la terre

Installation (Suite)

BRANCHEMENT DU MOTEUR ET INSTALLATION DU DÉMARREUR

La protection de branchement doit être fournie selon le code des États-Unis; National Electrical Code, Chapter 2, "Wiring Design and Protection." Article 210, dans l'article "For Motors and Motor Controllers," (Article 430, Table 430-1 52).

IMPORTANT: La protection contre les surcharges est exigée pour tous les moteurs.

Les moteurs utilisés pour les compresseurs d'air de séries CE7000 et CE8000 n'ont pas de protection de surcharge intégrée. Un démarreur magnétique est requis. Se reporter aux diagrammes de câblage suivants pour l'installation électrique.

Modèles de série d'air d'atelier - figures 6 ou 7

Modèles de la série Pneu et lubrifiant - figures 8 ou 9

Les moteurs triphasés sont d'une valeur à triple tension. Ils sont expédiés de l'usine pré-câblés pour un fonctionnement de 208 à 230 volts. Si l'on désire une opération à 460 volts, il faudra un peu de recâblage.

Modèles de série d'air d'atelier

1. Recâbler les fils du moteur pour 460 volts selon la plaque de données du moteur.
2. Installer une trousse de conversion de 460 volts. Les éléments de surcharge thermique et de serpentín dans le démarreur magnétique doivent être changés (voir la figure 11).

Modèles de la série Pneu et lubrifiant

1. Recâbler les fils du moteur pour 460 volts selon la plaque de données du moteur.
2. Installer les trois éléments de surcharge thermique fournis dans la trousse de conversion (voir la figure 12). Le serpentín sur les modèles de la série Pneu et lubrifiant fonctionne sur 120 Volts et n'a pas besoin d'être changé.

SENS DE ROTATION

REMARQUE: La rotation incorrecte peut diminuer la durée du modèle.

Le sens de rotation doit être dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (indiquée par une flèche sur le volant dans Figure 13) quand vous êtes en face du volant. La plaque indicatrice du moteur indique l'information pour l'installation des fils pour la rotation au sens contraire des aiguilles d'une montre.

La direction correcte est très importante. Le sens de rotation pour un moteur triphasé peut être inversé en échangeant deux fils. Pour moteurs monophasés, se référer à la plaque indicatrice du moteur.



Figure 11 - Trousse de conversion de 460 volts - Série d'air d'atelier



Figure 12 - Trousse de conversion de 460 volts - Série Pneu et lubrifiant

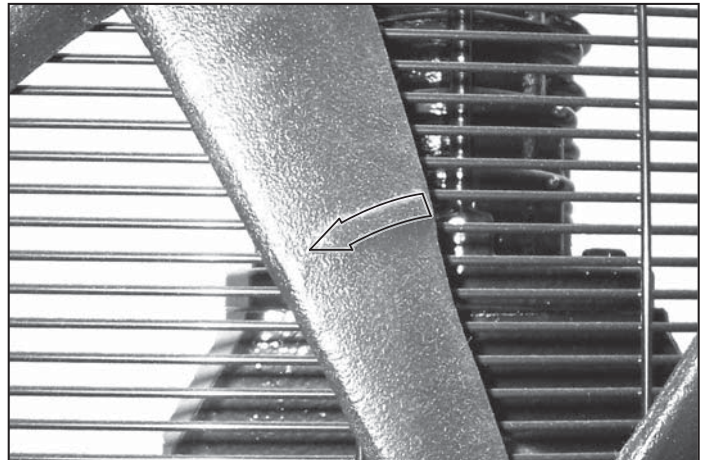


Figure 13 - Direction de rotation

Installation (Suite)

GRAISSAGE

ATTENTION *CE MODÈLE NE CONTIENT PAS D'HUILE. Avant d'utiliser le compresseur. Remplir au centre de la jauge visuelle (voir la figure 14).*

ATTENTION *L'utilisation d'un autre type d'huile pourrait raccourcir la durée de la pompe et endommager les soupapes.*

Huile recommandée (2 options)	
• Huile de compresseur sans détergent à viscosité simple, SAE 30 ISO100. Disponible de Campbell Hausfeld, numéro de pièce ST126700AV.	
• 1 Huile synthétique 10W30 comme Mobil 1®.	
Capacité d'huile	
Série CE7000	environ 1,9 l (2 pintes)
Série CE8000	environ 3,8 l (4 pintes)

Remplir la pompe d'huile au centre de la jauge visuelle en utilisant l'ouverture de remplissage d'huile (voir la figure 14). **NE PAS remplir la pompe jusqu'à l'ouverture du bouchon de reniflard, car ceci pourrait mener à une fuite d'huile et une pulvérisation vers l'extérieur durant l'utilisation.**

Les modèles de compresseur de la série Pneu et lubrifiant comprennent un protecteur de faible niveau d'huile. Ce dispositif surveille le niveau d'huile du carter et arrêtera le compresseur si le niveau d'huile devient trop bas. Se référer au manuel du protecteur de faible niveau d'huile en annexe pour des instructions d'utilisation complètes.

REMARQUE: Il pourrait y avoir des résidus d'huile dans la pompe des tests en usine laissant une mince couche sur la jauge visuelle, mais il n'y a pas assez d'huile pour faire fonctionner l'unité.

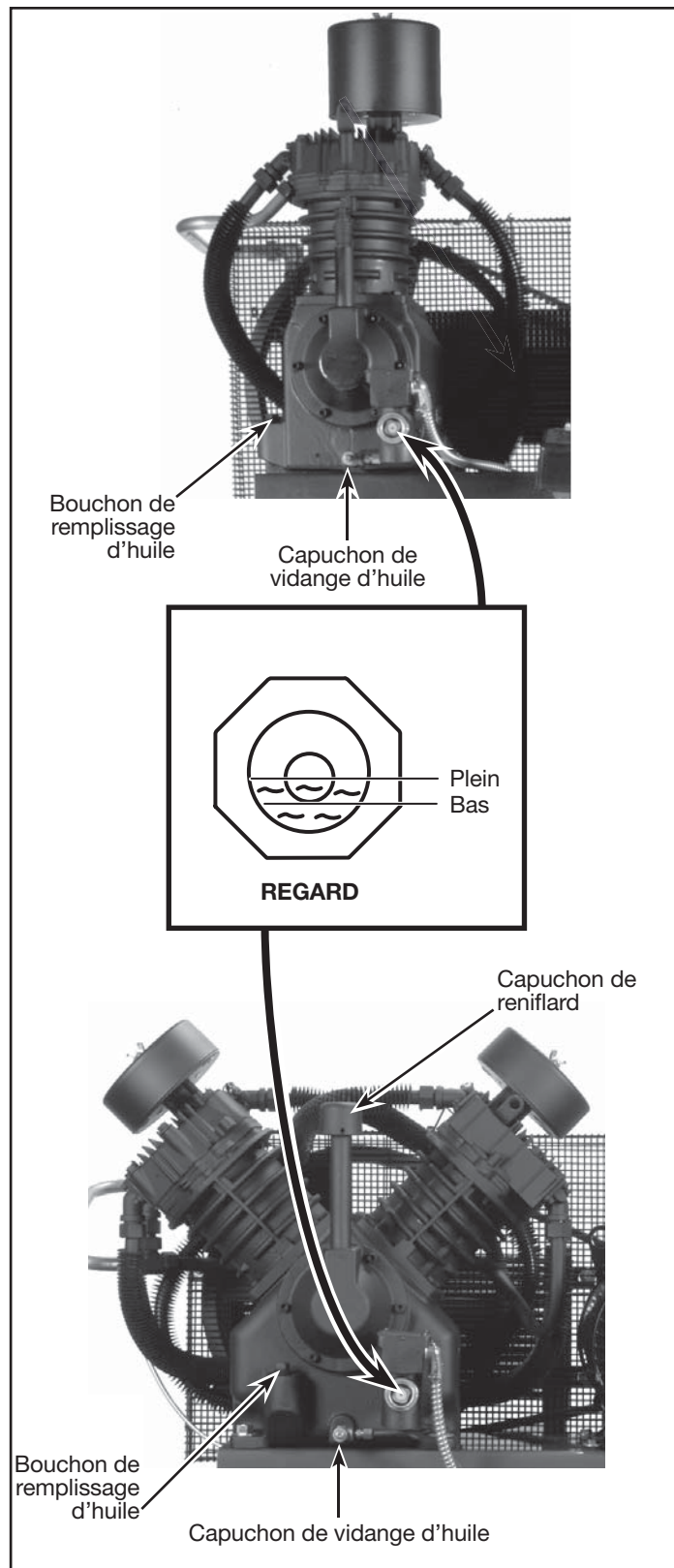


Figure 14

Fonctionnement

IMPORTANT: Vérifier la rotation du moteur avant d'utiliser le compresseur.

Toutes les pompes de compresseur graissées débitent un peu d'humidité et d'huile avec l'air comprimé. Installer l'équipement pour l'enlèvement d'eau/huile et commandes convenables à l'application.

AVIS

Manque d'installer l'équipement pour l'élevage d'eau/huile peut endommager les machines ou l'objet de travail.

CARTERS

▲ AVERTISSEMENT

Le carter de courroie fournit doit être installé avant l'utilisation du modèle.



Toutes les pièces mobiles doivent être protégées.
Tous les couvercles électriques doivent être installés avant de mettre en circuit.

RODAGE RECOMMANDÉ

Le compresseur doit fonctionner pour une heure continuellement afin de permettre l'ajustage des segments de piston.

1. Ouvrir le robinet de purge et faire fonctionner le compresseur pour 60 minutes.
2. Mettre le compresseur hors circuit et fermer le robinet de purge. Le compresseur est maintenant prêt à utiliser.

MANOSTAT DÉMARRAGE - ARRÊT

REMARQUE: La pression de service maximale du compresseur est 1207 kPa pour les compresseurs à deux étages. Ne pas altérer les réglages de pression sur les pièces de commandes afin qu'ils dépassent cette limite.

Le compresseur démarre et s'arrête selon les configurations de pressostat pré-réglées de 1 000 kPa (145 lb/po²) de fermeture et de 1 207 kPa (175 lb/po²) de coupure. Le manostat a un appareil de déchargement qui est une soupape qui sert à ventiler l'air et permet le démarrage facile du modèle (Voir la Figure 16).

La soupape de décharge du pressostat devrait siffler pendant un certain temps lorsque le compresseur s'éteint. Ceci dégage la hauteur de charge et le tube d'échappement de toute pression et permet au compresseur de démarrer sans charge. Puisque les compresseurs ont un couple de démarrage élevé, il faut la décharge pour un démarrage approprié du compresseur.

Le clapet de non-retour est un clapet d'une direction qui conserve l'air dans le réservoir lorsque l'appareil est éteint. Le moyen le plus facile pour déterminer si le clapet de non-retour fonctionne correctement est de s'assurer que la décharge de pressostat cesse de siffler après que le compresseur s'éteint. Ce sifflement devrait durer quelques secondes, puis s'arrêter.

RENIFLARD DU CARTER

Un peu d'huile peut s'accumuler à l'ouverture du reniflard du carter pendant les conditions de fonctionnement sévères ou pendant le premier démarrage. Ceci est normal et diminuera après le rodage et une fois que les segments de piston soient ajustés.

VIDANGE DU RESERVOIR

Le condensat doit être vidé du réservoir chaque jour. Pour les modèles de série d'air d'atelier, utiliser un drain de réservoir

manuel (voir la figure 16). Les modèles de la série Pneu et lubrifiant comprennent un dispositif de vidange automatique de réservoir qui doit être installé (voir Figure 17). Se référer aux instructions fournies avec le dispositif de vidange automatique.

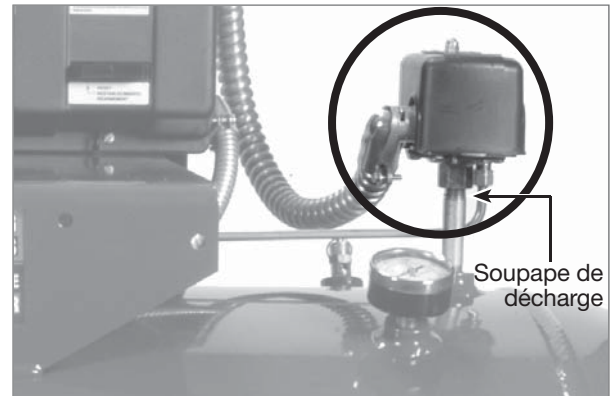


Figure 15 - Pressostat

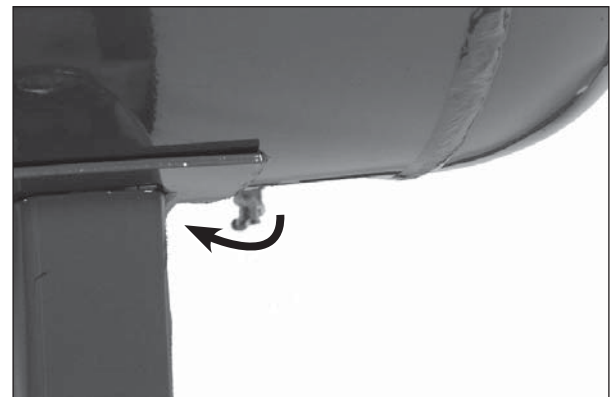


Figure 16 - Drain de réservoir manuel

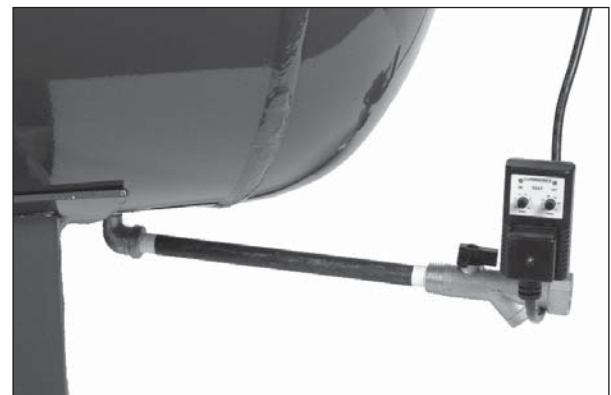


Figure 17 - Drain de réservoir automatique

Entretien

⚠ AVERTISSEMENT *Débrancher, étiquetter, verrouiller la source de puissance et ensuite dissiper toute la pression du système avant d'essayer d'installer, réparer, déplacer ou de procéder à l'entretien.*



Vérifier le filtre à air et le niveau d'huile avant chaque utilisation afin de garder le système de compresseur en bon état de marche. Inspecter la soupape de sûreté ASME quotidiennement (Voir la Figure 18). Tirer sur la bague de la soupape de sûreté et la laisser revenir à sa position normale. Cette soupape laisse échapper de l'air automatiquement si la pression dans le réservoir dépasse la pression maximale réglée d'avance. Remplacer la soupape de sûreté ASME s'il y a une fuite d'air une fois que la soupape soit lâchée ou si la soupape est grippée.

⚠ AVERTISSEMENT *Ne pas toucher la soupape de sûreté ASME.*

RÉSERVOIR

⚠ AVERTISSEMENT *Ne jamais essayer de réparer ou réservoir! Le soudage, perçage ou n'importe quelle autre modification peut affaiblir le réservoir et peut résulter en rupture ou en explosion. Toujours remplacer les réservoirs usés, fendus ou endommagés.*



AVIS *Purger le réservoir quotidiennement.*

Le réservoir doit être inspecté soigneusement au moins une fois par année. Vérifier pour des fissures près des soudures. S'il y a une fissure, dissiper la pression du réservoir et le remplacer immédiatement.

GRAISSAGE DU COMPRESSEUR

Voir la section de Fonctionnement. Ajouter de l'huile si nécessaire. Changer l'huile et le filtre chaque trois mois ou après chaque 500 heures d'opération, selon laquelle arrive en premier.

Si le compresseur est utilisé sous les conditions humides pour durées courtes, l'humidité peut se condenser dans le carter et l'huile peut paraître crémeuse. L'huile qui est contaminée avec de l'eau condensée ne fournit pas de lubrification suffisante et doit être remplacée immédiatement. L'utilisation de l'huile contaminée peut endommager les roulements, pistons, cylindres et bagues et n'est pas couverte par la garantie. Pour éviter la condensation d'eau dans l'huile, il est nécessaire de faire fonctionner le compresseur à 1034 kPa pour les compresseurs à deux étages ou 827 kPa pour les compresseurs à un étage en ouvrant le robinet de purge ou une soupape d'air qui est branchée au réservoir ou à un tuyau. Faire fonctionner la pompe pendant une heure au moins une fois par semaine ou plus souvent si la condensation se manifeste.

IMPORTANT: Changer l'huile après les premières 50 heures de fonctionnement.

FILTRE À AIR

Ne jamais utiliser le compresseur sans un filtre à air d'admission ou avec un filtre à air d'admission obstrué. L'élément du filtre d'air doit être vérifié chaque mois (voir la figure 19). L'utilisation d'un compresseur avec un filtre sale peut augmenter la consommation d'huile et peut augmenter la contamination d'huile dans l'air. Si le filtre d'air est sale, il faut le remplacer.

REFROIDISSEUR (COMPRESSEURS À DEUX ÉTAGES SEULEMENT)

⚠ ATTENTION *Les ailettes du refroidisseur sont pointues, toujours porter des gants et prendre précaution pendant le nettoyage du refroidisseur ou si vous travaillez près du refroidisseur.*

Vérifier le serrage de tous les raccords du refroidisseur chaque semaine. Nettoyer la saleté, la poussière et toutes autres accumulations des ailettes du refroidisseur.

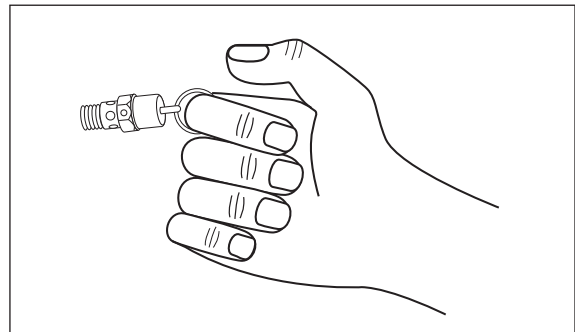


Figure 18 - Soupape de sûreté ASME



Figure 19 - Filtre d'air

Entretien (Suite)

PIÈCES D'ÉTACHÉES

Couper tout courant et nettoyer la tête du cylindre, le moteur, les lames du ventilateur, les conduites d'air, le refroidisseur et le réservoir chaque mois.

COURROIES

⚠ AVERTISSEMENT Mettre hors circuit et étiqueter la source

de puissance et dissiper toute pression du réservoir pour éviter le mouvement inattendu du modèle.

Vérifier la rigidité des courroies chaque 3 mois. Ajuster la rigidité des courroies afin de permettre une déflexion de 0,9 cm à 1,2 cm avec pression du pouce normale. Aligner les courroies en utilisant une limande contre la face du volant et en touchant le limbe sur les deux bords de la face. Les courroies devraient être parallèles à la limande (Voir la Figure 20). Dimension A devrait être la même que B et C pour assurer l'alignement correct des courroies.

Des fentes dans la plaque permettent que le moteur glisse en avant et en arrière pour ajuster la tension de la courroie.

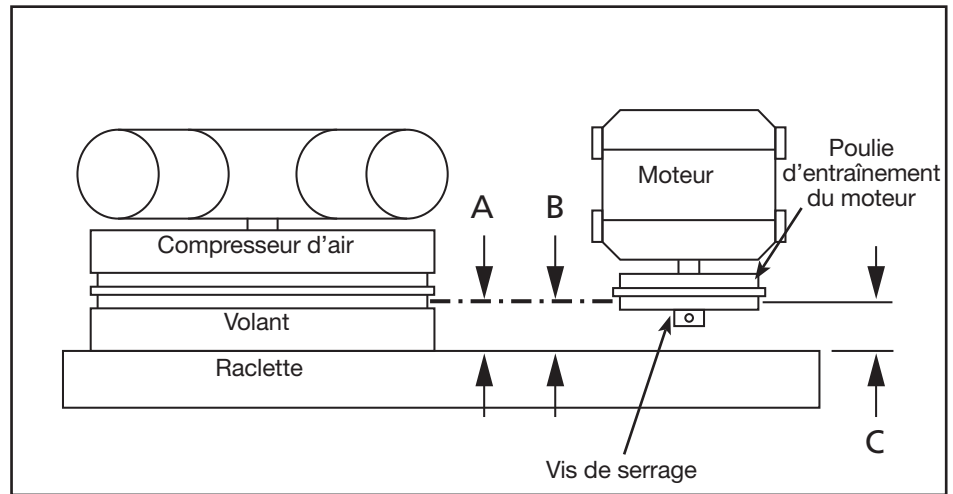


Figure 20 - Vue du dessus

HORAIRE D'ENTRETIEN

Fonctionnement	Quotidiennement	Mensuellement	3 Mois
Vérifier la soupape de sûreté	●		
Purger le réservoir (Voir la Figure 16 ou Figure 17)	●		
Vérifier le niveau d'huile	●		
Nettoyer ou changer le filtre à air		●	
Vérifier le refroidisseur		●	
Nettoyer les pièces du modèle		●	
Vérifier le serrage de la courroie			●
Changer l'huile (Voir la Figure 14)			●

Guide de dépannage pour les nouvelles installations

SYMPTÔME	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	ACTION CORRECTIVE
L'appareil ne dépasse pas - le moteur fait du bruit	Courant insuffisant au compresseur	La source d'électricité au compresseur est soit de la mauvaise tension, le fil est d'une taille insuffisante pour transporter la charge, la boîte de fusibles ou la boîte du disjoncteur est insuffisante pour répondre aux exigences de transport de charge au compresseur.
	L'appareil est câblé incorrectement	Tout câble autre que ce qui est indiqué dans le manuel pourrait mener à un mauvais fonctionnement (voir la section de câblage).
	Mauvaise tension fournie à l'appareil	S'assurer que la tension est correcte avec le câblage du moteur (voir la section de câblage).
	Connexions électriques dégagées	Tout le système électrique doit être vérifié par un électricien agréé. Les câbles d'entrée et les connexions électriques du compresseur devraient être vérifiés. Les connexions desserrées provoqueront de mauvais fonctionnements.
	Mauvaise taille de câblage.	Vérifier que la taille du câble a une valeur pour le courant du compresseur. Les codes d'état et locaux varient beaucoup et doivent être vérifiés avant l'installation.
	Fusible grillé et/ ou disjoncteur déclenché	Le disjoncteur et les fusibles requis pour cet appareil doivent être à retardement. Un fusible grillé ou un disjoncteur déclenché peut indiquer un court-circuit direct à la terre, un tirage élevé de courant, un mauvais câblage, un fusible ou un disjoncteur de mauvaise taille et/ou type. Ceci doit être évalué par un centre de service ou un électricien agréé.
	Surcharge de démarreur déclenchée	Vérifier et réinitialiser, au besoin. Si la surcharge se déclenche après la réinitialisation initiale, se reporter à la section de ce manuel qui couvre ce problème.
Faible niveau d'huile	Les appareils dotés d'un protecteur de faible niveau d'huile doivent avoir le bon niveau d'huile pour fonctionner. Si le niveau d'huile est bas, il faut en ajouter. Débrancher le compresseur pour réinitialiser le relais pour l'interrupteur de faible niveau d'huile (voir la section de lubrification).	
L'unité ne démarre pas - le moteur fait du bruit	L'appareil est câblé incorrectement	Tout câble autre que ce qui est indiqué dans le manuel pourrait mener à un mauvais fonctionnement (voir la section de câblage).
	Mauvaise tension	S'assurer que la tension est correcte avec le câblage du moteur (voir la section de câblage).
	Connexions électriques dégagées	Tout le système électrique doit être vérifié par un électricien agréé. Les câbles d'entrée et les connexions électriques du compresseur devraient être vérifiés. Les connexions desserrées provoqueront de mauvais fonctionnements.
Le bouton de réinitialisation du moteur se déclenche ou la réinitialisation se déclenche au démarrage	L'appareil est câblé incorrectement	Vérifier la tension, la taille du câblage, etc. Ce problème doit être évalué et corrigé (voir la section du câblage).
	Mauvaise tension	S'assurer que la tension est correcte avec le câblage du moteur (voir la section de câblage).
	Mauvaise taille de câblage.	Vérifier que la taille du câble a une valeur pour le courant du compresseur. Vérifier que la taille du câble a une valeur pour le courant du compresseur. Les codes d'état et locaux varient beaucoup et doivent être vérifiés avant l'installation.

Suite à la page suivante

Guide de dépannage pour les nouvelles installations (Suite)

SYMPTÔME	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	ACTION CORRECTIVE
L'appareil démarre, mais n'atteint pas sa pleine vitesse	Courant insuffisant au compresseur	La source d'électricité au compresseur est soit de la mauvaise tension, le fil est d'une taille insuffisante pour transporter la charge, la boîte de fusibles ou la boîte du disjoncteur est insuffisante pour répondre aux exigences de transport de charge au compresseur.
	Connexions électriques délogées	Tout le système électrique doit être vérifié par un électricien agréé. Les câbles d'entrée et les connexions électriques du compresseur devraient être vérifiés. Les connexions desserrées provoqueront de mauvais fonctionnements.
L'appareil ne produit pas ou produit très peu d'air	Soupape de purge ouverte	S'assurer que le robinet de vidange au bas du réservoir est fermé.
	Fuite d'air	Vérifier tout le système pour tout signe de fuites, incluant le compresseur et toute tuyauterie rattachée au compresseur.
	Aspiration d'air limitée ou bloquée	S'assurer que l'alimentation d'air du compresseur n'est bloquée d'aucune façon.
L'appareil fonctionne bruyamment	Dommages au compresseur	Vérifier pour s'assurer que le compresseur n'a pas été endommagé dans l'expédition ou l'installation. S'assurer que le protecteur de courroie n'est pas endommagé. Le protecteur de courroie ne doit pas être en contact avec le volant ou la poulie.
	Attaches desserrées	Vérifier tous les boulons et écrous pour s'assurer qu'ils ne se sont pas desserrés dans l'expédition.
	Volant ou poulie desserré(e)	Vérifier pour s'assurer que la poulie ou le volant sont bien resserrés.
	Mauvaise installation	Si l'appareil est laissé sur le patin, cela pourrait provoquer des vibrations excessives. Retirer l'appareil du patin et le monter sans resserrer sur le plancher avec les coussinets de vibrations et les boulons d'ancrage. Ne pas resserrer les boulons complètement. Laisser l'écrou desserré d'environ 3,2 mm (1/8 po) du pied du compresseur.
De l'huile dans l'air de décharge ou hors du reniflard du carter	Période de rodage	Un peu d'huile dans l'air d'échappement est normal durant la période de rodage et durant les périodes d'utilisation lourde après la période de rodage. La décharge d'huile devrait être réduite avec l'accumulation d'heures d'utilisation de l'appareil.
	Mauvais type d'huile	Ne pas utiliser d'huile de type automobile SAE-30. Utiliser la mauvaise huile peut causer des problèmes de pompe et annulera la garantie. Utiliser seulement des huiles recommandées dans le manuel d'utilisation (voir la section lubrification).
	Mauvais environnement	L'appareil ne doit pas être installé dans un endroit mal ventilé ou exposé à des conditions d'extrême chaleur ou froid. La plage d'exploitation normale doit être entre 0 et 37 °C (32 et 100°F).
Le compresseur semble tourner à chaud	Rotation incorrecte	Vérifier pour s'assurer que le compresseur tourne dans la direction de la flèche du volant. La circulation d'air devrait permettre au volant de diriger l'air à travers la tête de pompe. Debout devant le compresseur (non pas du côté du protecteur de courroie), l'air devrait revenir vers l'avant.

Guide de dépannage pour les unités en service pendant une période de temps (suite)

SYMPTÔME	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	ACTION CORRECTIVE
Le moteur ne démarre pas	Connexions électriques délogées	Tout le système électrique doit être vérifié par un électricien agréé. Les câbles d'entrée et les connexions électriques du compresseur devraient être vérifiés. Les connexions desserrées provoqueront de mauvais fonctionnements.
	Fusible grillé et/ ou disjoncteur déclenché	Le disjoncteur et les fusibles requis pour cet appareil doivent être à retardement. Un fusible grillé ou un disjoncteur déclenché peut indiquer un court-circuit direct à la terre, un tirage élevé de courant, un mauvais câblage, un fusible ou un disjoncteur de mauvaise taille et/ou type. Ceci doit être évalué par un centre de service ou un électricien agréé.
	Surcharge de démarreur déclenchée.	Vérifier et réinitialiser, au besoin. Si la surcharge se déclenche après la réinitialisation initiale, se reporter à la section de ce manuel qui couvre ce problème.
	Condensateur défectueux.	Vérifier et remplacer (si nécessaire) le condensateur défectueux.
	Démarreur magnétique défectueux.	Vérifier d'abord tous câbles desserrés et resserrer au besoin. Vérifier et remplacer (si nécessaire) le démarreur magnétique défectueux.
Le moteur ronfle, le moteur tire une forte intensité, il y a déclenchement de surcharge, déclenchement du disjoncteur ou fusible grille au démarrage	Décharge de pressostat défectueux	Drainer le réservoir de toute pression. Redémarrer le compresseur sans charge. Si le compresseur peut démarrer, alors la décharge doit être vérifiée. Si ce problème n'est pas corrigé, le moteur et/ou d'autres composants électriques auront des problèmes.
	Clapet de non-retour défectueux - perte constante de pression du réservoir	Déterminer si le clapet de non-retour fonctionne correctement - la décharge de pressostat devrait cesser de siffler après que le compresseur s'éteint. Si le sifflement se poursuit et s'il y a une perte constante de pression du réservoir, alors le clapet de non-retour ne fonctionne pas correctement. Remplacer le clapet de non-retour.
	Connexions électriques délogées	Tout le système électrique doit être vérifié par un électricien agréé. Les câbles d'entrée et les connexions électriques du compresseur devraient être vérifiés. Les connexions desserrées provoqueront de mauvais fonctionnements.
	Condensateur défectueux.	Vérifier et remplacer (si nécessaire) le condensateur défectueux.
	Problème de clapet ou joint sauté	Vérifier le joint et remplacer au besoin. Il y a d'autres symptômes lorsqu'un clapet n'est pas scellé ou qu'un joint est sauté comme un tirage d'intensité normale qui pourrait déclencher une surcharge ou un disjoncteur.
Le compresseur fonctionne, mais accumule de la pression lentement	Fuite d'air	Vérifier tout le système pour tout signe de fuites, incluant le compresseur et toute tuyauterie rattachée au compresseur.
	Filtre d'air sale	Les filtres d'air doivent être changés régulièrement selon l'usage et l'environnement. Un filtre sale peut sembler propre. Changer souvent les filtres.
	Problème de clapet ou joint sauté	Vérifier le joint et remplacer au besoin. Il y a d'autres symptômes lorsqu'un clapet n'est pas scellé ou qu'un joint est sauté comme un tirage d'intensité normale qui pourrait déclencher une surcharge ou un disjoncteur.
	Réservoir fissuré	Remplacer le réservoir. L'appareil ne devrait pas être utilisé dans ces conditions. Les réservoirs ne peuvent pas être soudés ou rapiécés.

Suite à la page suivante

Guide de dépannage pour les unités en service pendant une période de temps (suite)

SYMPTÔME	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	ACTION CORRECTIVE
La soupape de sûreté interétage sort lorsque l'appareil fonctionne	Soupape ou un joint usé	Vérifier et remplacer le robinet ou les joints au besoin.
	Couple de boulon à tête basse	Vérifier et resserrer les boulons à tête au couple spécifié.x.
	Soupape de sûreté interétage défectueuse	Remplacer la soupape de sûreté interétage. Il ne faut dans aucun cas boucher le port de soupape de sûreté.
Fuite d'huile du reniflard	Anneaux usés ou cylindre marqué	Remplacer les anneaux et/ou remplacer le cylindre.
	Le compresseur tourne à chaud	S'assurer que le compresseur tourne à la bonne rotation. Le compresseur doit être propre et dans un endroit bien ventilé. L'huile doit être changée à des intervalles réguliers selon les spécifications indiquées dans le manuel. Le filtre d'air doit être changé, car il se salit.
Huile laiteuse dans le carter	Faible usage du compresseur - l'eau se condense dans le carter	Faire fonctionner le compresseur continuellement pendant 1 heure. La chaleur produite durant cette période de fonctionnement évaporerait l'humidité de l'huile.
	Mauvais type d'huile	Ne pas utiliser d'huile de type automobile SAE-30. Utiliser la mauvaise huile peut causer divers problèmes de pompe et annuler la garantie. Utiliser seulement des huiles recommandées dans le manuel d'utilisation.
	Mauvais environnement	L'appareil ne doit pas être installé dans un endroit mal ventilé ou exposé à des conditions d'extrême chaleur ou froid. La plage d'exploitation normale doit être entre 0 et 37 °C (32 et 100°F).
	Rotation incorrecte	Vérifier pour s'assurer que le compresseur tourne dans la direction de la flèche du volant. La circulation d'air devrait permettre au volant de diriger l'air à travers la tête de pompe. Debout devant le compresseur (non pas du côté du protecteur de courroie), l'air devrait revenir vers l'avant.
	Légère fuite de réservoir, vérifier le clapet	L'air refroidit et se condense, puis fuit et revient dans la pompe. Drainer le réservoir d'air après l'utilisation résoudra normalement le problème.
Le pressostat fait continuellement sortir de l'air de la soupape de décharge	Clapet de non-retour défectueux.	Remplacer le clapet de non-retour.
Le pressostat ne dégage pas d'air lorsque le compresseur s'éteint.	La décharge de pressostat ne fonctionne pas correctement	Drainer le réservoir de toute pression. Redémarrer le compresseur sans charge. Si le compresseur peut démarrer, alors la décharge doit être vérifiée. Si ce problème n'est pas corrigé, le moteur aura des problèmes et/ou d'autres composants électriques.
Le compresseur ne s'arrête pas	Pressostat défectueux	Le réglage trop haut. Si l'ajustement du réglage ne fonctionne pas, remplacer le pressostat.
	Soupape de sûreté défectueuse	S'assurer que le manomètre du réservoir lit correctement et si nécessaire remplacer la soupape de sûreté du réservoir.

Suite à la page suivante

Guide de dépannage pour les unités en service pendant une période de temps (suite)

SYMPTÔME	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	ACTION CORRECTIVE
L'appareil vibre excessivement	Attaches desserrées	Ceci inclut les boulons de montage de la pompe, le moteur, le protecteur de courroie, le démarreur magnétique, etc. Vérifier s'il y a des attaches desserrées dans le cadre d'une routine d'entretien. Resserrer les attaches desserrées.
	Poulie desserrée, courroie desserrée ou mauvais alignement de poulies	La poulie et la courroie devront peut-être être resserrées avec le temps. Les poulies devront peut-être être réalignées pour assurer la bonne usure de courroie et réduire les vibrations. Il faut vérifier dans le cadre de l'entretien régulier.
	Pompe défectueuse	Une pompe défectueuse inclut des coups ou des bruits qui ne sont pas normaux selon la conception de la pompe. Beaucoup d'huile qui sort du reniflard indique l'usure de l'anneau ou du cylindre. Une faible performance de pompe pourrait indiquer des problèmes de robinet. Il y a plusieurs symptômes associés à une pompe défectueuse. La pompe devra être réévaluée.
Eau dans l'air de décharge	Temps humides et chauds	Pendant les temps chauds et humides, il est normal d'avoir de l'accumulation d'eau dans le réservoir du compresseur. Ceci est normal et exige de fréquents drainages du réservoir. Nous recommandons l'utilisation d'un drain automatique avec filtres et séchoirs si cela est un problème.
	Eau accumulée dans le réservoir	Drainer le réservoir d'eau pour éviter la corrosion du réservoir et l'usure de l'outil pneumatique. Nous recommandons l'utilisation d'un drain automatique avec filtres et séchoirs pour éviter que l'eau entre dans l'air d'échappement du compresseur.
Huile dans l'air de décharge	Filtre d'aspiration entravé	Le filtre doit être changé fréquemment pour éviter les problèmes possibles et pour permettre une opération efficace du compresseur. Il y a un vide créé dans l'aspiration du compresseur ce qui mène à une forte consommation d'huile en attirant de l'huile par les anneaux. Il y a aussi une possibilité de destruction de média du filtre d'aspiration permettant aux contaminants d'entrer par l'aspiration et mener à des problèmes d'usure.
	Mauvais type d'huile	Ne pas utiliser d'huile de type automobile SAE-30. Utiliser la mauvaise huile peut causer divers problèmes de pompe et annulera la garantie. Utiliser seulement des huiles recommandées dans le manuel d'utilisation.
	Anneaux usés ou cylindre marqué	Remplacer les anneaux et/ou remplacer le cylindre
	Le compresseur tourne à chaud	S'assurer que le compresseur tourne à la bonne rotation. Le compresseur doit être propre et dans un endroit bien ventilé. L'huile doit être changée à des intervalles réguliers selon les spécifications indiquées dans le manuel. Le filtre d'air doit être changé, car il se salit.

ENREGISTREZ VOTRE PRODUIT EN LIGNE MAINTENANT !
<http://ch-commercial.com/registration/>

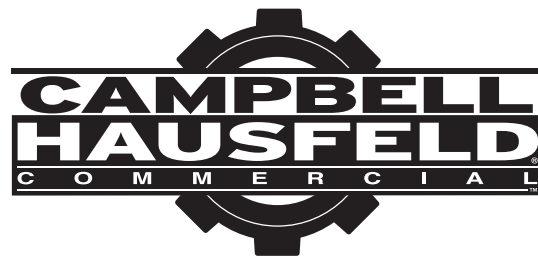
Garantie Limitée

1. DURÉE: La pompe du compresseur et le récepteur d'air sont garantis pour trois ans de la date d'achat par l'acheteur original. Le reste du compresseur est garanti pendant un an de la date d'achat par l'acheteur original.
2. GARANTIE ACCORDÉE PAR (GARANT) : Campbell Hausfeld/Scott Fetzer Company, 100 Production Drive, Harrison, Ohio, 45030, Téléphone: 1-888-606-5587.
3. BÉNÉFICIAIRE DE CETTE GARANTIE (ACHETEUR) : L'acheteur original (sauf en cas de revente) du compresseur d'air Campbell Hausfeld.
4. PRODUITS COUVERTS PAR CETTE GARANTIE : Compresseurs d'air de séries CE7000 et CE8000 de Campbell Hausfeld.
5. COUVERTURE DE LA PRÉSENTE GARANTIE : Les pièces et la main d'oeuvre pour corriger les défauts de matériaux et/ou de main d'oeuvre avec les exceptions indiquées ci-dessous.
6. LA PRÉSENTE GARANTIE NE COUVRE PAS :
 - A. Les garanties implicites, y compris celles de commercialisation et D'ADAPTATION À UNE FONCTION PARTICULIÈRE SONT LIMITÉES À PARTIR DE LA DATE D'ACHAT INITIALE TELLE QU'INDIQUÉE DANS LA SECTION DURÉE. Certaines Provinces (États) n'autorisent pas de limitations de durée pour les garanties implicites, donc les limitations précédentes peuvent donc ne pas s'appliquer.
 - B. TOUT DOMMAGE, PERTE OU DÉPENSE FORTUIT OU INDIRECT POUVANT RÉSULTER DE TOUT DÉFAUT, PANNE OU MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU PRODUIT CAMPBELL HAUSFELD. Quelques Provinces (États) n'autorisent pas l'exclusion ni la limitation des dommages fortuits ou indirects. La limitation ou l'exclusion précédente peut donc ne pas s'appliquer.
 - C. Resserrer les attaches desserrées:
 1. Accident ou abus de l'acheteur
 2. Mauvaise installation
 3. L'équipement qui n'a pas été utilisé ou entretenu conformément aux instructions de Campbell Hausfeld selon les détails du manuel d'utilisation fourni avec le compresseur.
 4. Équipement qui a été réparé ou modifié sans autorisation de Campbell Hausfeld.
 - D. Service avant livraison; le montage, l'huile ou la graisse et les réglages par exemple.
 - E. Les effets d'usure normale.
 - F. Les moteurs à essence et les pièces détachées sont expressément exclus de cette garantie limitée. L'acheteur doit observer la garantie du fabricant de moteur qui est fournie avec le produit.
 - G. Équipement qui a été endommagé en transit.
7. RESPONSABILITÉS DU GARANT AUX TERMES DE CETTE GARANTIE : Réparation ou remplacement, au choix du Garant, d'un compresseur ou d'une pièce détachée qui s'est révélé défectueux ou qui n'est pas conforme pendant la durée de validité de la garantie. Les réparations garanties seront faites au site de l'acheteur.
8. RESPONSABILITÉS DE L'ACHETEUR AUX TERMES DE CETTE GARANTIE :
 - A. Fournir une preuve d'achat datée et un état d'entretien.
 - B. Utilisation et entretien du produit avec un soin raisonnable, ainsi que le décri(vent)t le(s) manuel(s) d'utilisation.
 - C. Réparations qui exigent de temps additionnel, taux de charge de fin de semaine, ou tout problème au-delà du taux normal de remboursement par main d'œuvre de réparations sous garantie du fabriquant.
 - D. Temps nécessaire pour tout contrôle de sécurité, entraînement de sécurité, ou situation semblable parce que le personnel de service puisse obtenir l'accès à l'installation.
 - E. L'emplacement de l'unité doit être facilement accessible et avoir l'espace suffisant parce que le personnel de service puisse effectuer les réparations.
9. RÉPARATION OU REMPLACEMENT EFFECTUÉ PAR LE GARANT AUX TERMES DE LA PRÉSENTE GARANTIE : La réparation ou le remplacement sera prévu et exécuté en fonction de la charge de travail dans le centre de service et dépendra de la disponibilité des pièces de rechange.

Cette Garantie Limitée s'applique aux É.-U., au Canada et au Mexique seulement et vous donne des droits juridiques précis. L'acheteur peut également jouir d'autres droits qui varient d'une Province, d'un État ou d'un Pays à l'autre.

MÉMENTO: Gardez votre preuve datée d'achat à fin de la garantie!
Joignez-la à ce manuel ou classez-la dans un dossier pour plus de sécurité.

Compresores de aire de dos etapas



Serie CE7000 y CE8000



Descripción

La serie CE de compresores de aire Campbell Hausfeld son compresores alternativos de dos etapas, lubricados por aceite. Existen dos configuraciones: Serie de taller (básica) y Serie de neumáticos y lubricante (completa).

Desempaque

Después de desempacar la unidad, inspecciónela cuidadosamente para detectar cualquier daño que pueda haber ocurrido durante el envío. Verifique que no haya piezas sueltas, faltantes ni dañadas. Asegúrese de que todos los accesorios proporcionados vengan con la unidad. En caso de que tenga preguntas, o de que haya piezas dañadas o faltantes, llame a 1-888-606-5587 para obtener asistencia al cliente.

⚠ ADVERTENCIA *No debe utilizar la unidad si se ha dañado durante el envío, manejo o uso. Los daños podrían ocasionar una explosión y ocasionarle heridas o daños a su propiedad.*

⚠ PRECAUCION *Nunca alce o mueva equipo adecuado. Cerciórese de que la unidad esté bien segura. No la tome por los tubos o piezas del sistema de enfriamiento para levantarla. No use la unidad para alzar otros equipos.*

LOS MODELOS DE LA SERIE DE TALLER INCLUYEN:

- Bomba de compresor
- Receptor de aire ASME con válvula de retención
- Motor eléctrico o a gasolina
- Arranque
- Presostato

LOS MODELOS DE LA SERIE DE NEUMÁTICOS Y LUBRICANTES INCLUYEN:

- Todas las características de los modelos de taller
- Posenfriador refrigerado con aire

Referencia rápida

ACEITE RECOMENDADO (2 OPCIONES)

Aceite no detergente de viscosidad única SAE 30 ISO100 para compresores. Disponible por parte de Campbell Hausfeld, pieza número ST126700AV.

Aceite sintético 10W30 como Mobil 1®.

CAPACIDAD DE ACEITE

Serie CE7000	aproximadamente 2 cuartos de galón (1,8 L)
Serie CE8000	aproximadamente 4 cuartos de galón (3,7 L)

Sírvase registrar el N° de modelo y el N° de serie para usarlos cuando se ponga en contacto con el fabricante:

N° de modelo: _____

N° de serie: _____

Fecha de compra: _____

Lugar de compra: _____

Para mayor información sobre este producto, comuníquese con el distribuidor de Campbell Hausfeld más cercano a su domicilio.

Desempaque (Continuación)

- Medidor digital de la hora
- Drenaje automático del tanque
- Protección para nivel de aceite bajo
- Almohadillas para el aislamiento de la vibración
- Válvula de cierre

ARTÍCULOS ADICIONALES NO INCLUIDOS

- ◆ Aceite
- ◆ Almohadillas aisladoras de vibración (únicamente en la serie de taller)

Medidas de Seguridad

LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES – NO LAS DESECHE

Este manual contiene información que es muy importante que sepa y comprenda. Esta información se la suministramos como medida de SEGURIDAD y para EVITAR PROBLEMAS CON EL EQUIPO. Debe reconocer los siguientes símbolos.



▲ PELIGRO Esto le indica que hay una situación inmediata que LE OCASIONARIA la muerte o heridas de gravedad.

▲ ADVERTENCIA Esto le indica que hay una situación que PODRIA ocasionarle la muerte o heridas de gravedad.

▲ PRECAUCION Esto le indica que hay una situación que PODRIA ocasionarle heridas no muy graves.

AVISO Esto le indica una información importante, que de no seguirla, le podría ocasionar daños al equipo.

NOTA: Nota indica información adicional referente al producto o a su uso correcto.

Símbolos de Seguridad

Los siguientes símbolos de seguridad aparecen a lo largo de este manual para advertirle de importantes peligros y precauciones de seguridad.



Use protección para los ojos y máscara



Lea primero el manual



Riesgo de incendio



Riesgo de piezas móviles



Riesgo de piezas calientes



Riesgo de explosión



Riesgo de vapores



Riesgo de presión



Riesgo de choque eléctrico

Seguridad

PROPOSICIÓN 65 DE CALIFORNIA

▲ PELIGRO Este producto, cuando se usa para soldar, produce humos o gases que contienen químicos los cuales, según lo ha determinado el estado de California, causan defectos congénitos (u otros daños

de la función reproductiva), y en algunos casos, el cáncer (Ley sobre Seguridad y Salud de California No. 25249.5 y siguientes)

▲ ADVERTENCIA Este producto y su cable de corriente contienen plomo, un químico que es conocido por el Estado de California como causante de cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Lávese las manos después de manipularlo.

▲ PELIGRO

Advertencia Sobre el Aire Respirable

Este compresor/cabezal no viene listo de fábrica para suministrarle aire respirable. Antes de utilizarlos con este fin, deberá instalarle un sistema de seguridad y alarma incorporado a la línea. Este sistema adicional es necesario para filtrar y purificar el aire adecuadamente, para cumplir con las especificaciones mínimas sobre aire respirable de Grado D descritas en la Especificación de Productos G 7.1 de la Asociación de Aire Comprido. Igualmente, deberá cumplir los requisitos establecidos por el Artículo 29 CFR 1910.134 de la Organización norteamericana OSHA y/o la Canadian Standards Associations (CSA).

RENUNCIA A LAS GARANTIAS

Si el compresor se utiliza para producir aire respirable SIN haberle instalado el sistema de seguridad y alarma, todas la garantías se anularán y la compañía Campbell Hausfeld no asumirá NINGUNA responsabilidad por pérdidas, heridas personales o daños.

INFORMACIONES GENERALES DE SEGURIDAD

- ◆ Lea con cuidado todos los manuales incluidos con este producto. Familiarícese con los controles y el uso adecuado del equipo.
- ◆ Siga todos los códigos de seguridad laboral y electricidad establecidos en su país, por ejemplo, los de la NEC y OSHA en EUA.
- ◆ Este compresor sólo debe ser usado por personas que estén bien familiarizadas con las reglas de seguridad de manejo.
- ◆ Mantenga a los visitantes alejados y NUNCA permita la presencia de niños en el área de trabajo.
- ◆ Siempre use anteojos de seguridad y protéjase los oídos para operar el cabezal o el compresor.
- ◆ No se encarama sobre el cabezal, ni lo use para sostenerse.
- ◆ Antes de cada uso, inspeccione el sistema de aire comprimido y los componentes eléctricos para ver si están dañados, deteriorados, desgastados o tienen fugas. Repare o reemplace las piezas dañadas antes de usar el equipo.
- ◆ Chequee todas las conexiones frecuentemente para cerciorarse de que estén bien apretadas.

▲ ADVERTENCIA Los motores, equipos eléctricos y controles, pueden ocasionar arcos eléctricos que se encenderían con gases o vapores inflamables. Nunca utilice o repare el compresor cerca de gases o vapores inflamables. Nunca almacene líquidos o gases inflamables cerca del compresor.



▲ ADVERTENCIA Nunca utilice el compresor sin la tapa de las bandas. Los compresores

Importantes Instrucciones De Seguridad (Continuación)

se pueden encender automáticamente sin previo aviso. Las piezas en movimiento podrían ocasionarle heridas o daños a su propiedad.



- ◆ No se ponga ropa muy holgada o joyas, ya que éstas se le podrían enredar en las piezas en movimiento.

PRECAUCION Las piezas del compresor podrían estar calientes, inclusive cuando la unidad esté apagada.



- ◆ Mantenga los dedos alejados del compresor cuando éste esté funcionando; las piezas en movimiento o calientes, le ocasionarían heridas y/o quemaduras.
- ◆ Si el equipo comienza a vibrar excesivamente, APAGUE el motor y chequéelo inmediatamente para determinar la razón. Generalmente, la vibración excesiva se debe a una falla.
- ◆ Para reducir el peligro de incendio, mantenga el exterior del motor libre de aceite, solventes o exceso de grasa.

ADVERTENCIA Es obligación instalar en la tubería de aire o en el tanque de este compresor una válvula de desfogue según las normas de seguridad ASME con ajuste no superior a la Presión Máxima Admisible de Trabajo (MAWP) del tanque. Esta válvula debe estar diseñada para los valores máximos de flujo y presión para proteger los componentes contra el peligro de explosión. Los límites máximos del flujo se indican en el manual de repuestos. La válvula de seguridad del sistema de enfriamiento interno no protege el sistema.

ADVERTENCIA La presión máxima es 12,07 bar en los compresores de dos etapas. No lo utilice con el presostato o las válvulas del piloto fijadas a presiones mayores de 12,07 bar (dos etapas).

- ◆ Nunca trate de ajustar la válvula de seguridad ASME. Evite que se le acumule pintura u otro residuos.

ADVERTENCIA ¡Nunca trate de reparar o modificar el tanque! Si lo suelda, taladra o modifica de cualquier otra manera, el tanque se debilitará y podría romperse o explotar. Siempre reemplace los tanques desgastados, rotos o dañados.



AVISO

Drene el líquido del tanque diariamente.

- ◆ Los tanques se oxidan debido a la acumulación de humedad y esto debilita el tanque. Cerciórese de drenar el tanque con regularidad e inspeccionarlo periódicamente, para ver si está en malas condiciones, por ejemplo, si está oxidado.
- ◆ La circulación rápida de aire podría levantar polvo y desperdicios dañinos. Siempre libere el aire lentamente para drenar el tanque o liberar la presión del sistema.

PRECAUCIONES PARA ROCIAR

ADVERTENCIA Nunca rocíe materiales inflamables cerca de llamas al descubierto o fuentes de ignición, incluyendo el compresor.

- ◆ No fume mientras esté rociando pintura, insecticidas u otras sustancias inflamables.
- ◆ Use una máscara/respirador cuando vaya a rociar y siempre rocíe en un área bien ventilada, para evitar peligros de salud e incendios.
- ◆ Nunca rocíe pintura ni otros materiales, directamente hacia el compresor. Coloque el compresor lo más lejos posible del



área de trabajo, para minimizar la acumulación de residuos en el compresor.

- ◆ Al rociar o limpiar con solventes o químicos tóxicos, siga las instrucciones del fabricante de dichos químicos.



Los símbolos de PELIGRO, ADVERTENCIA, PRECAUCIÓN, y AVISO y las instrucciones en este manual no pueden posiblemente cubrir todas las condiciones y situaciones posibles que puedan presentarse. El operador debe entender que la precaución es un factor que no puede ser incluido en el producto, sino que debe ser proporcionada por el operador.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES – NO LAS DESECHE

Conozca su compresor: Serie de taller

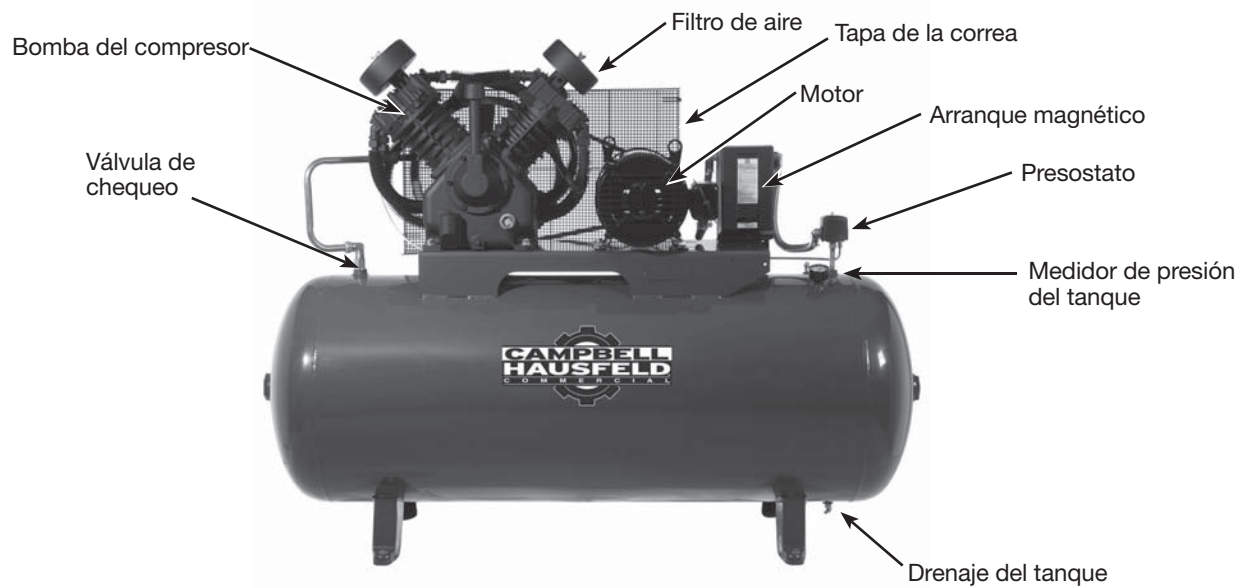
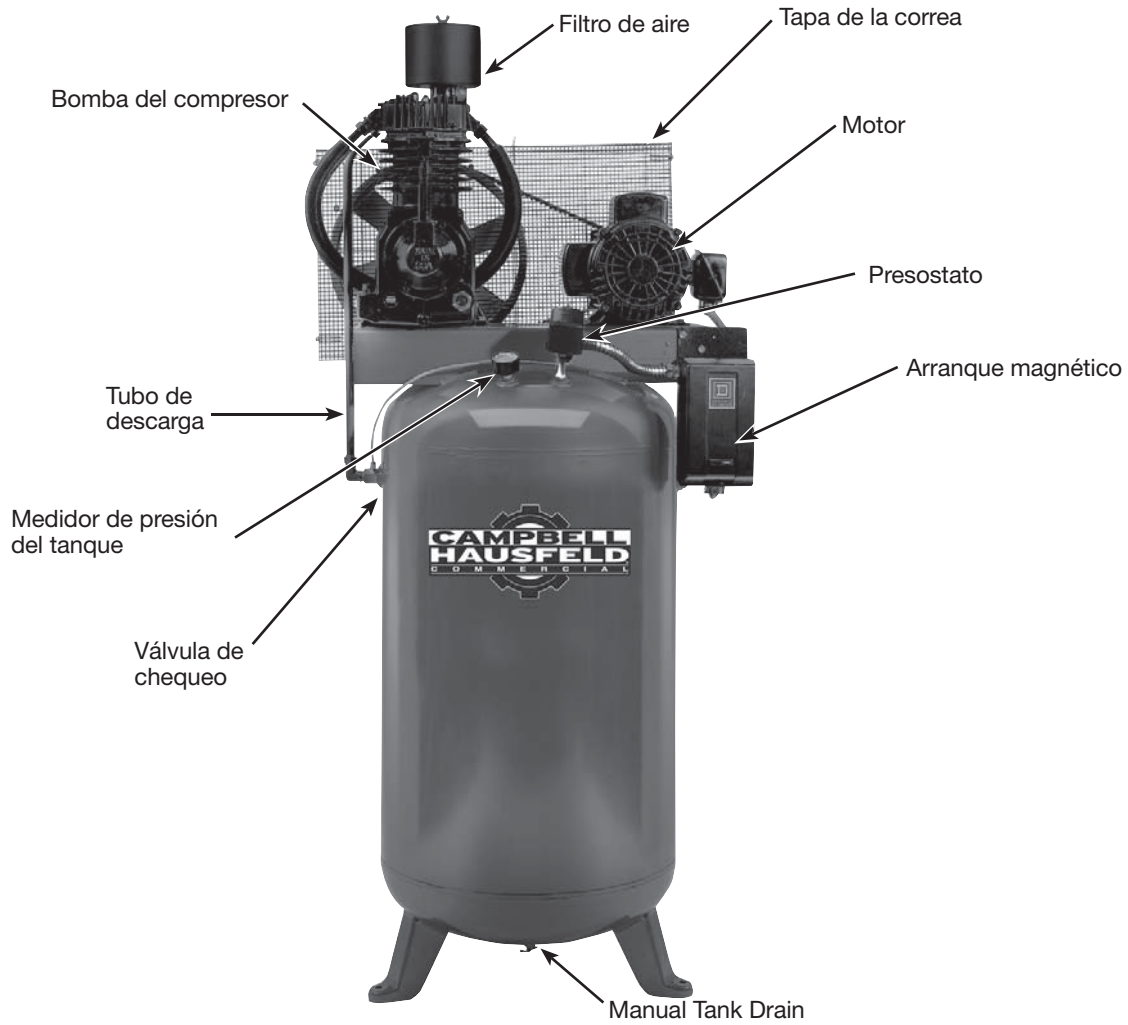


Figura 1 - Componentes de la serie de taller

Conozca su compresor: Serie de neumáticos y lubricantes

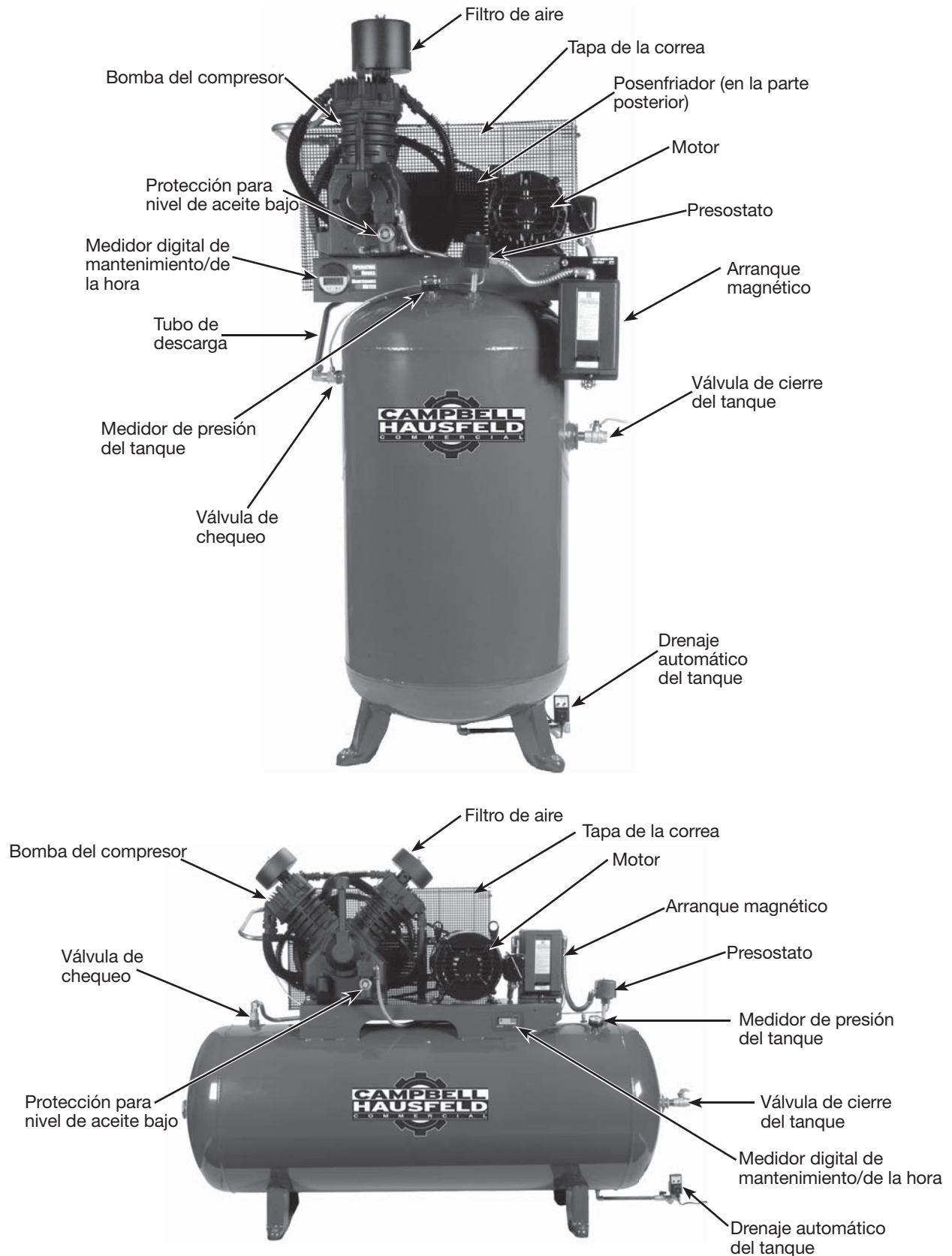


Figura 2 - Componentes de la serie de neumáticos y lubricantes

Instalación

⚠ ADVERTENCIA *Desconecte el cordón eléctrico, amárrelo y aléjelo del tomacorrientes, después libere toda la presión del tanque antes de tratar de instalar el compresor, darle servicio, moverlo de sitio o darle cualquier tipo de mantenimiento.*



⚠ PRECAUCION *Nunca alce o mueva la unidad sin usar un equipo adecuado. Cerciórese de que la unidad esté bien segura. No la tome por los tubos o piezas del sistema de enfriamiento para levantarla. No use la unidad para alzar otros equipos.*

⚠ PRECAUCION *Nunca instale el compresor sobre la base de madera en la que se envió de la fábrica.*

ELECCIÓN DEL LUGAR

Siempre debe instalar y utilizar el compresor en un área limpia y bien ventilada y a una distancia de por lo menos 46 cm (18 inches) de cualquier obstrucción. La temperatura del medio ambiente no debe exceder los 37,8o C. Ésto le garantizará el flujo normal de aire para enfriar el compresor y suficiente espacio para darle mantenimiento.

⚠ PRECAUCION *Nunca coloque la entrada de aire del compresor cerca de un área donde haya vapor, donde se rocíe pintura o arena, o haya otras fuentes de contaminación.*

NOTA: Cuando utilice el compresor en un ambiente cálido y húmedo le debe suministrar aire limpio y seco del exterior al cabezal. Utilice una tubería para suministrarle el aire del exterior.

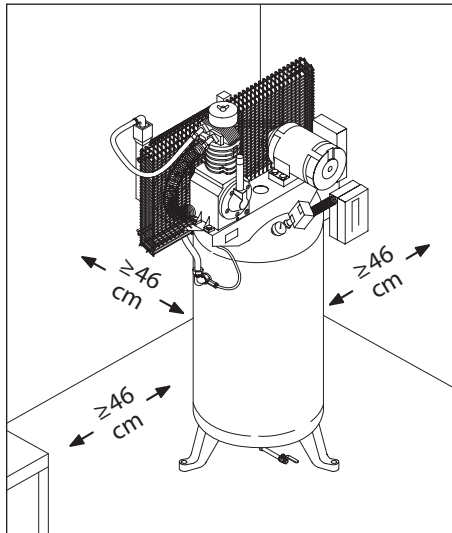


Figura 3 - Ubicación



Figura 4 - Almohadillas aisladoras

PARA INSTALAR EL TANQUE

El tanque se debe instalar sobre un piso plano y nivelado de concreto, o sobre una base de concreto separada. Debe colocarle aislantes entre las patas del tanque y el piso.

Le recomendamos el uso de las almohadillas aislantes Modelo MP367700AJ para las unidades horizontales. Las almohadillas Modelo MP345700AJ son recomendables para las unidades verticales. Las almohadillas aisladoras se incluyen con los modelos completos.

Cuando use las almohadillas aislantes, no apriete

los pernos excesivamente. Debe permitir que las almohadillas absorban la vibración. Cuando use las almohadillas aislantes, debe instalar una manguera flexible o acoplador, entre el tanque y las tuberías de servicio.

⚠ ADVERTENCIA *Si no instala el tanque adecuadamente, las soldaduras se podrían romper y el tanque podría explotar.*



TUBERIAS

⚠ ADVERTENCIA *Nunca use tuberías de plástico (PVC) con aire comprimido. Ésto podría ocasionarle heridas graves.*

Cualquier tipo de tuberías o manguera que conecte al compresor deben estar diseñados para el tipo de temperaturas y presiones generadas. Todos los componentes presurizados del sistema de aire deben tener una clasificación de presión de 200 psi (13,79 bar) o superior. Si selecciona e instala una tubería o manguera incorrecta, éstas podrían explotar y ocasionarle heridas. Para conectar las tuberías al tanque, utilice conexiones del mismo tamaño que el orificio de salida.

PARA INSTALARLE UNA VALVULA DE CIERRE

Debe instalarle una válvula de cierre en la salida del tanque para controlar el flujo de aire que sale del tanque. La válvula se debe

TAMAÑO MÍNIMO DE LAS TUBERÍAS DE LAS LÍNEAS DE AIRE COMPRIMIDO

m ³ /min	Longitud de las Tuberías			
	7,62 m	15,24 m	30,48 m	76,2 m
10	12,7 mm	12,7 mm	19,1 mm	19,1 mm
20	19,1 mm	19,1 mm	19,1 mm	2,54 cm
40	19,1 mm	2,54 cm	2,54 cm	2,54 cm
60	19,1 mm	2,54 cm	2,54 cm	2,54 cm
100	2,54 cm	2,54 cm	2,54 cm	3,18 cm

colocar entre el tanque y las tuberías.

⚠ ADVERTENCIA *Nunca instale una válvula de cierre entre el cabezal y el tanque. Ésto le podría ocasionar heridas y/o daños a su propiedad. Nunca use reductores en las tuberías de salida.*

Cuando vaya a instalar un sistema permanente de distribución de aire comprimido, debe calcular la longitud total del sistema y seleccionar las tuberías adecuadas según la tabla que le ofrecemos en este manual. Las tuberías se deben instalar bajo el nivel de congelamiento, para evitar que creen vacío donde se pueda concentrar la condensación y se congelen.

Aplique presión de aire a las tuberías y cerciórese de que ninguna conexión tenga fugas ANTES de cubrirlas. Antes de utilizar el compresor, cerciórese de que no haya fugas en las tuberías y conexiones y repárelas de haberlas.

ALAMBRADO (consulte la página Es 7 y Es8 para ver los diagramas de cableado)

⚠ ADVERTENCIA *Todo el cableado e instalaciones eléctricas deberán ser realizados por un electricista calificado familiarizado con los controles de motores de inducción.*

Instalación (Continuación)

Las instalaciones se deben hacer según los códigos locales y nacionales.

⚠ ADVERTENCIA

Si el sistema de alambrado no se instala adecuadamente podría ocasionar sobrecalentamiento, cortocircuitos e incendios.



Figure 5 - Valvula de cierre

El alambrado se debe hacer según todos los códigos nacionales de electricidad y los reglamentos sobre artefactos eléctricos y de alambrado. Consúltele a un técnico especializado en la materia y cumpla con todas la ordenanzas. Cerciórese de usar los cables adecuados y de que:

1. El amperaje sea adecuado.
2. La línea de suministro eléctrico sea similar a la del motor (voltaje, ciclaje y fases).
3. Los alambres sean del calibre adecuado y de que no hayan otros artefactos eléctricos conectados a la misma línea. Aquí le ofrecemos una tabla con los tamaños adecuados para instalar el compresor.

TAILLE DE FIL MINIMUM UTILISER LE FIL EN CUIVRE 75°C

Asegúrese de que el voltaje concuerde con el cableado del motor.

NOTA: Si usa corriente monofásica de 208 voltios, asegúrese de que la placa de nombre del motor diga que está clasificado para corriente monofásica de 208 voltios. Los motores para corriente monofásica de 230 voltios no funcionan con 208 voltios a menos que tengan la clasificación de 208 voltios.

CP	AMPS	Monofasé		Triphasé	
		230V	208/230V	460/575V	
SPL	HASTA 22,0	10 AWG			
5.0		8 AWG	12 AWG	14 AWG	
7.5		8 AWG	10 AWG	12 AWG	
10.0		N/A	8 AWG	12 AWG	
15.0		N/A	6 AWG	10 AWG	
25.0		N/A	3 AWG	8 AWG	

Los tamaños de cable recomendados pueden ser más grandes que el mínimo establecido por ordenanzas locales. Si fuera así, debe usarse el cable de mayor tamaño para evitar un descenso excesivo de voltaje en la línea. El costo adicional de los cables es muy bajo comparado con el costo de la reparación o cambio de un motor subalimentado por el uso de cables de suministro demasiado pequeños.

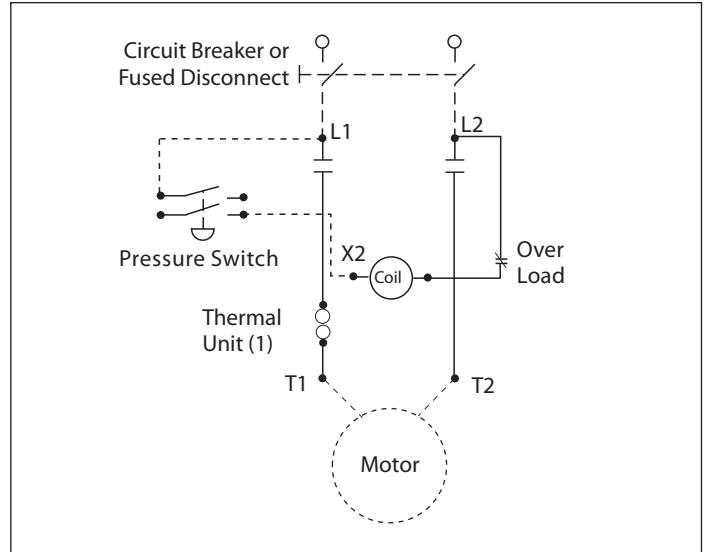


Figure 6 - Diagrama de cableado monofásico

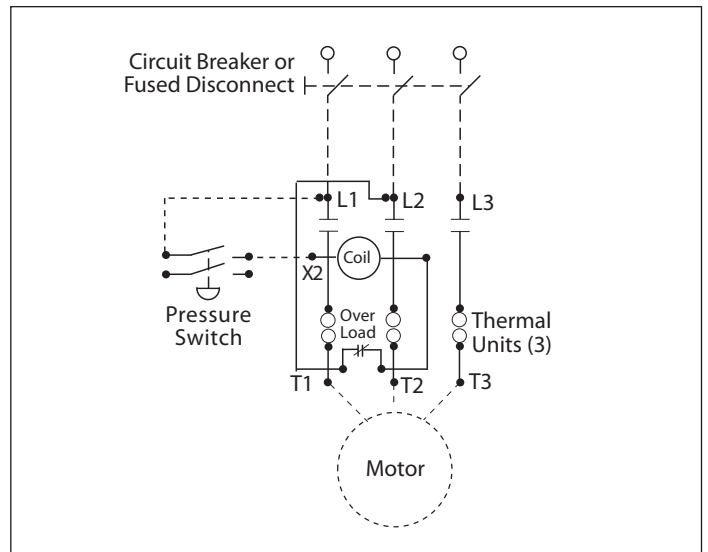


Figure 7 - Diagrama de cableado trifásico

Instalación (Continuación)

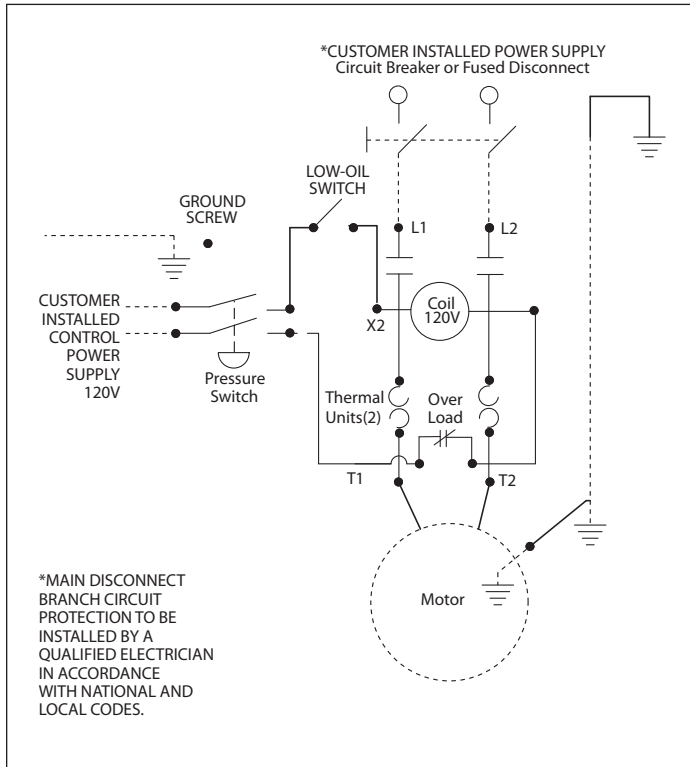


Figure 8 - Diagrama de cableado monofásico – Modelos de la serie de neumáticos y lubricantes (completa)

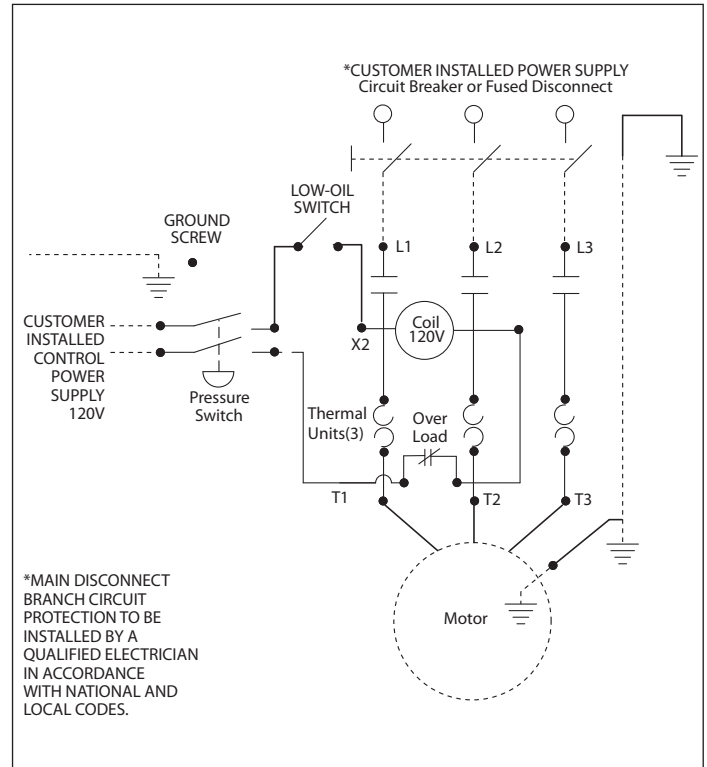


Figure 9 - Diagrama de cableado trifásico – Modelos de la serie de neumáticos y lubricantes (completa)

CONEXION A TIERRA

⚠ ADVERTENCIA *Los artefactos eléctricos conectados a tierra incorrectamente constituyen un riesgo de electrocutamiento. Cerciórese de que todas las conexiones a tierra estén hechas adecuadamente para evitar la muerte o heridas de gravedad.*



Este producto se **debe** conectar a tierra. Al conectarlo a tierra reduce el riesgo de choque eléctrico ya que, si ocurre un cortocircuito, la conexión a tierra le ofrece un desvío a la corriente eléctrica. Este producto se debe utilizar con un cordón eléctrico o cable que tenga conexión a tierra.

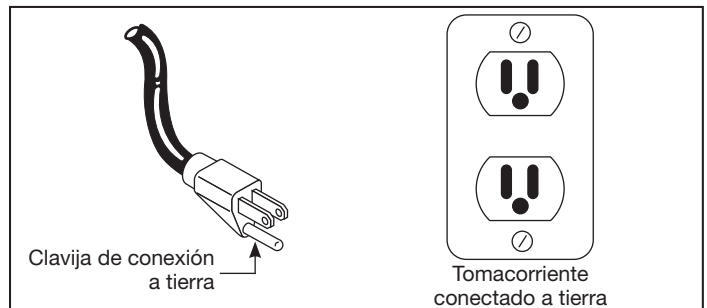


Figure 10 - Conexión a tierra

DISYUNTORES Y FUSIBLES

El sistema eléctrico completo debe ser verificado por un electricista certificado. Los disyuntores con retraso y fusibles son necesarios para este compresor. Un disyuntor disparado o fusible quemado puede indicar que falta una conexión directa a tierra, un alto consumo de corriente, cableado inadecuado o tamaño y/o tipo incorrecto de fusible o disyuntor. Esto debe ser evaluado por un electricista certificado.

PARA CONECTAR EL MOTOR E INSTALAR EL MOTOR DE ARRANQUE

El circuito se debe proteger según las ordenanzas nacionales para la instalación de motores eléctricos y el diseño de los sistemas de alambrado, por ejemplo, en los Estados Unidos siga las ordenanzas de la organización NEC (artículo 210 del capítulo 2 y artículo 430, Tabla 430-1-52).

IMPORTANTE: Todos los motores requieren un sistema de protección de sobrecarga.

Instalación (Continuación)

IMPORTANTE: Todos los motores requieren un sistema de protección de sobrecarga.

Los motores usados en las series CE7000 y CE8000 de compresores de aire no tienen una protección de sobrecarga incorporada. Se requiere un arranque magnético. Consulte los siguientes diagramas de cableado para la instalación eléctrica:

Modelos de la serie de taller – Figuras 5 ó 6

Modelos de la serie de neumáticos y lubricantes – Figuras 7 ó 8

Los motores trifásicos están clasificados para tri-voltaje: 208- 230/460. Son enviados de fábrica previamente cableados para funcionamiento de 208 a 230 voltios. Si desea un funcionamiento a 460 voltios, es necesario volver a realizar parte del cableado.

Modelos de la serie de taller

1. Vuelva a realizar el cableado para 460 voltios según la placa de datos del motor.
2. Instale el kit de conversión a 460 voltios. Tanto el espiral como los elementos de sobrecarga térmica en el arranque magnético deben cambiarse (ver Figura 11).

Modelos de la serie de neumáticos y lubricantes

1. Vuelva a realizar el cableado para 460 voltios según la placa de datos del motor.
2. Instale los tres elementos de sobrecarga térmica que se proporcionan con el kit de conversión (ver Figura 12). El espiral de los modelos de la serie de neumáticos y lubricantes funciona con 120 voltios y no se debe cambiar.

DIRECCION DE ROTACION

NOTA: La rotación incorrecta reduciría la duración de la unidad.

La dirección de la rotación debe ser en sentido contrario al de las agujas del reloj (tal como lo indica la flecha en el volante en la Figura 13) al estar parado al frente del cabezal en el mismo lado del volante. La instrucciones para el alambrado para la rotación en sentido contrario al de las agujas del reloj aparecen en la placa del motor.

La dirección adecuada de rotación es sumamente importante. La dirección de rotación de los motores trifásicos se puede cambiar con solo intercambiar dos de los cables del motor. Para los motores monofásicos, vea las instrucciones en la placa del motor.



Figure 11 - Kit de conversión para 460 voltios – Serie de taller



Figure 12 - Kit de conversión para 460 voltios – Serie de neumáticos y lubricantes

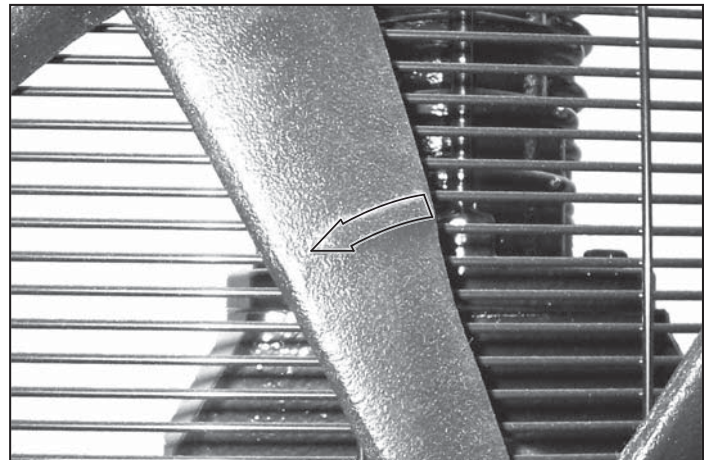


Figure 13 - Dirección de la rotación

Instalación (Continuación)

LUBRICACION

⚠ PRECAUCION *ESTA UNIDAD NO TIENE ACEITE. Antes de utilizar el compresor. Llene hasta el centro del calibrador visual (ver Figura 14).*

⚠ PRECAUCION *Si utiliza cualquier otro tipo de aceite podría disminuir la duración del cabezal y dañar las válvulas.*

Aceite recomendado (2 opciones)

- Aceite no detergente de viscosidad única SAE 30 ISO100 para compresores. Disponible en Campbell Hausfeld, pieza número ST126700AV.
- Aceite sintético 10W30 como Mobil 1®.

Capacidad de aceite

Serie CE7000 . . . aproximadamente 2 cuartos de galón (3,7 L)

Serie CE8000 . . . aproximadamente 4 cuartos de galón (3,7 L)

Llene la bomba con aceite hasta el centro del calibrador visual usando la abertura de llenado de aceite (ver Figura 14). **NO llene la bomba a través de la abertura de la tapa de la válvula de aire ya que esto podría causar una pérdida de aceite y que la misma rociara durante el funcionamiento.**

El compresor de la serie de neumáticos y lubricantes incluye una protección para bajo nivel de aceite. Este dispositivo controla el nivel de aceite en la caja del cigüeñal y apaga el compresor cuando el nivel de aceite desciende demasiado. Consulte el manual aparte de la protección para nivel de aceite bajo para ver las instrucciones completas de funcionamiento.

NOTA: puede haber algo de aceite residual aún en la bomba por las pruebas realizadas en la fábrica que dejan una capa fina en el calibrador visual, sin embargo, no hay aceite suficiente para hacer funcionar la unidad.

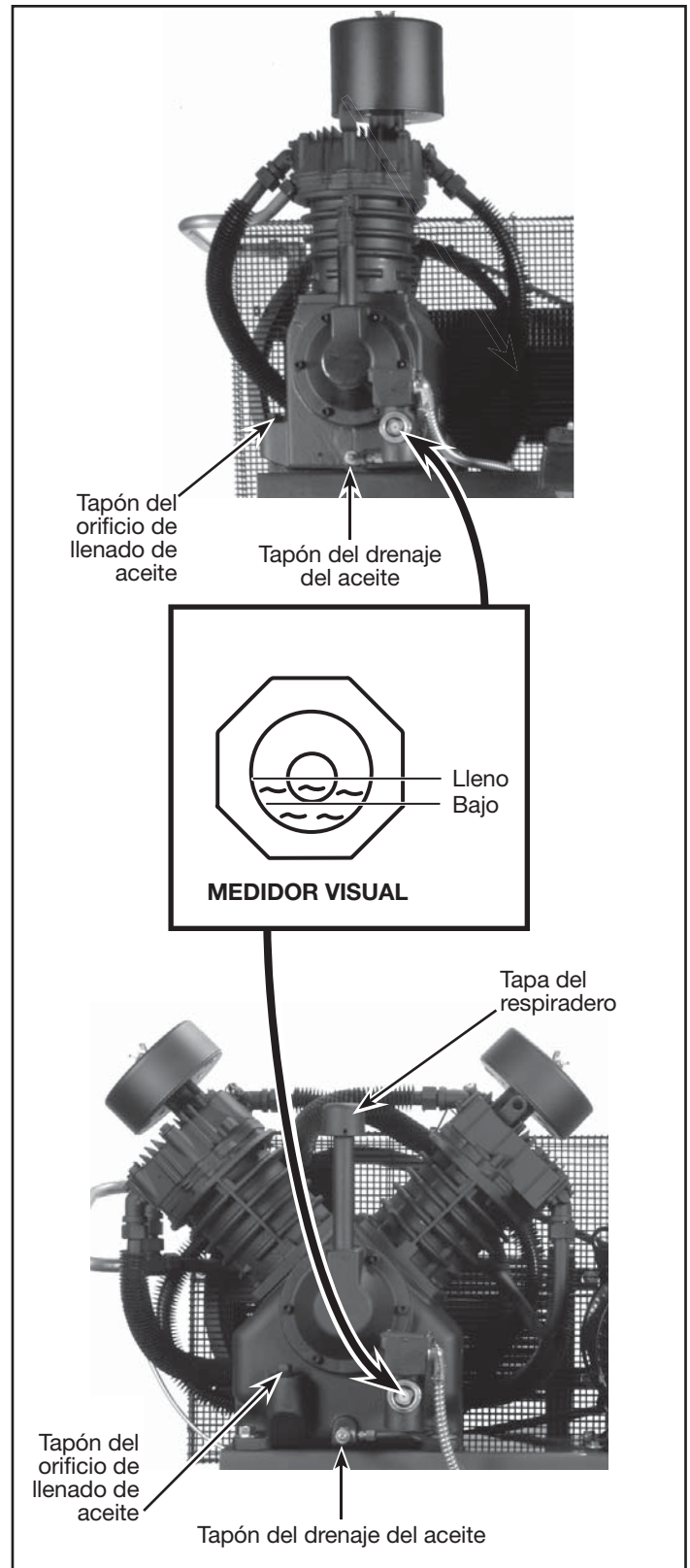


Figura 14

Funcionamiento

IMPORTANTE: Chequee la rotación del motor antes de utilizar el compresor.



Todos los cabezales que requieren lubricación expulsan agua condensada y aceite con el aire comprimido. Por lo tanto, en ciertos casos, deberá instalar los filtros adecuados para eliminar agua/aceite.

AVISO

Si no le instala los filtros adecuados para eliminar el agua/aceite podría ocasionarle daños a al aire operado equipos

PROTECCION

⚠ ADVERTENCIA

Antes de utilizar el compresor le debe instalar la tapa de las bandas.

Todas las piezas que se mueven deben estar protegidas con una tapa. Debe colocarle todas las tapas al sistema eléctrico antes de encender el compresor.

PERIODO DE USO INICIAL RECOMENDADO

La primera vez que vaya a utilizar el compresor, debe dejarlo funcionar continuamente durante una hora, para permitir que los anillos de los pistones se fijen adecuadamente.

1. Abra la llave de drenaje del tanque y deje que el compresor funcione durante 60 minutos.
2. Apague el compresor y cierre la llave de drenaje. El compresor está listo para funcionar.

PRESOSTATO, ARRANQUE - PARO

NOTA: Este compresor tiene una presión máxima de funcionamiento de 175 psi (12,7 bar) para compresores de dos etapas. Nunca exceda esta presión en ninguno de los controles de los componentes.

La unidad de compresión se inicia y se detiene basándose en la configuración del presostato preestablecida de 145 psi (10,00 bar) de inicio y 175 psi (12,07 bar) de corte. El interruptor de presión contiene una pequeña válvula de descarga que permite la salida del aire para que el motor pueda arrancar fácilmente (ver Figura 15).

La válvula de descarga en el presostato silbará durante un breve periodo de tiempo cuando el compresor se apague. Esto libera el cabezal y la tubería de salida de toda presión y permite que el compresor se inicie sin carga. Debido a que los compresores tienen una alta torsión de arranque, es necesaria una válvula de descarga para iniciar el compresor correctamente.

La válvula de retención es una válvula de un solo sentido que mantiene el aire en el tanque cuando la unidad se apaga. La forma más fácil de determinar si la válvula de retención no está funcionando correctamente es asegurarse de que la válvula de descarga del presostato deje de silbar luego de que se apaga el compresor. El silbido debe durar por varios segundos y luego dejar de sonar.

RESPIRADOR DE LA CAJA DEL CIGÜEÑAL

Durante condiciones severas de funcionamiento o al encenderlo por primera vez, podría crearse una acumulación de aceite en el orificio del respirador de la caja del cigüeñal. Ésto es normal y disminuirá con el uso, ya que los anillos se fijarán.

DRENAJE DEL TANQUE

Se debe drenar la condensación del tanque diariamente. En los modelos de la serie de taller use el drenaje manual del tanque (ver Figura 16). Los modelos de la serie de neumáticos y lubricantes incluyen un drenaje automático del tanque que debe ser instalado (ver Figura 17). Consulte las instrucciones que se proporcionan con el drenaje automático.

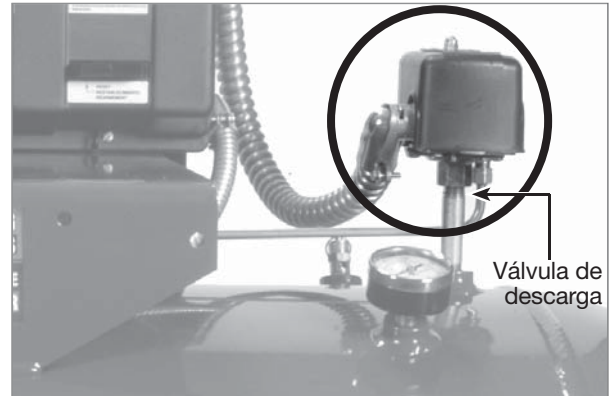


Figure 15 - Presostato

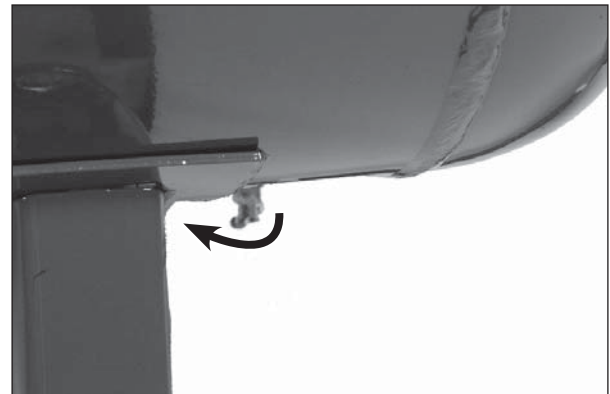


Figure 16 - Drenaje manual del tanque

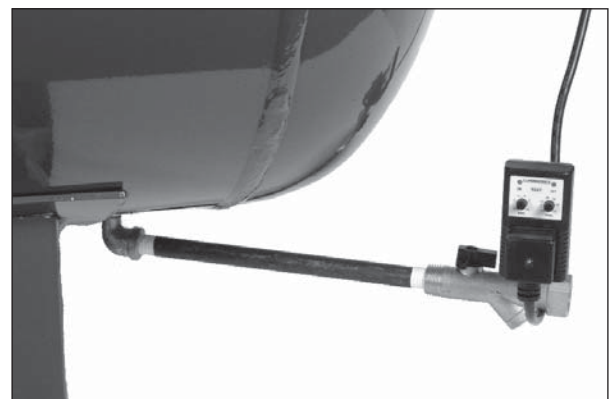


Figure 17 - Drenaje automático del tanque

Mantenimiento

⚠ ADVERTENCIA *Desconecte el cordón eléctrico, amárrelo y aléjelo del tomacorrientes, después libere toda la presión del tanque antes de tratar de instalar el compresor, darle servicio, moverlo de sitio o darle cualquier tipo de mantenimiento.*



Para mantener el funcionamiento eficiente del sistema del compresor, chequee el filtro de aire y mida el nivel del aceite antes de cada uso. La válvula de seguridad ASME también se debe chequear a diario (Vea la Figura 18). Hále el anillo de la válvula de seguridad y déjelo que regrese de nuevo en su posición original. Esta válvula automáticamente libera el aire del tanque, si la presión excede el nivel máximo fijado de fábrica. Si hay una fuga de aire después que ha soltado el anillo, o si la válvula está atascada y no la puede activar con el anillo, deberá reemplazar la válvula de seguridad ASME.

⚠ ADVERTENCIA *No modifique la válvula de retención ASME.*

⚠ ADVERTENCIA *¡Nunca trate de reparar o tanque! Si lo suelda, taladra o modifica de cualquier otra manera, el tanque se debilitará y se podría dañar al romperse o explotar. Siempre reemplace los tanques desgastados, rotos o dañados.*



AVISO *Drene el líquido del tanque diariamente.*

El tanque se debe inspeccionar cuidadosamente por lo menos una vez al año. Cerciórese de que no haya ranuras en las soldaduras. De haberlas, libere la presión del tanque inmediatamente y reemplácelo.

Vea la sección de Funcionamiento Añádale aceite al cabezal cuando sea necesario. Debe cambiar el aceite y el filtro cada 3 meses o después de 500 horas de funcionamiento; lo que ocurra primero.

Si el compresor se utiliza bajo condiciones húmedas por períodos cortos, la humedad se condensará en la caja del cigüeñal y ocasionará que el aceite luzca cremoso. El aceite contaminado por el agua no le proveerá la lubricación adecuada y lo debe cambiar inmediatamente. Si usa aceite contaminado, los cojinetes, pistones, cilindros y anillos se dañarán y estos daños no están cubiertos por la garantía. Para evitar la condensación de agua en el aceite, periódicamente utilice el compresor con una presión de más o menos 10,34 bar. Para hacerlo, abra la llave de drenaje, la válvula de aire conectada al tanque, o la manguera. Deje que el cabezal funcione por una hora en estas condiciones por lo menos una vez a la semana, o con más frecuencia, en caso de que el problema ocurra.

IMPORTANTE: Cámbiele el aceite después de 50 horas de operación.

Nunca utilice el cabezal del compresor sin instalarle el filtro de la entrada de aire o con un filtro obstruido. El elemento del filtro de aire debe verificarse mensualmente (ver Figura 19). Si utiliza el compresor con el filtro sucio, podría aumentar el consumo de aceite y la contaminación con aceite del aire expulsado. Si el filtro de aire está sucio, debe reemplazarse.

⚠ PRECAUCION *Las altas del sistema de enfriamiento interno son afiladas, use siempre guantes y tenga mucho cuidado cuando vaya a limpiar o trabajar cerca de ellas.*

Semanalmente, chequee el sistema de enfriamiento para cerciorarse de que todas las conexiones estén bien apretadas. Limpie toda la suciedad, polvo y otras acumulaciones de las aletas del interrefrigerador.

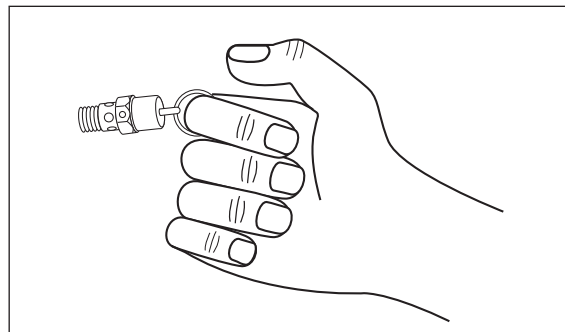


Figure 18 - Válvula de seguridad ASME



Figure 19 - Filtro de aire

Mantenimiento (Continuación)

Desconecte la corriente y limpie el cabezal del cilindro, el motor, las paletas del ventilador, las líneas de aire, el interrefrigerador y el tanque mensualmente.

⚠ ADVERTENCIA *Apague el compresor, cerciórese de que el interruptor no se pueda activar y después libere la presión del tanque, para evitar que la unidad se mueva sin previo aviso.*

Chequee la tensión de las bandas cada 3 meses. Ajuste la tensión de las bandas para permitir una deflexión de 0,9 a 1,2 cm (3/8 inch - 1/2 inch) al ejercer una presión normal con el dedo. Igualmente, debe alinear las bandas usando como referencia un objeto recto que toque el volante y dos puntos del borde a ambos lados del volante. Las bandas deben estar paralelas a esta línea recta de referencia (vea la Figura 20). Las distancias A, B y C deben ser iguales para asegurar que las bandas estén alineadas adecuadamente. Las ranuras en la base le permiten mover el motor, en ambas direcciones, para ajustar la tensión de las bandas.

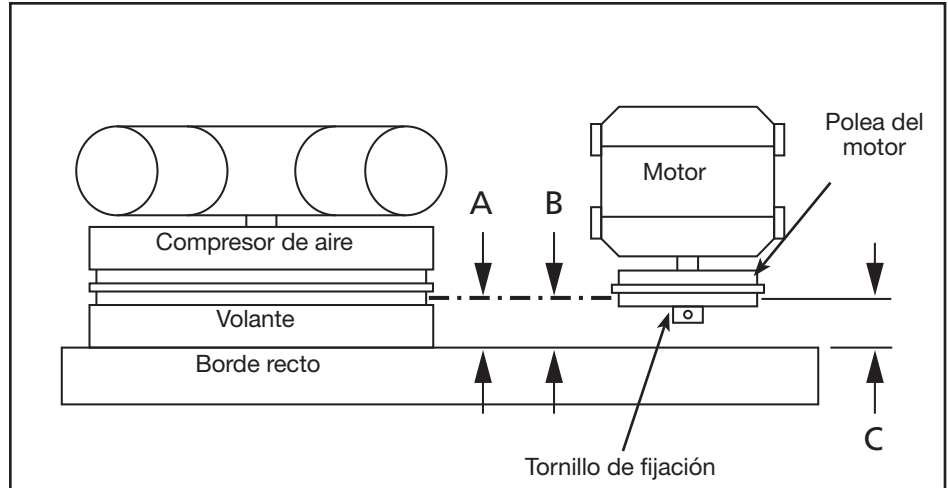


Figura 20 - Vista superior

PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

Servicio Necesario	Diariamente	Mensualmente	Trimestralmente
Chequee la válvula de seguridad	●		
Drene el tanque (Vea la Figura 16 o Figura 17)	●		
Mida el nivel de aceite	●		
Limpie o cambie el filtro de aire		●	
Chequee el sistema de enfriamiento interno		●	
Limpie los componentes		●	
Chequee la tensión de las bandas			●
Cambie el aceite (Vea la Figura 14)			●

Guía de diagnóstico de problemas para instalaciones nuevas

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
La unidad no arranca, el motor no hace ruido	Energía insuficiente al compresor	La fuente de energía eléctrica al compresor es del voltaje incorrecto, el tamaño del cable no es lo suficientemente grande para transportar la carga, la caja de fusibles o la caja del interruptor no es suficiente para transportar los requisitos de carga hacia el compresor.
	La unidad está mal cableada	Todo cableado distinto del indicado en el manual puede provocar un funcionamiento defectuoso (vea la Sección de Cableado).
	Voltaje incorrecto suministrado a la unidad	Asegúrese de que el voltaje concuerde con el cableado del motor (vea la Sección de Cableado).
	Conexiones eléctricas sueltas	El sistema eléctrico completo debe ser verificado por un electricista certificado. Los cables entrantes y las conexiones eléctricas del compresor deben revisarse. Las conexiones sueltas provocarán funcionamientos defectuosos.
	Cableado de tamaño incorrecto	Verifique que el tamaño de los cables esté calificado para la corriente del compresor. Los códigos estatales y locales varían ampliamente y deben revisarse antes de la instalación.
	Fusible quemado y/o disyuntor disparado	El disyuntor y fusibles necesarios para esta unidad deben tener retraso. Un disyuntor disparado o fusible quemado puede ser resultado de una conexión directa a tierra, un alto consumo de corriente, cableado inadecuado, tamaño y/o tipo incorrecto de fusible o disyuntor. Esto debe evaluarlo un centro de servicio o un electricista certificado.
	Disparo del encendido por sobrecarga	Verifique y reinícielo si es necesario. Si la sobrecarga se dispara después del reinicio inicial, consulte la sección del manual que cubre este problema.
Bajo nivel de aceite	Las unidades equipadas con una protección para nivel de aceite bajo deben tener el nivel de aceite adecuado para funcionar. Si el nivel de aceite es bajo, agregue más aceite. Desenchufe el compresor para reiniciar el relé para el interruptor de nivel de aceite bajo (vea la sección de Lubricación).	
La unidad no arranca, el motor zumba	La unidad está mal cableada	Todo cableado distinto del indicado en el manual puede provocar un funcionamiento defectuoso (vea la Sección de Cableado).
	Voltaje incorrecto	Asegúrese de que el voltaje corresponda con el cableado del motor (vea la Sección de Cableado).
	Conexiones eléctricas sueltas	El sistema eléctrico completo debe ser verificado por un electricista certificado. Los cables entrantes y las conexiones eléctricas del compresor deben revisarse. Las conexiones sueltas provocarán funcionamientos defectuosos.
El botón de reinicio del motor se dispara o el reinicio se dispara y enciende el encendido	La unidad está mal cableada	Controle el voltaje, el tamaño de los cables, etc. Este problema debe evaluarse y corregirse (vea la Sección de Cableado).
	Voltaje incorrecto	Asegúrese de que el voltaje corresponda con el cableado del motor (vea la Sección de Cableado).
	Cableado de tamaño incorrecto	Verifique y asegúrese de que el tamaño de los cables esté calificado para la corriente del compresor. Verifique que el tamaño de los cables esté calificado para la corriente del compresor. Los códigos estatales y locales varían ampliamente y deben revisarse antes de la instalación.
La unidad arranca pero no alcanza su velocidad máxima	Energía insuficiente al compresor	La fuente de energía eléctrica al compresor es del voltaje incorrecto, el tamaño del cable no es lo suficientemente grande para transportar la carga, la caja de fusibles o la caja del interruptor no es suficiente para transportar los requisitos de carga hacia el compresor.
	Conexiones eléctricas sueltas	El sistema eléctrico completo debe ser verificado por un electricista certificado. Los cables entrantes y las conexiones eléctricas del compresor deben revisarse. Las conexiones sueltas provocarán funcionamientos defectuosos.

Continúa en la página siguiente

Guía de diagnóstico de problemas para instalaciones nuevas (continuación)

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
La unidad no expulsa o expulsa muy poco aire	Válvula de drenaje abierta	Asegúrese de que la válvula de drenaje en la parte inferior del tanque esté cerrada.
	Pérdida de aire	Revise el sistema completo en busca de pérdidas, incluyendo la unidad del compresor y cualquier tubería conectada al compresor.
	Entrada limitada o bloqueada	Asegúrese de que la entrada de aire del compresor no esté bloqueada de modo alguno.
La unidad funciona pero con mucho ruido	Compresor dañado	Revise el compresor para asegurarse de que no se ha dañado durante el envío o la instalación. Asegúrese de que el protector de la correa no se haya dañado. El protector de la correa no debe estar en contacto con el volante ni con la polea.
	Sujetadores flojos	Revise todos los pernos y tuercas para asegurarse de que no se aflojaron durante el envío.
	Volante o polea flojos	Revise para asegurarse que la polea y el volante estén correctamente ajustados.
	Instalación incorrecta	Si la unidad se deja sobre el calzo puede provocar vibraciones excesivas. Quite la unidad del calzo y móntela floja al piso con almohadillas para vibración y pernos de anclaje. No ajuste los pernos en exceso. Deje la tuerca floja a aproximadamente 3,2 mm del pie del compresor.
Aceite en el aire de descarga o en el respirador exterior de la caja del cigüeñal	Período de ablandamiento	Algo de aceite en el escape es normal durante el período de ablandamiento y durante el uso intensivo luego del período de ablandamiento. La descarga de aceite debe disminuir a medida que la unidad acumule horas de uso.
	Tipo de aceite incorrecto	No utilice aceite de tipo automotriz SAE-30. Usar el aceite incorrecto puede causar problemas con la bomba y anular la garantía. Use solamente los aceites recomendados en el manual de funcionamiento (vea la sección Lubricación).
	Entorno inadecuado	La unidad no debe ser instalada en un área con poco ventilada ni debe ser expuesta a condiciones extremas de frío o calor. El rango normal de funcionamiento debe ser de entre 32 °F y 100 °F (0 °C a 37,7 °C).
El compresor parece calentarse	Rotación incorrecta	Verifique para asegurarse de que el compresor esté funcionando en la dirección de la flecha del volante. El flujo de aire debe ser tal que el volante dirija el aire a través del cabezal de la bomba. Si se pone de pie en frente del compresor (el lado que no tiene el protector de la correa) el aire debe fluir de atrás hacia adelante.

Guía de diagnóstico de problemas para unidades en servicio por un período de tiempo

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
El motor no funciona	Conexiones eléctricas sueltas	El sistema eléctrico completo debe ser verificado por un electricista certificado. Los cables entrantes y las conexiones eléctricas del compresor deben revisarse. Las conexiones sueltas provocarán funcionamientos defectuosos.
	Fusible quemado y/o disyuntor disparado	El disyuntor y fusibles necesarios para esta unidad deben ser con retraso. Un disyuntor disparado o fusible quemado puede ser resultado de una conexión directa a tierra, un alto consumo de corriente, cableado inadecuado, tamaño y/o tipo incorrecto de fusible o disyuntor. Esto debe evaluarlo un centro de servicio o un electricista certificado.
	Disparo del encendido por sobrecarga	Verifique y reinícielo si es necesario. Si la sobrecarga se dispara después del reinicio inicial, consulte la sección del manual que cubre este problema.
	Condensador de arranque defectuoso	Verifique y cambie (si fuera necesario) el condensador de arranque defectuoso.
	Arranque magnético defectuoso	Primero verifique si existe algún cable suelto y ajústelo si así fuera. Verifique y cambie (si fuera necesario) el arranque magnético defectuoso.
El motor zumba; el motor presenta un gran consumo de amperaje, se dispara una sobrecarga, se dispara el disyuntor o si salta un fusible al iniciarlo	Válvula de descarga del presostato defectuosa	Drene toda la presión del tanque. Vuelva a encender el compresor sin carga. Si el compresor puede iniciarse, entonces debe verificar la válvula de descarga. Si no se corrige el problema hará fallar al motor y/o a otros componentes eléctricos.
	Válvula de retención defectuosa – pérdida constante de presión en el tanque	Determine si la válvula de retención está funcionando correctamente, la válvula de descarga del presostato debería dejar de silbar luego de apagado el compresor. Si el silbido continúa y existe una pérdida constante de presión en el tanque entonces la válvula de retención no está funcionando correctamente. Cambie la válvula de retención
	Conexiones eléctricas sueltas	El sistema eléctrico completo debe ser verificado por un electricista certificado. Los cables entrantes y las conexiones eléctricas del compresor deben revisarse. Las conexiones sueltas provocarán funcionamientos defectuosos.
	Condensador de arranque defectuoso	Verifique y cambie (si fuera necesario) el condensador de arranque defectuoso.
	Problema de la válvula o junta rota	Verifique la junta y cámbiela si fuera necesario. Otros síntomas tienen lugar cuando una válvula no está sellando o cuando se rompió una junta como por ejemplo un mayor consumo de amperaje lo cual puede dispara el disyuntor.
El compresor funciona pero acumula presión lentamente	Pérdida de aire	Revise el sistema completo en busca de pérdidas, incluyendo la unidad del compresor y cualquier tubería conectada al compresor.
	Filtro de aire sucio	Se deben cambiar los filtros de aire regularmente basándose en el uso y en el entorno. Un filtro sucio puede parecer limpio. Cambie los filtros a menudo.
	Problema de la válvula o junta rota	Verifique la junta y cámbiela si fuera necesario. Otros síntomas tienen lugar cuando una válvula no está sellando o cuando se rompió una junta como por ejemplo un mayor consumo de amperaje lo cual puede dispara el disyuntor.
	Tanque rajado	Cambie el tanque. La unidad no debe ponerse en funcionamiento bajo ninguna condición. Los tanques no pueden soldarse ni emparcharse.

Continúa en la página siguiente

Guía de diagnóstico de problemas para unidades en servicio por un período de tiempo (continuación)

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
La válvula de seguridad intermedia salta cuando la unidad está en funcionamiento	Válvula o junta desgastado	Compruebe y sustituya la válvula o las juntas según sea necesario.
	Baja torsión de los pernos de cabezal	Verifique y vuelva a ajustar los pernos de cabezal hasta la torsión especificada.
Respirador de salida del aceite	Válvula de seguridad intermedia defectuosa	Cambie la válvula de seguridad intermedia. Bajo ninguna circunstancia enchufe el puerto de la válvula de seguridad
	Anillos gastados o cilindro rayado	Cambie los anillos y/o cambie el cilindro.
Aceite lechoso en la caja del cigüeñal	El compresor se calienta	Asegúrese de que el compresor esté funcionando con la rotación correcta. El compresor debe estar limpio y en un área con buena ventilación. El aceite debe cambiarse en intervalos regulares según las especificaciones mencionadas en el manual. Se debe cambiar el filtro cuando se ensucie.
	Poco uso del compresor, el agua se condensa en la caja del cigüeñal	Haga funcionar el compresor de continuo durante 1 hora. El calor generado durante este período de funcionamiento evaporará la humedad del aceite.
El presostato libera aire continuamente del la válvula de descarga.	Tipo de aceite incorrecto	No utilice aceite de tipo automotriz SAE-30. Usar el aceite incorrecto puede causar varios problemas con la bomba y anular la garantía. Use solamente los aceites recomendados en el manual de funcionamiento.
	Entorno inadecuado	La unidad no debe ser instalada en un área con poco ventilada ni debe ser expuesta a condiciones extremas de frío o calor. El rango normal de funcionamiento debe ser de entre 32 °F y 100 °F (0 °C a 37,7 °C).
	Rotación incorrecta	Verifique para asegurarse de que el compresor esté funcionando en la dirección de la flecha del volante. El flujo de aire debe ser tal que el volante dirija el aire a través del cabezal de la bomba. Si se pone de pie en frente del compresor (el lado que no tiene el protector de la correa) el aire debe fluir de atrás hacia adelante.
	Leve pérdida de la válvula de retención del tanque	El aire se enfría y se condensa, luego vuelve a gotear en la bomba. Drenar el tanque luego del uso normalmente solucionará esta situación.
El presostato no libera aire cuando se apaga el compresor.	Válvula de retención defectuosa.	Cambie la válvula de retención.
El compresor no se apaga	La válvula de descarga del presostato no está funcionando correctamente.	Drene toda la presión del tanque. Vuelva a encender el compresor sin carga. Si el compresor puede iniciarse, entonces debe verificar la válvula de descarga. Si no se corrige el problema hará fallar al motor y/o a otros componentes eléctricos.
	Presostato defectuoso	Configuración demasiado alta. Si ajustar la configuración no funciona, reemplace el presostato.
	Válvula de seguridad defectuosa	Asegúrese de que el manómetro esté leyendo correctamente y si fuera necesario reemplace la válvula de seguridad del tanque.

Continúa en la página siguiente

Guía de diagnóstico de problemas para unidades en servicio por un período de tiempo (continuación)

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
La unidad vibra excesivamente	Sujetadores flojos	Esto incluye los pernos de montaje de la bomba, el motor, el protector de la correa, el arranque magnético, etc. Como parte del calendario de mantenimiento de rutina verifique que no existan sujetadores flojos. Ajuste todos los sujetadores flojos.
	Polea floja, correa floja o poleas desalineadas.	Es posible que con el tiempo sea necesario ajustar la polea y la correa. Es posible que sea necesario volver a alinear las poleas para asegurar un desgaste adecuado de la correa y una menor vibración. Las mismas deben ser verificadas como parte del mantenimiento habitual.
	Bomba defectuosa	Una bomba defectuosa implica una bomba que golpetea o hace ruidos que no son normales al diseño de la bomba. Una gran cantidad de aceite saliendo del respirador indica desgaste del anillo o del cilindro. Un bajo rendimiento de la bomba podría indicar problemas de válvula. Existen numerosos síntomas asociados con una bomba defectuosa. Deberá evaluarse la bomba.
Agua en el aire de descarga	Clima caluroso y húmedo	Durante clima caluroso y húmedo es normal que se acumule agua en el tanque del compresor. Esto es normal y requiere que el tanque se drene frecuentemente. Recomendamos el uso de un drenaje automático junto con filtros y secadoras si esto fuere un problema.
	Agua acumulada en el tanque	Drenar el agua del tanque evita la corrosión del tanque y el desgaste de la herramienta neumática. Se recomienda el uso de un drenaje automático junto con los filtros y secadoras para evitar que el agua ingrese a la salida del compresor.
Aceite en el aire de descarga	Filtro de entrada limitado	Se debe cambiar el filtro frecuentemente para evitar posibles problemas y para hacer que el funcionamiento del compresor sea eficiente. En la entrada del compresor se crea un vacío, el cual causa un gran consumo de aceite llevando el aceite a través de los anillos. También existe la posibilidad de que el medio de filtro se haya destruido, permitiendo que los contaminantes ingresen por la entrada y causen problemas de desgaste.
	Tipo de aceite incorrecto	No utilice aceite de tipo automotriz SAE-30. Usar el aceite incorrecto puede causar varios problemas con la bomba y anular la garantía. Use solamente los aceites recomendados en el manual de funcionamiento.
	Anillos gastados o cilindro rayado	Cambie los anillos y/o cambie el cilindro.
	El compresor se calienta	Asegúrese de que el compresor esté funcionando con la rotación correcta. El compresor debe estar limpio y en un área con buena ventilación. El aceite debe cambiarse en intervalos regulares según las especificaciones mencionadas en el manual. Se debe cambiar el filtro cuando se ensucie.

¡REGISTRE SU PRODUCTO EN LÍNEA AHORA MISMO!

<http://ch-commercial.com/registration/>

Garantía Limitada

1. DURACIÓN: La bomba del compresor y el receptor de aire tienen una garantía de tres años a partir de la fecha de compra del comprador original. El equilibrio del paquete del compresor tiene una garantía de tres años a partir de la fecha de compra del comprador original.
 2. QUIEN OTORGA ESTA GARANTÍA (EL GARANTE: Campbell Hausfeld / The Scott Fetzer Company 100 Production Drive, Harrison, Ohio 45030 Teléfono: 1-888-606-5587
 3. QUIEN RECIBE ESTA GARANTÍA (EL COMPRADOR): El comprador original (sin fines de reventa) del compresor de aire Campbell Hausfeld.
 4. PRODUCTOS CUBIERTOS POR ESTA GARANTÍA: Compresores de aire Campbell Hausfeld series CE7000 y CE8000.
 5. COBERTURA DE LA GARANTÍA: Piezas y mano de obra para remediar los defectos de material y/o mano de obra con excepción de lo que se indica a continuación.
 6. LO QUE NO ESTÁ CUBIERTO POR ESTA GARANTÍA:
 - A. Las garantías implícitas, incluyendo aquéllas de comerciabilidad e IDONEIDAD PARA FINES PARTICULARES, ESTÁN LIMITADAS A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA ORIGINAL DE ACUERDO CON LO ESPECIFICADO EN EL PÁRRAFO DE DURACIÓN. En algunos estados no se permiten las limitaciones a la duración de una garantía implícita, por lo cual las limitaciones antedichas pueden no ser aplicables en su caso.
 - B. CUALQUIER PÉRDIDA DAÑO INCIDENTAL, INDIRECTO O CONSECUENTE QUE PUEDA RESULTAR DE UN DEFECTO, FALLA O MALFUNCIONAMIENTO DEL PRODUCTO CAMPBELL HAUSFELD. En algunos estados no se permite la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por lo tanto, en tales casos esta limitación o exclusión no es aplicable
 - C. Cualquier falla debida a:
 1. Accidente o abuso del comprador
 2. Instalación incorrecta
 3. Equipo que no ha sido operado o mantenido de acuerdo con las instrucciones detalladas de Campbell Hausfeld según lo detallado en el manual de operaciones que se entrega con el compresor.
 4. Equipo que ha sido reparado o modificado sin autorización de Campbell Hausfeld.
 - D. Los servicios requeridos antes de la entrega tales como: ensamblaje, aceite o lubricantes y ajustes.
 - E. Los efectos del uso y desgaste normales.
 - F. Los motores de gasolina están específicamente excluidos de la cobertura de esta garantía limitada. El comprador debe seguir las cláusulas de la garantía otorgada por el fabricante del motor de gasolina que se suministra con el producto.
 - G. Equipo que ha sido dañado en el tránsito.
 7. RESPONSABILIDADES DEL GARANTE BAJO ESTA GARANTÍA: Reparar o reemplazar, como lo decida el Garante, el compresor o componentes que estén defectuosos, se hayan dañado o hayan dejado de funcionar adecuadamente, durante el período de validez de la garantía. Las reparaciones cubiertas por la garantía se realizarán en la ubicación del comprador.
 8. RESPONSABILIDADES DEL COMPRADOR BAJO ESTA GARANTÍA:
 - A. Suministrar prueba fechada de compra y la historia de mantenimiento del producto.
 - B. Tener cuidado al utilizar el producto, tal como se indica(n) en el (los) manual(es) del propietario.
 - C. Reparaciones que requieran tiempo adicional al horario normal de trabajo, o cualquier asunto que exceda la tarifa normal de reembolso por mano de obra para reparaciones bajo la garantía del fabricante.
 - D. El tiempo requerido por cualquier control de seguridad, capacitación relacionada con seguridad, o asuntos similares necesarios para que el personal de servicio pueda tener acceso a las instalaciones.
 - E. La ubicación de la unidad debe tener espacio suficiente para que el personal de servicio pueda realizar reparaciones y debe ser fácilmente accesible.
 9. CUÁNDO EFECTUARÁ EL GARANTE LA REPARACIÓN O REEMPLAZO CUBIERTO BAJO ESTA GARANTÍA: La reparación o reemplazo dependerá del flujo normal de trabajo del centro de servicio y de la disponibilidad de repuestos.
- Esta garantía limitada es válida sólo en los EE.UU., Canadá y México y otorga derechos legales específicos. Usted también puede tener otros derechos que varían de un Estado a otro. o de un país a otro.

**RECORDATORIO: ¡Guarde su comprobante de compra con fecha para fines de la garantía!
Adjúntela a este manual o archívela en lugar seguro.**