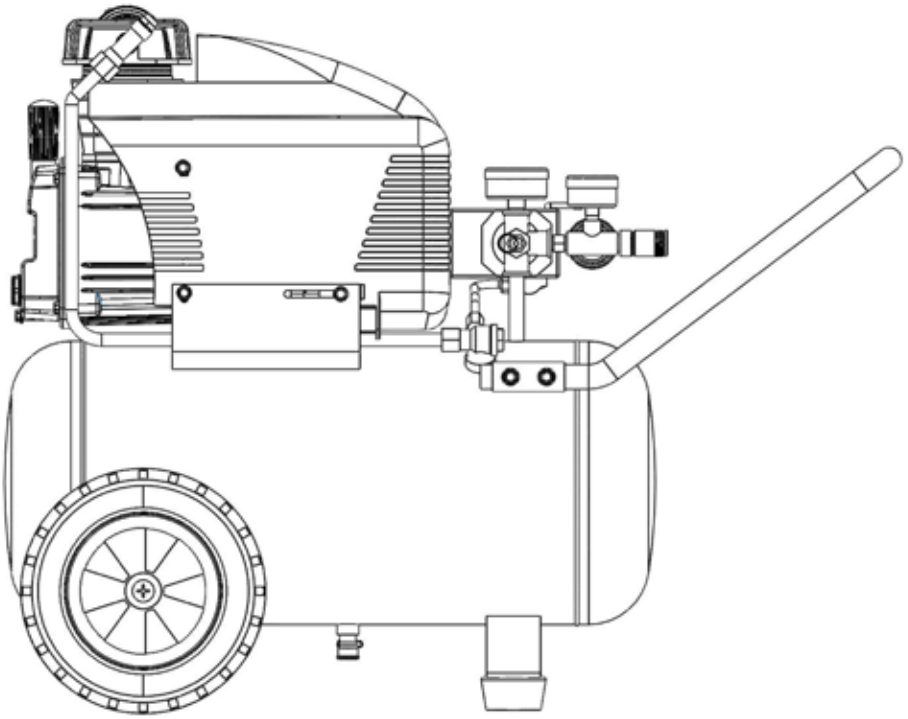
Oil-Lubricated Compressors

Operating Instructions and Parts Manual



Model: 24 Liter - DC240100DI / DC240120DI
DX240100DI / DX240120DI
IC240120DI / IX240120DI

Model: 50 Liter - DC500100DI / DC500120DI
DX500100DI / DX500120DI
IC500120DI / IX500120DI

EN

© 2018 Campbell Hausfeld
A Marmon/Berkshire Hathaway Company

IN574200
9/19

Please read and save these instructions. Read carefully before attempting to assemble, install, operate or maintain the product described.

Protect yourself and others by observing all safety information. Failure to comply with instructions could result in personal injury and/or property damage! Retain instructions for future reference.

REMINDER: Keep your dated proof of purchase for warranty purposes! Attach it to this manual or file it for safekeeping.

Model #: _____

Serial #: _____

Purchase Date: _____

For parts, product & service information visit www.campbellhausfeld.com

Campbell Hausfeld
350 Embry Drive
Leitchfield, KY, 42754

REGISTER YOUR PRODUCT ONLINE NOW! www.campbellhausfeld.com/reg
READ AND FOLLOW ALL INSTRUCTIONS • SAVE THESE INSTRUCTIONS • DO NOT DISCARD

/CampbellHausfeld
CHcompressors
CHcompressors
@CHCompressors
CHcompressors
#CampbellHausfeld

BEFORE YOU BEGIN

Description

This oil-lubricated compressor is designed for do-it-yourselfers with a variety of home and automotive jobs. These compressors can power spray guns, impact wrenches and other tools. Compressed air from this unit will contain moisture. Install a water filter or air dryer if application requires dry air.

UNPACKING

⚠ CAUTION ***Do not lift or move unit without appropriately rated equipment. Be sure the unit is securely attached to lifting device used. Do not lift unit by holding onto tubes or coolers. Do not use unit to lift other attached equipment.***

After unpacking the unit, inspect carefully for any damage that may have occurred during transit. Check for loose, missing or damaged parts. Check to be sure all supplied accessories are enclosed with the unit. In case of questions, damaged or missing parts, please visit www.campbellhausfeld.com for customer assistance.

⚠ WARNING ***Do not operate unit if damaged during shipping, handling or use. Damage may result in bursting and cause injury or property damage.***

Included Items

- Oil
- Gravity Feed Spray Gun
- 25 ft. Air Hose
- 2 pcs of plug
- 2 pcs of coupler

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

Safety Guidelines

This manual contains information that is very important to know and understand. This information is provided for SAFETY and to PREVENT EQUIPMENT PROBLEMS. To help recognize this information, observe the following symbols.

⚠ DANGER ***Danger indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, WILL result in death or serious injury.***

⚠ WARNING ***Warning indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, COULD result in death or serious injury.***

⚠ CAUTION ***Caution indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, MAY result in minor or moderate injury.***

NOTICE ***Notice indicates important information, that if not followed, may cause damage to equipment.***

IMPORTANT or NOTE: Information that requires special attention.

Safety Symbols

The following Safety Symbols appear throughout this manual to alert you to important safety hazards and precautions.

Wear Eye and Mask Protection

Read Manual First

Wear Eye and Hearing Protection

Risk of Fire

Risk of Hot Parts

Risk of Explosion

Risk of Pressure

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS (CONTINUED)

California Proposition 65

⚠ WARNING ***This product can expose you to chemicals including lead, which are known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.***

⚠ WARNING ***You can create dust when you cut, sand, drill or grind materials such as wood, paint, metal, concrete, cement, or other masonry. This dust often contains chemicals known to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. Wear protective gear.***

Illinois Lead Poisoning Prevention Act

⚠ WARNING ***CONTAINS LEAD. MAY BE HARMFUL IF EATEN OR CHEWED. COMPLIES WITH FEDERAL STANDARDS.***

Important Safety Information

Please read and save these instructions. Read carefully before attempting to assemble, install, operate or maintain the product described. Protect yourself and others by observing all safety information. Failure to comply with instructions could result in personal injury and/or property damage! Retain instructions for future reference.

This manual contains important safety, operational and maintenance information. If you have any questions, please visit www.campbellhausfeld.com for customer assistance.

⚠ DANGER

BREATHABLE AIR WARNING

This compressor/pump is not equipped and should not be used "as is" to supply breathing quality air. For any application of air for human consumption, the air compressor/pump will need to be fitted with suitable in-line safety and alarm equipment. This additional equipment is necessary to properly filter and purify the air to meet minimal specifications for Grade D breathing as described in Compressed Gas Association Commodity Specification G 7.1, OSHA 29 CFR 1910. 134, and/or Canadian Standards Associations (CSA).

DISCLAIMER OF WARRANTIES

In the event the compressor is used for the purpose of breathing air application and proper in-line safety and alarm equipment is not simultaneously used, existing warranties shall be voided, and Campbell Hausfeld disclaims any liability whatsoever for any loss, personal injury or damage.

General Safety

Since the air compressor and other components (material pump, spray guns, filters, lubricators, hoses, etc.) used make up a high pressure pumping system, the following safety precautions must be observed at all times:

⚠ WARNING ***Do not operate unit if damaged during shipping, handling or use. Damage may result in bursting and cause injury or property damage.***

⚠ WARNING ***Do not run unattended. Leaving compressor in AUTO position may allow it to turn on inadvertently. To prevent this and possible damage from power surge, turn to OFF position after each use.***

1. Read all manuals included with this product carefully. Be thoroughly familiar with the controls and the proper use of the equipment.
2. Follow all local electrical and safety codes as well as in the US, National Electrical Code (NEC) and Occupational Safety and Health Act (OSHA).
3. Only persons well acquainted with these rules of safe operation should be allowed to use the compressor.

4. Keep visitors away and NEVER allow children in the work area.
5. Wear safety glasses and use hearing protection when operating the pump or unit.

6. Do not stand on or use the pump or unit as a handhold.
7. Before each use, inspect compressed air system and electrical components for signs of damage, deterioration, weakness or leakage. Repair or replace defective items before using.
8. Check all fasteners at frequent intervals for proper tightness.

⚠ WARNING ***Motors, electrical equipment and controls can cause electrical arcs that will ignite a flammable gas or vapor. Never operate or repair the unit near a flammable gas or vapor. Never store flammable liquids or gases in the vicinity of the compressor.***

⚠ CAUTION ***Compressor parts may be hot even if the unit is stopped.***

9. Keep fingers away from a running compressor; fast moving and hot parts will cause injury and/or burns.
10. If the equipment should start to abnormally vibrate, STOP the engine/motor and check immediately for the cause. Vibration is generally a warning of trouble.
11. To reduce fire hazard, keep engine/motor exterior free of oil, solvent, or grease.

⚠ WARNING ***Never remove or attempt to adjust safety valve. Keep safety valve free from paint and other accumulations.***

⚠ DANGER ***Never attempt to repair or modify a tank! Welding, drilling or any other modification will weaken the tank resulting in damage from rupture or explosion. Always replace worn or damaged tanks.***

⚠ WARNING ***Drain liquid from tank daily.***

12. Tanks rust from moisture build-up, which weakens the tank. Make sure to drain tank daily and inspect periodically for unsafe conditions such as rust formation and corrosion.
13. Fast moving air will stir up dust and debris which may be harmful. Release air slowly when draining moisture or depressurizing the compressor system.

SPRAYING PRECAUTIONS

⚠ WARNING ***Do not spray flammable materials in vicinity of open flame or near ignition sources including the compressor unit.***

14. Do not smoke when spraying paint, insecticides, or other flammable substances.
15. Use a face mask/ respirator when spraying and spray in a well ventilated area to prevent health and fire hazards.
16. Do not direct paint or other sprayed material at the compressor. Locate compressor as far away from the spraying area as possible to minimize overspray accumulation on the compressor.
17. When spraying or cleaning with solvents or toxic chemicals, follow the instructions provided by the chemical manufacturer.

The **DANGER**, **WARNING**, **CAUTION**, and **NOTICE** notifications and instructions in this manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that caution is a factor which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

SAVE THESE INSTRUCTIONS
DO NOT DISCARD

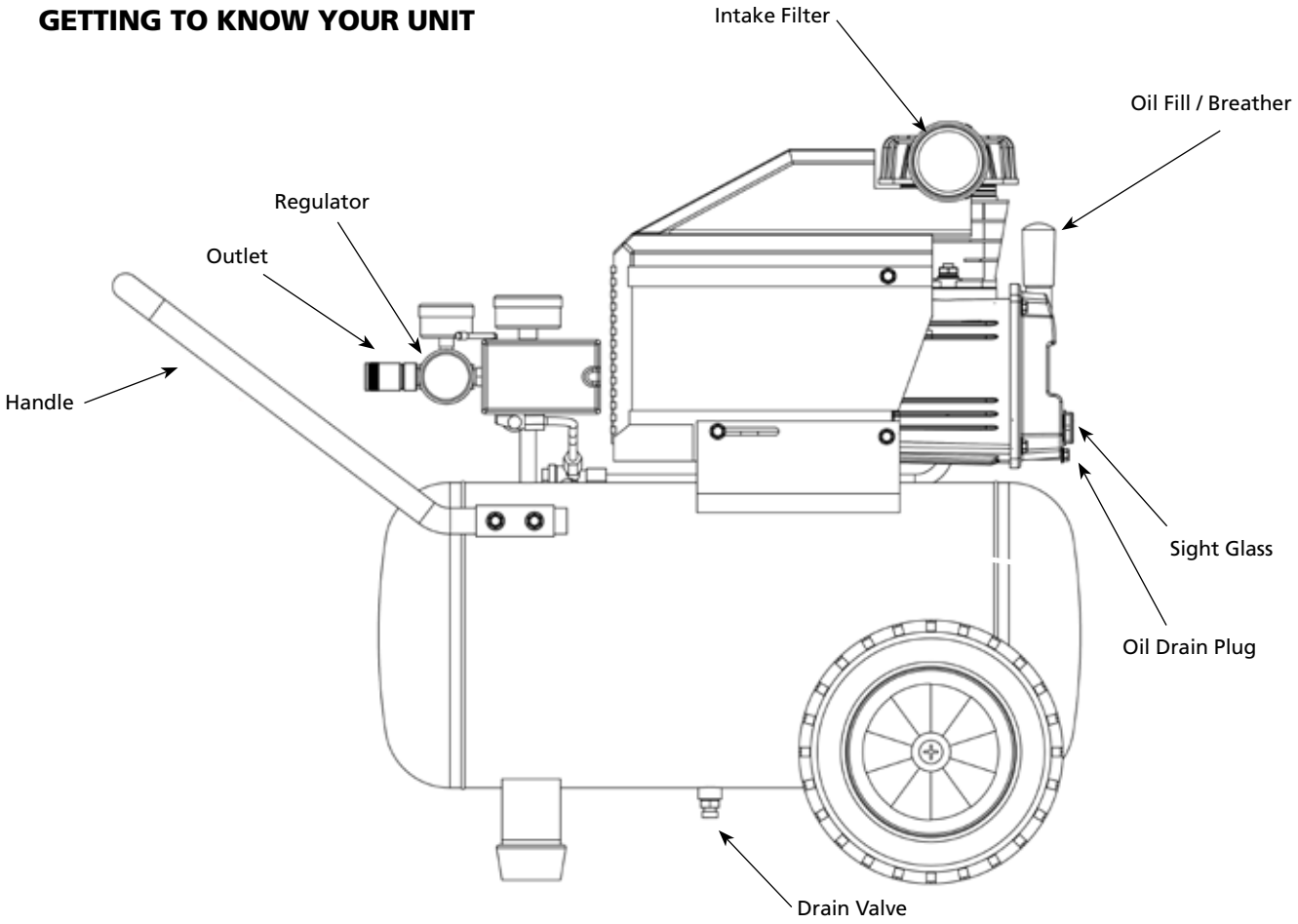
SPECIFICATIONS

	DC240100DI DX240100DI	DC240120DI DX240120DI	IC240120DI IX240120DI	DC500100DI DX500100DI	DC500120DI DX500120DI	IC500120DI IX500120DI
Motor HP	2	2	2	2	2	2
Tank Capacity	6.3 Gal.	6.3 Gal.	6.3 Gal.	13.2 Gal.	13.2 Gal.	13.2 Gal.
Phase	Single	Single	Single	Single	Single	Single
Number of Cylinders	1	1	1	1	1	1
Air Delivery @ 40 PSI	4.6 cfm	4.6 cfm	4.6 cfm	4.6 cfm	4.6 cfm	4.6 cfm
Air Delivery @ 90 PSI	3.2 cfm	3.2 cfm	3.2 cfm	3.2 cfm	3.2 cfm	3.2 cfm
Air Delivery @ 120 PSI	2.5 cfm	2.5 cfm	2.5 cfm	2.5 cfm	2.5 cfm	2.5 cfm
Voltage	120V	220V	220V	120V	220V	220V
Amperes	12A	6A	6A	12A	6A	6A
Hertz (Cycles)	60Hz	60Hz	50Hz	60Hz	60Hz	50Hz
Max Pressure	125 PSI	125 PSI	125 PSI	125 PSI	125 PSI	125 PSI
Tank Outlet Size	1/4" NPT Industrial	1/4" NPT Industrial	1/4" NPT Industrial	1/4" NPT Industrial	1/4" NPT Industrial	1/4" NPT Industrial
Unit Weight	54.5 lbs	54.5 lbs	54.5 lbs	69.89 lbs	69.89 lbs	69.89 lbs
Net Weight w/Accessories Spray gun and 25' air hose	56.9 lbs	56.9 lbs	56.9 lbs	72.3 lbs	72.3 lbs	72.3 lbs

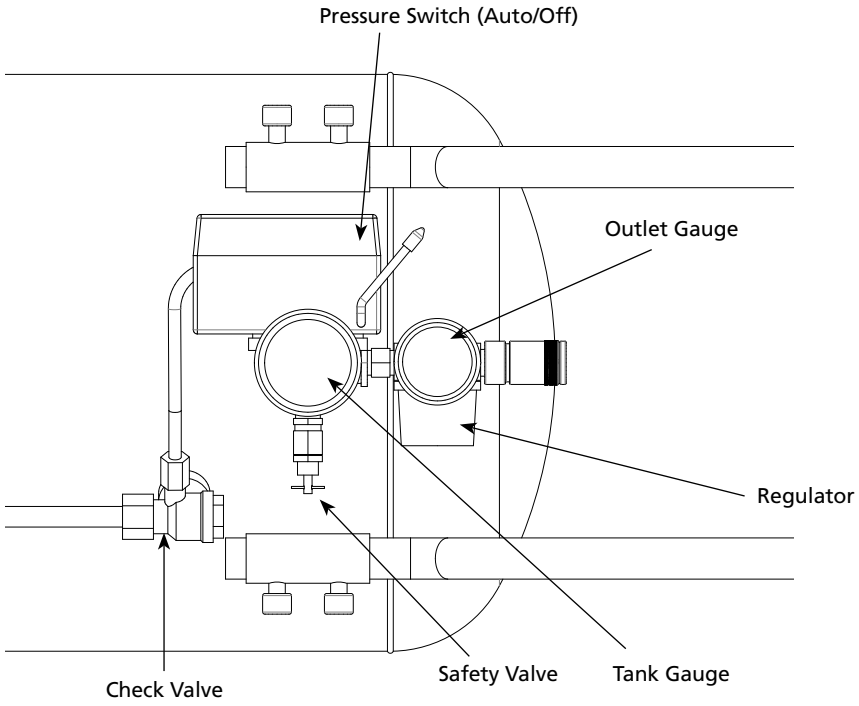
DIMENSIONS

	DC240100DI DX240100DI	DC240120DI DX240120DI	IC240120DI IX240120DI	DC500100DI DX500100DI	DC500120DI DX500120DI	IC500120DI IX500120DI
Unit Length	23.23 in.	23.23 in.	23.23 in.	36.61 in.	36.61 in.	36.61 in.
Unit Width	10.63 in.	10.63 in.	10.63 in.	15.75 in.	15.75 in.	15.75 in.
Unit Height	24.02 in.	24.02 in.	24.02 in.	26.57 in.	26.57 in.	26.57 in.

GETTING TO KNOW YOUR UNIT



SIDE VIEW OF UNIT



TOP VIEW OF UNIT

Figure 1

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

HANDLE ASSEMBLY (Figure 2)

1. Place ends of handle around tank, behind the mounting plate. Align holes in handle to holes in mounting plate.
2. Assemble four (4) screws and washers (from parts package) through holes in mounting plate and handle.

⚠ WARNING ***Never use the handle to lift the unit completely off the ground. Only use the handle to lift one end so the wheels may be used to move the unit.***

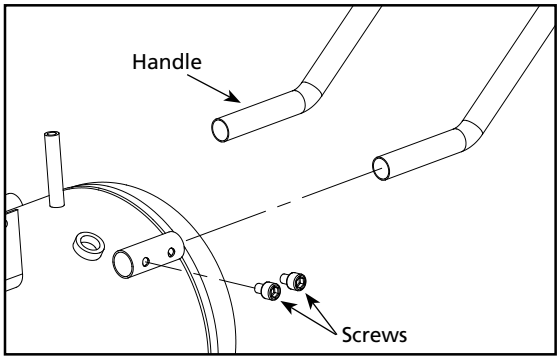


Figure 2 - Handle Assembly

WHEEL AND FOOT ASSEMBLY (Figure 3)

Wheel assembly kit includes:

- 2 wheels*
- 2 axle bolts*
- 2 gaskets*
- 2 lock washers*
- 2 nuts*

Foot assembly kit includes:

- 1 rubber foot
- 1 screw
- 1 washer
- 1 spring washer
- 1 nut

The items marked with an asterisk (*)were shipped loose with the unit.

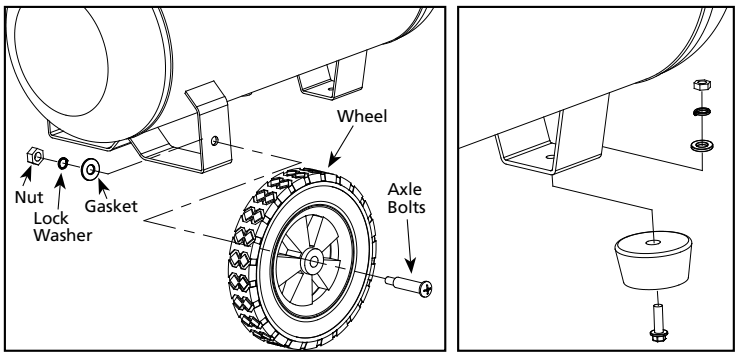


Figure 3 - Wheel and Foot Assembly

1. Wheel has an offset hub. With offset hub facing axle iron, assemble axle bolt through holes in wheel and axle iron.
2. Place lock washer on axle bolt. Then tighten nut securely to threaded part of axle bolt.
3. Repeat procedure with other side.

LUBRICATION

⚠ CAUTION ***THIS UNIT IS SHIPPED WITHOUT OIL IN PUMP! Follow lubrication instructions before operating compressor.***

Use oil shipped with the compressor. **Do not use regular automotive oil such as 10W-30.** Additives in regular motor oil can cause valve deposits and reduce pump life. For maximum pump life, drain and replace oil after the first few hours of run time.

The compressor pump takes approximately 280 ml (9.5 ozs.) of oil. The sight glass, located on the crankcase portion of the pump, is marked with "max" and "min" levels. Avoid overfilling by adding oil gradually and checking the oil level with the sight glass several times. Add enough oil to reach the "max" level on the sight glass. Proper oil level is illustrated in Figure 4.

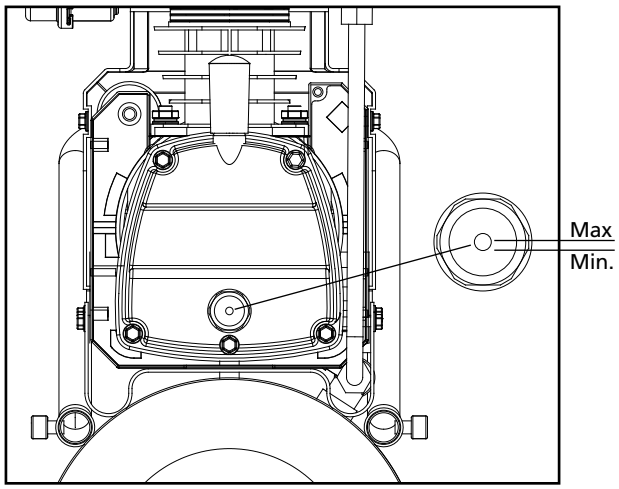


Figure 4 - Proper Oil Level

INTAKE FILTER

Thread the intake air filter into the threaded opening in the side of the compressor head as illustrated in Figure 5. Tighten gently with a wrench.

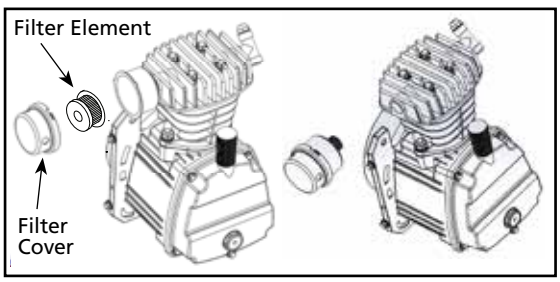


Figure 5 - Intake Filter Installation

INSTALLATION INSTRUCTIONS

LOCATION

It is extremely important to install the compressor in a clean, well ventilated area where the surrounding air temperature will not be more than 100°F.

A minimum clearance of 18 inches between the compressor and a wall is required because objects could obstruct air flow.

⚠ CAUTION ***Do not locate the compressor air inlet near steam, paint spray, sandblast areas or any other source of contamination. This debris will damage the motor.***

ELECTRICAL INSTALLATION

⚠ WARNING ***All wiring and electrical connections should be performed by a qualified electrician. Installation must be in accordance with local codes and national electrical codes.***

WIRING

1. Local electrical wiring codes differ from area to area. Source wiring, plug and protector must be rated for at least the amperage and voltage indicated on motor nameplate, and meet all electrical codes for this minimum.
2. Use a slow blow fuse or a circuit breaker.
3. Make sure the product is connected to an outlet having the same configuration as the plug. This product must be grounded. In the event of an electrical short circuit, grounding reduces risk of electrical shock by providing an escape wire for electric current. This product is equipped with a cord having a grounding wire with an appropriate grounding plug. Plug must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.
   If damage to the power cord occurs to avoid injury and/or further damage to the unit it is recommended that cord be replaced by manufacture or authorized service center representative.

⚠ CAUTION ***Overheating, short circuiting and fire damage will result from inadequate wiring.***

EXTENSION CORDS DC240100DI / DX240100DI, DC500100DI / DX500100DI (120V 12A)			
Length of Cord (Ft.)	**25**	**50**	**100**
Gauge of Cord	16	14	10
EXTENSION CORDS DC240120DI / DX240120DI, DC500120DI / DX500120DI (220V 6A)			
Length of Cord (Ft.)	**25**	**50**	**100**
Gauge of Cord	16	14	12

EXTENSION CORDS IC240120DI / IX240120DI, IC500120DI / IX500120Di (220V 6A)			
Length of Cord (Ft.)	**25**	**50**	**100**
Gauge of Cord	16	14	12

OPERATING INSTRUCTIONS

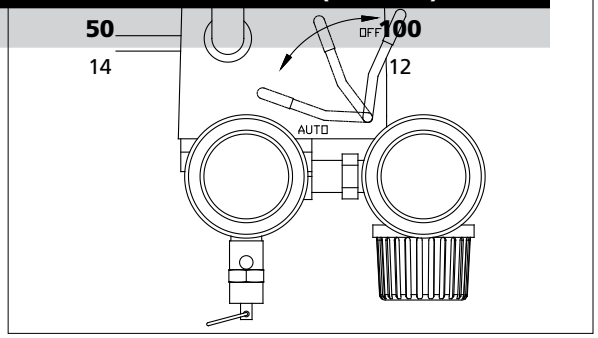


Figure 6 - Auto/Off Switch

- **Pressure Switch** - Auto/Off Switch (Figure 6) In the **AUTO** position, the compressor shuts off automatically when tank pressure reaches the maximum preset pressure. In the **OFF** position, the compressor will not operate. This switch should be in the **OFF** position when connecting or disconnecting the power cord from the electrical outlet or when changing air tools.
- **Regulator** - The regulator controls the amount of air pressure released at the hose outlet.
- **ASME Safety Valve** - This valve automatically releases air if the tank pressure exceeds the preset maximum.
- **Exhaust Tube** - This tube carries compressed air from the pump to the check valve. This tube becomes very hot during use. To avoid the risk of severe burns, never touch the exhaust tube.
- **Check Valve** - A one-way valve that allows air to enter the tank, but prevents air in the tank from flowing back into the compressor pump.
- **Handle** - Designed to move the compressor.

⚠WARNING ***Never use the handle on wheeled units to lift the unit completely off the ground.***

- **Drain Valve** - This valve is located on the bottom of the tank. Use this valve to drain moisture from the tank after each use to reduce the risk of corrosion.

Reduce tank pressure below 10 PSI, then drain moisture from tank daily to avoid tank corrosion. Drain moisture from tank by opening the drain valve located underneath the tank.

BEFORE FIRST START-UP
BREAK-IN PROCEDURE
(Complete this procedure before using compressor for the first time. Once completed, it is not necessary to repeat.)

1. Turn regulator knob fully clockwise (to the right) to open air flow.
2. Turn on/off switch to OFF position.
3. Plug in power cord.
4. Turn on/off switch to AUTO position and run compressor for 30 minutes.
5. Turn on/off switch to OFF position.
6. Unplug power cord- open drain valve.

The compressor is now ready for use.

BEFORE FIRST START-UP
OPERATING PROCEDURE
1. Turn regulator knob fully counter clockwise (to the left) to close air flow.
2. Connect air hose to outlet of regulator.
3. Turn on/off switch to OFF position.
4. Plug in power cord.
5. Turn on/off switch to AUTO position and let compressor run until it reaches automatic shutoff pressure.

6. Attach tire chuck or tool to end of hose.
7. Turn regulator knob clockwise (to the right) to desired pressure of tool being used.

On/Off Cycling of Compressor

In the AUTO position, the compressor pumps air into the tank. When a shutoff (preset "cut-out") pressure is reached, the compressor automatically shuts off.

If the compressor is left in the AUTO position and air is depleted from the tank by use of a tire chuck, tool, etc., the compressor will restart automatically at its preset "cut-in" pressure. When a tool is being used continuously, the compressor will cycle on and off automatically.

In the OFF position, the pressure switch cannot function and the compressor will not operate. Make sure switch is in OFF position when connecting or disconnecting power cord from electrical outlet.

ASME SAFETY VALVE

⚠ WARNING ***Do not remove or attempt to adjust the safety valve!***

Check the safety valve by performing the following steps:

1. Plug the compressor in and run until shut off pressure is reached (see Operating Procedure).
2. Wearing safety glasses, pull the ring on the safety valve (see Figures 1 and 7) to release pressure from compressor tank. Use your other hand to deflect fast-moving air from being directed toward your face.

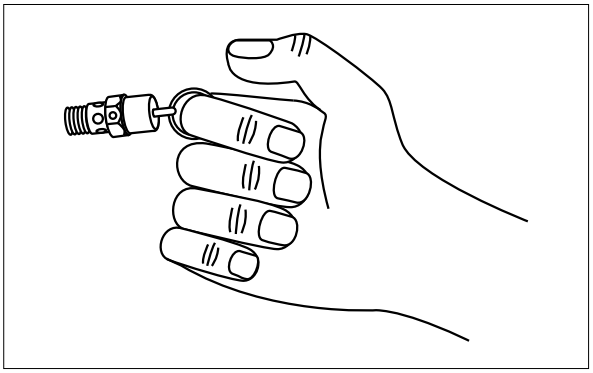


Figure 7

3. The safety valve should automatically close at approximately 40 PSI - 50 PSI. If the safety valve does not allow air to be released when you pull on the ring, or if it does not close automatically, it MUST be replaced.

⚠ WARNING ***Safety valve must be replaced if it cannot be actuated or it leaks air after ring is released.***

PRESSURE GAUGES

Gauge attached to regulator indicates air pressure going to hose (and any tool attached to end of hose). Gauge attached to pressure switch indicates air pressure in tank.

MOISTURE IN COMPRESSED AIR

Moisture in compressed air will form into droplets as it comes from an air compressor pump. When humidity is high or when a compressor is in continuous use for an extended period of time, this moisture will collect in the tank. When using a paint spray or sandblast gun, this water will be carried from the tank through the hose, and out of the gun as droplets mixed with the spray material.

IMPORTANT: This condensation will cause water spots in a paint job, especially when spraying other than water based paints. If sandblasting, it will cause the sand to cake and clog the gun, rendering it ineffective. A filter in the air line, located as near to the gun as possible, will help eliminate this moisture.

TROUBLESHOOTING GUIDE

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE(S)	CORRECTIVE ACTION
Compressor will not run	1. Switch in OFF position	1. Make sure compressor is plugged in and switch is ON.
	2. No electrical power at wall outlet	2. Check circuit breaker or fuse at electrical panel.
	3. Compressor has reached automatic shutoff pressure	3. Release air from tank until compressor restarts automatically.
	4. Motor overloaded	4. Allow compressor to cool for approximately 30 minutes. Make sure compressor is run in a clean, well-ventilated area.
	5. Pressure switch bad	5. Replace pressure switch.
Motor hums but cannot run or runs slowly	1. Defective check valve	1. Repair or replace.
	2. Defective unloader valve (on pressure switch)	2. Repair or replace.
	3. Low voltage	3. Check voltage at wall outlet with voltmeter.
	4. Loose electrical connections	4. Check all electrical connections.
	5. Wrong gauge wire or length of extension cord	5. Check extension cord chart for proper extension cord usage.
	6. Defective motor capacitor	6. Replace capacitor.
	7. Shorted or open motor winding	7. Replace motor assembly.
		⚠ DANGER ***Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank***
Flow blows/circuit breaker trips repeatedly	1. Incorrect fuse size, circuit overloaded	1. Check for proper fuse. Use time delay fuse. Disconnect other electrical appliances from circuit or operate compressor on its own branch circuit.
	2. Wrong gauge wire or length of extension cord	2. Check extension cord chart for proper extension cord usage.
	3. Defective check valve	3. Repair or replace.
	4. Defective unloader valve (on pressure switch)	4. Repair or replace.
	5. Defective motor capacitor	5. Replace capacitor.
	6. Motor shorted or seized	6. Replace motor assembly.
		⚠ DANGER ***Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank***
Thermal overload protector cuts out repeatedly	1. Low voltage	1. Check voltage at wall outlet with voltmeter.
	2. Wrong gauge wire or length of extension cord	2. Check extension cord chart for proper extension cord usage.
	3. Clogged intake filter	3. Clean or replace filter.
	4. Lack of proper ventilation/room temperature too high	4. Move compressor to well-ventilated area.
	5. Defective check valve	5. Repair or replace.
	6. Defective unloader valve (on pressure switch)	6. Repair or replace.
	7. Compressor valves failed	7. Replace valve assembly
		⚠ DANGER ***Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank***
Knocks, rattles, and/or excessive vibration	1. Loose mounting bolts	1. Tighten bolts.
	2. Tank not level	2. Use sturdy wedge/object to bring tank to level position.
	3. Cylinder or piston is worn/scored	3. Replace or repair as necessary.

TROUBLESHOOTING GUIDE (CONTINUED)

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE(S)	CORRECTIVE ACTION
Tank pressure drops when compressor shuts off	1. Loose drain valve	1. Tighten.
	2. Check valve leaking	2. Remove check valve. Clean or replace.
	3. Loose connections at fittings, tubing, etc.	3. Check all connections with soap and water solution. If a leak is detected, (1) tighten or (2) remove fitting and apply pipe tape to threads and reassemble.
	4. Tank leaks	4. Check tank for leaks with soap and water solution. If leak is detected, tank must be replaced with genuine replacement part.
		⚠ DANGER ***Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank***
Compressor runs continuously and air output is lower than normal/low discharge pressure	1. Excessive air usage, compressor too small	1. Decrease usage or purchase unit with higher air delivery (SCFM).
	2. Clogged intake filter	2. Clean or replace.
	3. Loose connections at fittings, tubing, etc.	3. Check all connections with soap and water solution. If a leak is detected, (1) tighten or (2) remove fitting and apply pipe tape to threads and reassemble.
	4. Tank leaks	4. Check tank for leaks with soap and water solution. If leak is detected, tank must be replaced with genuine replacement part.
	5. Broken valves	5. Replace compressor valves as necessary.
	6. Piston ring worn	6. Replace piston and cylinder.
Excessive moisture in discharge air	1. Excessive water in tank	1. Drain tank.
	2. High humidity	2. Move to area of less humidity; use air line filter.
		NOTE: Water condensation is not caused by compressor malfunction.
Compressor runs continuously and safety valve opens as pressure rises	1. Defective pressure switch	1. Replace switch.
	2. Defective safety valve	2. Replace safety valve with genuine replacement part.
Excessive starting and stopping (auto start)	1. Excessive condensation in tank	1. Drain more often.
	2. Loose connections at fittings, tubing, etc.	2. Check all connections with soap and water solution. If a leak is detected, (1) tighten or (2) remove fitting and apply pipe tape to threads and reassemble.
	3. Tank leaks	3. Check tank for leaks with soap and water solution. If leak is detected, tank must be replaced with genuine replacement part.
		⚠ DANGER ***Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank***
Air leaking from unloader valve on pressure switch	1. Check valve stuck in an open position	1. Repair or replace check valve.
	2. Unloader valve stuck in open position	2. Repair or replace unloader valve.
		⚠ DANGER ***Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank***

MAINTENANCE

⚠ WARNING ***Disconnect power source and then release all pressure from the system before attempting to install, service, relocate or perform any maintenance.***

Check compressor often for any visible problems and follow maintenance procedures each time compressor is used.

1. Turn compressor off and release pressure from system. To release pressure from system, pull ring on ASME safety valve (see Figures 1 and 7). Deflect escaping air by shielding valve with one hand as you pull ring with other hand. Pull ring until tank is empty.

⚠ CAUTION ***A large amount of fast moving air will be released when the safety valve is opened with pressure in the tank. Wear ANSI approved Z87.1 safety glasses.***

2. Drain moisture from tank by opening drain valve (see Figure 1) underneath tank. Tilt tank to remove all moisture.
3. Clean dust and dirt from tank, air lines and pump cover while compressor is still OFF.

OIL CHANGE

1. Allow compressor to run and warm up oil. Unplug unit.
2. Position a pan under pump end of unit.
3. Remove oil drain plug (see Figure 1). Allow oil to collect in pan. Tilt unit to completely drain.
4. Replace drain plug, fill pump to full line on sight glass. Use Chevron synthetic 5W-30, Mobil 1 5W-30 or 10W-30 synthetic motor oil. Using other types of oil will cause starting problems.
5. Change oil after every 50 hours of use.

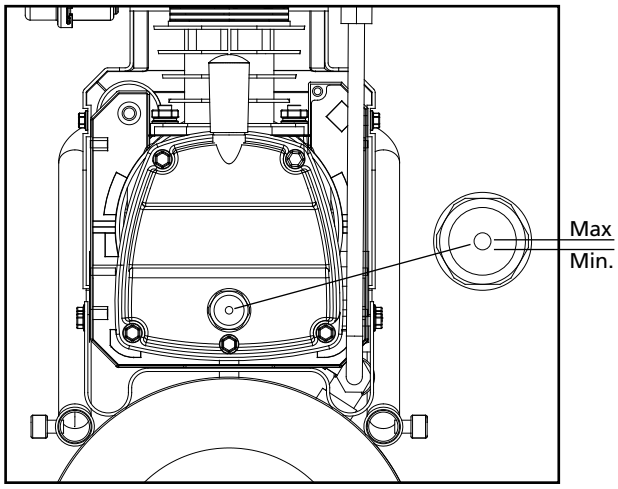


Figure 8 - Proper Oil Level

INTAKE AIR FILTER MAINTENANCE

REMOVAL, INSPECTION AND REPLACEMENT (FIGURE 9)

The intake filter element should be removed and checked periodically. A clogged intake filter can decrease compressor performance and cause the compressor to overheat.

1. Rotate the filter cover counter clockwise and remove .
2. Remove the filter element and inspect.
3. If the filter element is dirty or clogged, replace it.
4. Reinstall filter and cover.

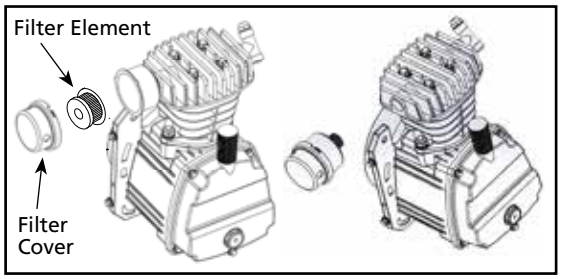


Figure 9 - Intake Filter Maintenance

IMPORTANT: Locate unit as far from spraying area as hose will allow to prevent overspray from clogging filter.

OVERLOAD PROTECTOR SECTION

⚠ CAUTION ***This compressor is equipped with an automatic reset overload protector which will shut off motor if it becomes overloaded.***

If overload protector shuts motor OFF frequently, look for the following causes.

1. Low voltage.
2. Clogged air filter.
3. Lack of proper ventilation.

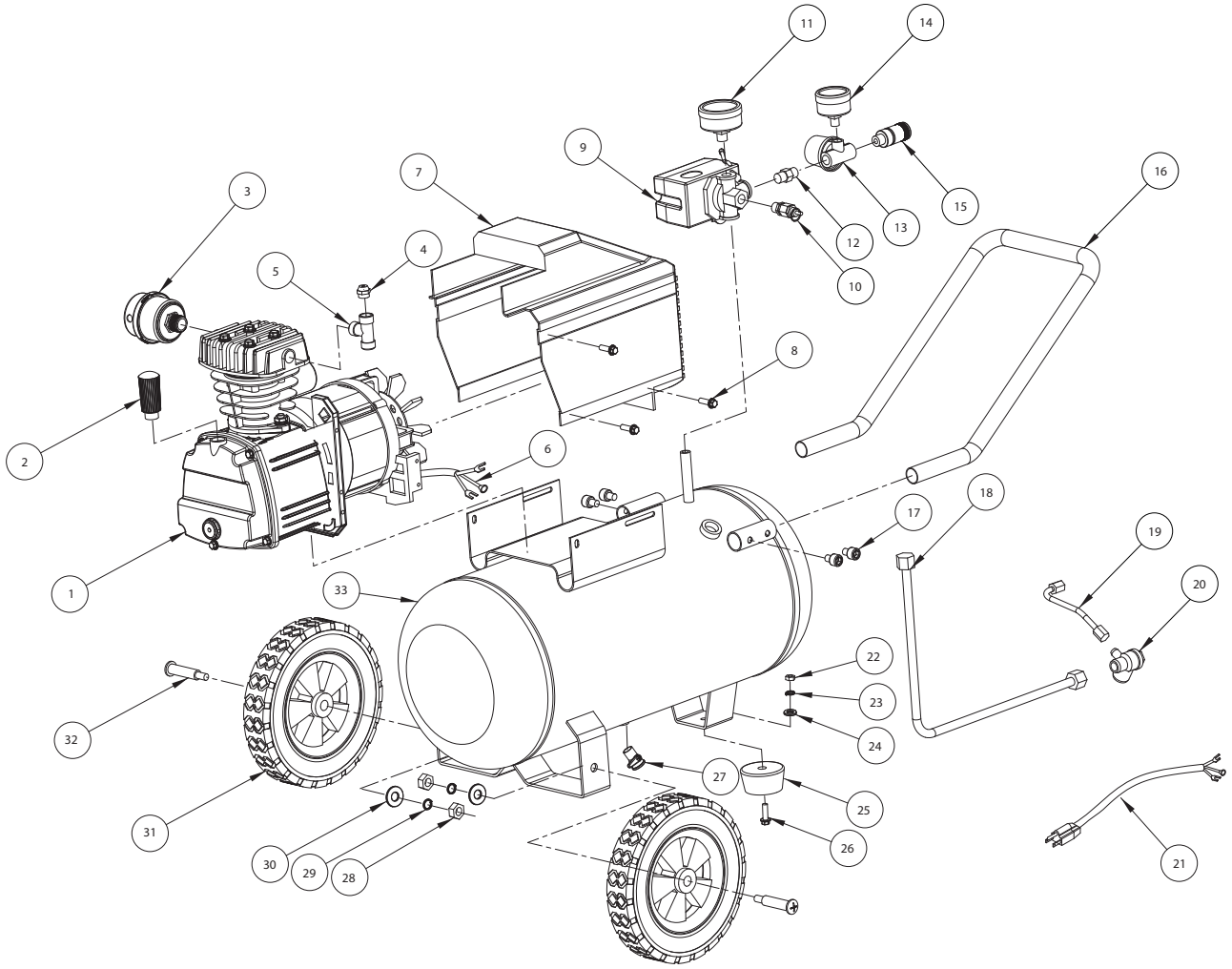
⚠ CAUTION ***If the overload protector is actuated, the motor must be allowed to cool down for 30 minutes before it will reset.***

STORAGE

1. Drain tank of moisture.
2. When not in use, store compressor in a cool, dry place.
3. Disconnect hose and hang open ends down to allow any moisture to drain.

REPAIR PARTS ILLUSTRATION FOR

DC240100DI / DC240120DI, DX240100DI / DX240120DI, IC240120DI / IX240120DI
DC500100DI / DC500120DI, DX500100DI / DX500120DI, IC500120DI / IX500120DI



For Repair Parts, visit www.campbellhausfeld.com

24 hours a day – 365 days a year

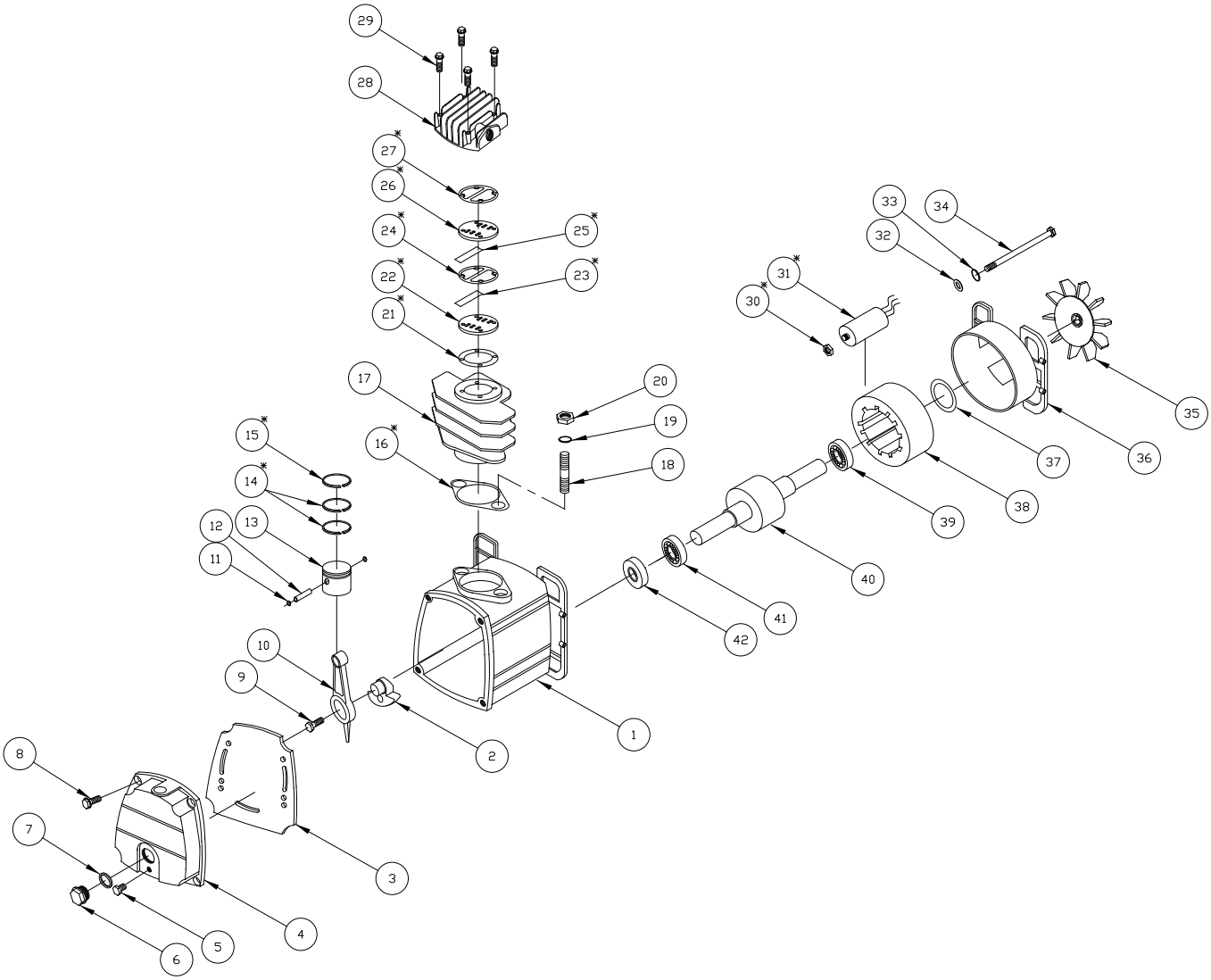
Please provide following information:
- Model number
- Serial number (if any)
- Part description and number as shown in parts list

REPAIR PARTS LIST FOR DC240200DI/DC240120DI, DX240100DI/DX240120DI, IC240120DI/IX240120DI DC500200DI/DC500120DI, DX500100DI/DX500120DI, IC500120DI/IX500120DI

Ref. No.	Description	Part Number	Qty.
1	PUMP/MOTOR ASSEMBLY 220V 50Hz	IC000100DI	1
1	PUMP/MOTOR ASSEMBLY 220V 60Hz	DC000100DI	1
1	PUMP/MOTOR ASSEMBLY 120V 60Hz	DC000200DI	1
2	BREATHER	--	1
3	AIR FILTER	--	1
4	EASY START VALVE	--	1
5	TRIPLET	--	1
6	MOTOR POWER CORD	--	1
7	SHROUD	--	1
8	BOLTS	--	6
9	PRESSURE SWITCH	--	1
10	SAFETY VALVE	--	1
11	TANK GAUGE	--	1
12	CONNECTOR	--	1
13	REGULATOR	--	1
14	OUTLET GAUGE	--	1
15	COUPLER	--	1
16	HANDLE	--	1
17	BOLT	--	4
18	EXHAUST TUBE	--	1
19	UNLOAD TUBE	--	1
20	CHECK VALVE	--	1
21	POWER CORD	--	1
22	NUT	--	1
23	SPRING WASHER	--	1
24	WASHER	--	1
25	FOOT	--	1
26	BOLT	--	1
27	DRAIN VALVE	--	1
28	NUT	--	2
29	SPRING WASHER	--	2
30	WASHER	--	2
31	WHEEL	--	2
32	BOLT	--	2
33	TANK	--	1

Service Repair Kits		
--	Pump Accessory Kit	IC000200DI
--	Pressure Switch / Regulator Assembly	IC000300DI DC240100DI/ DX240100DI, DC500100DI/ DX500100DI (120V 60HZ)
		IC000310DI DC240120DI/ DX240120DI, DC500120DI/ DX500120DI (220V 60HZ)
		IC000320DI IC240120DI/ IX240120DI, IC500120DI/ IX500120DI (220V 50HZ)
--	Check Valve Kit	IC000400DI

REPAIR PARTS ILLUSTRATION FOR IC000100DI, DC000100DI, DC000200DI



For Repair Parts, visit www.campbellhausfeld.com

24 hours a day – 365 days a year

Please provide following information:
- Model number
- Serial number (if any)
- Part description and number as shown in parts list

REPAIR PARTS LIST FOR
IC000100DI, DC000100DI, DC000200DI

Ref. No.	Description	Part Number:	Qty.
1	CRANKCASE	--	1
2	ECCENTRIC WHEEL	--	1
3	OIL SEAL GASKET	--	1
4	FRONT COVER	--	1
5	OIL DRAIN PLUG	--	1
6	OIL SIGHT GLASS SEAL	--	1
7	OIL SIGHT GLASS	--	1
8	BOLT	--	4
9	SCREW	--	1
10	CONNECTING ROD	--	--
11	RETAINER RING	--	2
12	PISTON PIN	--	1
13	PISTON	--	1
14	OIL RING	--	2
15	COMPRESSION RING	--	1
16	CYLINDER GASKET	--	1
17	CYLINDER	--	1
18	STUD BOLT	--	2
19	SPRING WASHER	--	2
20	NUT	--	2
21	VALVE PLATE GASKET	--	1
22	VALVE PLATE	--	1
23	VALVE REED	--	1
24	PLATE GASKET	--	1
25	VALVE REED	--	1
26	VALVE PLATE	--	1
27	CYLINDER HEAD GASKET	--	1
28	CYLINDER HEAD	--	1
29	HEX BOLT	--	4
30	NUT	--	1
31	CAPACITOR	--	1
32	FLAT WASHER	--	4
33	SPRING WASHER	--	4
34	LONG BOLT	--	4
35	FAN	--	1
36	REAR HOUSING	--	1
37	WAVE GASKET	--	1
38	STATOR	--	1
39	BEARING	--	1
40	ROTOR	--	1
41	BEARING	--	1
42	OIL SEAL	--	1
SERVICE REPAIR KITS			
--	PUMP REBUILD KIT	IC000500DI	
--	CAPACITOR KIT 220V 50Hz, 220V 60Hz	IC000600DI	
--	CAPACITOR KIT 120V 60Hz	DC000300DI	

Reminder: Keep your dated proof of purchase for warranty purposes! Attach it to this manual or file it for safekeeping.

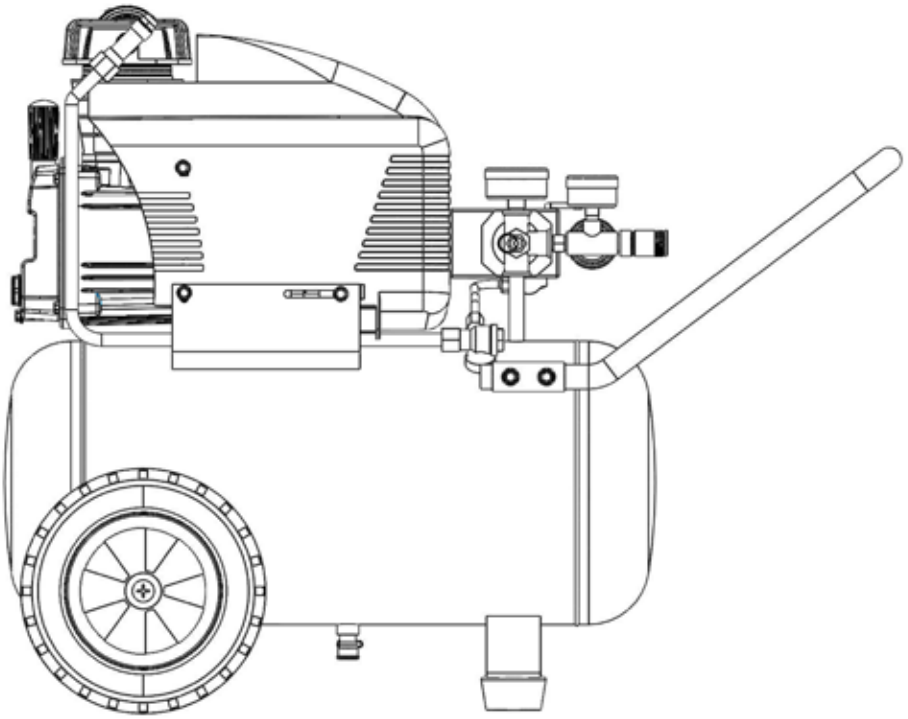
LIMITED WARRANTY

1. DURATION: From the date of purchase by the original purchaser as follows: One Year.
2. WHO GIVES THIS WARRANTY (WARRANTOR): Campbell Hausfeld a Marmon/Berkshire Hathaway Company, 350 Embry Drive, Leitchfield, KY, 42754. Visit www.campbellhausfeld.com
3. WHO RECEIVES THIS WARRANTY (PURCHASER): The original purchaser (other than for purposes of resale) of the Campbell Hausfeld compressor.
4. WHAT PRODUCT IS COVERED BY THIS WARRANTY: This Campbell Hausfeld air compressor.
5. WHAT IS COVERED UNDER THIS WARRANTY: Substantial defects due to material and workmanship with the exceptions noted below.
6. WHAT IS NOT COVERED UNDER THIS WARRANTY:
   A. Implied warranties, including those of merchantability and FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE LIMITED FROM THE DATE OF ORIGINAL PURCHASE AS STATED IN THE DURATION. If this compressor is used for commercial, industrial or rental purposes, the warranty will apply for ninety (90) days from the date of purchase. Some States do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, so the above limitations may not apply to you.
   B. ANY INCIDENTAL, INDIRECT, OR CONSEQUENTIAL LOSS, DAMAGE, OR EXPENSE THAT MAY RESULT FROM ANY DEFECT, FAILURE, OR MALFUNCTION OF THE CAMPBELL HAUSFELD PRODUCT. Some States do not allow the exclusion or limitations of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you.
   C. Any failure that results from an accident, purchaser's abuse, neglect or failure to operate products in accordance with instructions provided in the owner's manual(s) supplied with compressor.
   D. Pre-delivery service, e.g. assembly, oil or lubricants, and adjustment.
   E. Items or service that are normally required to maintain the product, e.g. lubricants, filters and gaskets, etc.
   F. Gasoline engines and components are expressly excluded from coverage under this limited warranty. The Purchaser must comply with the warranty given by the engine manufacturer which is supplied with the product.
   G. Additional items not covered under this warranty:
      1. All Compressors
         a. Any component damaged in shipment or any failure caused by installing or operating unit under conditions not in accordance with installation and operation guidelines or damaged by contact with tools or surroundings.
         b. Pump or valve failure caused by rain, excessive humidity, corrosive environments or other contaminants.
         c. Cosmetic defects that do not interfere with compressor functionality.
         d. Rusted tanks, including but not limited to rust due to improper drainage or corrosive environments.
         e. Electric motors, check valves and pressure switches.
         f. Drain cocks.
         g. Damage due to incorrect voltage or improper wiring.
         h. Other items not listed but considered general wear parts.
         i. Pressure switches, air governors and safety valves modified from factory settings.
      2. Lubricated Compressors
         a. Pump wear or valve damage caused by using oil not specified.
         b. Pump wear or valve damage caused by any oil contamination or by failure to follow proper oil maintenance guidelines.
      3. Belt Drive / Direct Drive / Gas Driven Compressors
         a. Belts.
         b. Ring wear or valve damage from inadequate filter maintenance.
         c. Manually adjusted load/unload and throttle control devices.
7. RESPONSIBILITIES OF WARRANTOR UNDER THIS WARRANTY: Repair or replace, at Warrantor's option, compressor or component which is defective, has malfunctioned and/or failed to conform within the duration of the specific warranty period.
8. RESPONSIBILITIES OF PURCHASER UNDER THIS WARRANTY:
   A. Provide dated proof of purchase and maintenance records.
   B. Portable compressors or components must be delivered or shipped to the nearest Campbell Hausfeld Authorized Service Center. Freight costs, if any, must be borne by the purchaser.
   C. Use reasonable care in the operation and maintenance of the products as described in the owner's manual(s).
9. WHEN WARRANTOR WILL PERFORM REPAIR OR REPLACEMENT UNDER THIS WARRANTY: Repair or replacement will be scheduled and serviced according to the normal work flow at the servicing location, and depending on the availability of replacement parts.

This Limited Warranty applies in the U.S., Canada and Mexico only and gives you specific legal rights. You may also have other rights which vary from State to State or country to country.

Compresor lubricado con aceite

Manual de Instrucciones y Lista de Piezas



Modelo: 24 Liter - DC240100DI / DC240120DI
DX240100DI / DX240120DI
IC240120DI / IX240120DI

Modelo: 50 Liter - DC500100DI / DC500120DI
DX500100DI / DX500120DI
IC500120DI / IX500120DI

SP

© 2018 Campbell Hausfeld
A Marmon/Berkshire Hathaway Company

IN574200
9/19

Por favor, lea y guarde estas instrucciones. Lealas cuidadosamente antes de tratar de montar, instalar, operar o dar mantenimiento al producto aqui descrito.

Protejase usted mismo y a los demas observando toda la informacion de seguridad. ¡El no cumplir con las instrucciones puede ocasionar daños, tanto personales como a la propiedad! Guarde estas instrucciones para referencia en el futuro.

RECORDATORIO: ¡guarde su comprobante de compra con fecha para fines de la garantía! Adjúntela a este manual o archívela en lugar seguro.

Para ordenar repuestos, información de productos y servicios visítenos en www.campbellhausfeld.com

Modelo #: _____

No. de Serie #: _____

Fecha de Compra: _____

Campbell Hausfeld
350 Embry Drive
Leitchfield, KY, 42754

¡REGISTRE SU PRODUCTO EN LÍNEA AHORA MISMO! www.campbellhausfeld.com/reg
LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES • GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES • NO LAS DESECHE

/CampbellHausfeld
CHcompressors
CHcompressors
@CHCompressors
CHcompressors
#CampbellHausfeld

ANTES DE COMENZAR

Descripción

Este compresor residencial lubricado por aceite está diseñado para aficionados al bricolaje, para una variedad de trabajos en el hogar o en automóviles. Estos compresores alimentan pistolas de rociado, herramientas de impacto y otras herramientas. El aire comprimido producido por esta unidad contiene humedad. Instale un filtro para agua o un secador de aire si la aplicación requiere de aire seco.

DESEMPAQUE

⚠ PRECAUCION ***Nunca alce o mueva la unidad sin usar un equipo adecuado. Cerciórese de que la unidad esté bien segura. No la tome por los tubos o piezas del sistema de enfriamiento para levantarla. No use la unidad para alzar otros equipos.***

Después de desempacar la unidad, inspecciónela cuidadosamente para detectar cualquier daño que pueda haber ocurrido durante el envío. Verifique que no haya piezas sueltas, faltantes ni dañadas. Asegúrese de que todos los accesorios proporcionados vengan con la unidad. En caso de que tenga preguntas, o de que haya piezas dañadas o faltantes, por favor visite www.campbellhausfeld.com para asistencia al cliente.

⚠ ADVERTENCIA ***No debe utilizar la unidad si se ha dañado durante el envío, manejo o uso. Los daños podrían ocasionar una explosión y ocasionarle heridas o daños a su propiedad.***

Artículos incluidos

- Aceite
- Pistola de alimentación por gravedad
- 7.62 m manguera de aire
- 2 piezas de enchufe
- 2 piezas de acoplador

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

Lineamientos de seguridad

Este manual contiene información que es muy importante que se conozca y comprenda. Esta información se proporciona con fines de SEGURIDAD y para EVITAR PROBLEMAS CON EL EQUIPO. Para ayudar a reconocer esta información, observe los siguientes símbolos.

⚠ PELIGRO ***Peligro indica una situación inminentemente peligrosa, que si no se evita, dará como resultado la muerte o lesiones graves.***

⚠ ADVERTENCIA ***Advertencia indica una situación potencialmente peligrosa, que si no se evita, PODRÍA ocasionar la muerte o lesiones graves.***

⚠ PRECAUCION ***Precaución indica una situación potencialmente peligrosa, que si no se evita, PUEDE dar como resultado lesiones leves o moderadas.***

AVISO ***Aviso indica una información importante, que de no seguirla, le podría ocasionar daños al equipo.***

IMPORTANTE o NOTA: información que requiere atención especial.

Símbolos de Seguridad

Los siguientes símbolos de seguridad aparecen a lo largo de este manual para advertirle de importantes peligros y precauciones de seguridad.

Use protección para los ojos y máscara

Lea primero el manual

Use protectores para la vista y los oídos

Riesgo de incendio

Riesgo de piezas móviles

Riesgo de explosión

Riesgo de presión

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD (CONTINUACIÓN)

Proposición 65 de California

⚠ ADVERTENCIA ***Este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluyendo el plomo. Además, el estado de California reconoce que ocasionan cáncer y defectos congénitos u otros daños reproductivos. Para obtener más información, visite el sitio web www.P65Warnings.ca.gov.***

⚠ ADVERTENCIA ***Cuando corta lija, taladra o pule materiales como por ejemplo madera, pintura, metal, hormigón, cemento, u otro tipo de mampostería se puede producir polvo. Con frecuencia este polvo contiene productos químicos que se conocen como causantes de cáncer, defectos congénitos u otros daños reproductivos. Use equipo de protección.***

Ley de Prevención de Envenenamiento por Plomo de Illinois

⚠ ADVERTENCIA ***CONTIENE PLOMO. PUEDE SER NOCIVO SI SE INGIERE O MASTICA. CUMPLE CON LAS NORMAS FEDERALES.***

Importantes Instrucciones De Seguridad

Sírvase leer y guardar estas instrucciones.Lea con cuidado antes de tratar de armar, instalar, manejar o darle servicio al producto descrito en este manual. Protéjase Ud. y a los demás observando todas las reglas de seguridad. El no seguir las instrucciones podría resultar en heridas y/o daños a su propiedad. Guarde este manual como referencia.

Este manual contiene información sobre seguridad, funcionamiento y mantenimiento. Si tiene preguntas, por favor visite www.campbellhausfeld.com para asistencia al cliente.

⚠ PELIGRO

ADVERTENCIA SOBRE EL AIRE RESPIRABLE

Este compresor/cabezal no viene listo de fábrica para suministrarle aire respirable. Antes de utilizarlos con este fin, deberá instalarle un sistema de seguridad y alarma incorporado a la línea. Este sistema adicional es necesario para filtrar y purificar el aire adecuadamente, para cumplir con las especificaciones mínimas sobre aire respirable de Grado D descritas en la Especificación de Productos G 7.1 de la Asociación de Aire Compri-mido. Igualmente, deberá cumplir los requisitos establecidos por el Artículo 29 CFR 1910. 134 de la Organización norteamericana OSHA y/o la Canadian Standards Associations (CSA).

RENUNCIA A LAS GARANTIAS

Si el compresor se utiliza para producir aire respirable SIN haberle instalado el sistema de seguridad y alarma, todas la garantías se anularán y el fabricante no asumirá NINGUNA responsabilidad por pérdidas, heridas personales o daños.

Generales Seguridad

Como el compresor de aire y otros componentes usados (bomba de material, pistolas pulverizadoras, filtros, lubricadores, mangueras, etc.) intengran un sistema de alta presión, en todo momento deberá seguir las siguientes medidas de seguridad:

⚠ ADVERTENCIA ***No debe utilizar la unidad si se ha dañado durante el envío, manejo o uso. Los daños podrían ocasionar una explosión y ócasionarle heridas o daños a su propiedad.***

⚠ ADVERTENCIA ***No lo haga funcionar sin supervisión El dejar el compresor en la posición AUTO puede causar que se encienda inadvertidamente. Para prevenir que eso ocurra y posibles daños por un aumento de tensión, apague el compresor después de cada uso.***

1. Lea con cuidado todos los manuales incluídos con este producto. Familiarícese con los controles y el uso adecuado del equipo.
2. Siga todos los códigos de seguridad laboral y electricidad establecidos en su país, por ejemplo los de la NEC y OSHA en EUA.

3. Este compresor sólo debe ser usado por personas que estén bien familiarizadas con las reglas de seguridad y de manejo.
4. Mantenga a los visitantes alejados y NUNCA permita la presencia de niños en el área de trabajo.
5. Siempre use anteojos de seguridad y protéjase los oídos para operar el cabezal o el compresor.

6. No se encarame sobre el cabezal, ni lo use para sostenerse.
7. Antes de cada uso, inspeccione el sistema de aire comprimido y los componentes eléctricos, para ver si están dañados, deteriorados, desgastados o tienen fugas. Repare o reemplace las piezas dañadas antes de usar el equipo.

8. Chequée todas las conexiones frecuentemente para cerciorarse de que estén bien apretadas.

⚠ ADVERTENCIA ***Los motores, equipos eléctricos y controles pueden ocasionar arcos eléctricos que encenderían gases o vapores inflamables. Nunca maneje ni repare la unidad en las proximidades de gases o vapores inflamables. Nunca almacene líquidos o gases inflamables cerca del compresor.***

⚠ PRECAUCION ***Las piezas del compresor podrían estar calientes, inclusive cuando la unidad esté apagada.***

9. Mantenga los dedos alejados del scompresor cuando esté funcionando; las piezas en movimiento o calientes, le ocasionarían heridas y/o quemaduras.
10. Si el equipo comienza a vibrar excesivamente, APAGUE el motor y chequéelo inmediatamente para determinar la razón. Generalmente, la vibración excesiva se debe a una falla.

11. Para reducir el peligro de incendio, mantenga el exterior del motor libre de aceite, solventes o exceso de grasa.

⚠ ADVERTENCIA ***Nunca debe desconectar o tratar de ajustar las válvulas de seguridad. Igualmente, debe evitar que se le acumule pintura u otros materiales.***

⚠ PELIGRO ***¡Nunca trate de reparar o modificar el tanque! Si lo suelda, taladra o modifica de cualquier otra manera, el tanque se debilitará y se podría dañar, romperse o explotar. Siempre remplace los tanques desgastados, rotos o dañados.***

⚠ ADVERTENCIA ***Drene el tanque diariamente.***

12. Los tanques se oxidan debido a la acumulación de humedad y ésto debilita el tanque. Cerciórese de drenar el tanque con regularidad e inspéccionelo periódicamente para ver si está en malas condiciones, por ejemplo si está oxidado.
13. La circulación rápida de aire podría levantar polvo y desperdicios dañinos. Siempre libere el aire lentamente para drenar el tanque o liberar la presión del sistema.

Precauciones para rociar

⚠ ADVERTENCIA ***Nunca rocíe materiales inflamables cerca de llamas al descubierto o fuentes de ignición incluyendo el compresor.***

14. No fume mientras esté rociando pintura, insecticidas u otras substancias inflamables.
15. Use una máscara/ respirador cuando vaya a rociar y siempre rocíe en un área bien ventilada para evitar peligros de salud e incendios.
16. Nunca rocíe la pintura y otros materiales, directamente hacia el compresor. Coloque el compresor lo más lejos posible del área de trabajo, para minimizar la acumulación de residuos en el compresor.
17. Al rociar o limpiar con solventes o químicos tóxicos, siga las instrucciones del fabricante de dichos químicos.

Los símbolos de **PELIGRO**, **ADVERTENCIA**, **PRECAUCIÓN** y **AVISO** y las instrucciones en este manual no pueden posiblemente cubrir todas las condiciones y situaciones posibles que puedan presentarse. El usuario debe entender que las precauciones y el sentido común son factores que no pueden incorporarse en este producto: es el usuario mismo quíen debe contribuirlos.

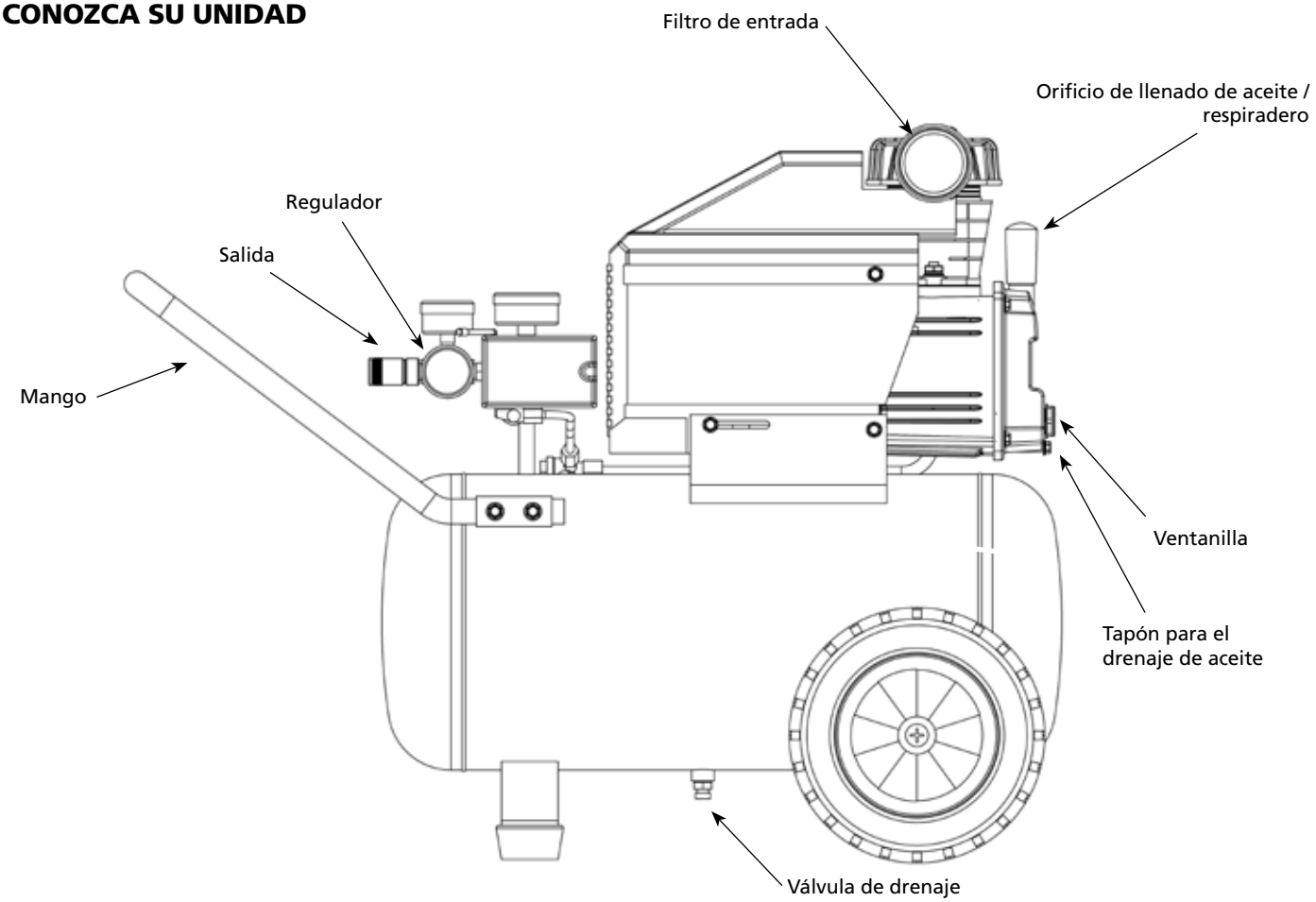
ESPECIFICACIONES

	DC240100DI DX240100DI	DC240120DI DX240120DI	IC240120DI IX240120DI	DC500100DI DX500100DI	DC500120DI DX500120DI	IC500120DI IX500120DI
HP del motor	2	2	2	2	2	2
Capacidad del tanque	24L	24L	24L	50L	50L	50L
Fases	Single	Single	Single	Single	Single	Single
Número de Cilindros	1	1	1	1	1	1
Suministro de aire a @ 2.75 BAR	0.13 cmm	0.13 cmm	0.13 cmm	0.13 cmm	0.13 cmm	0.13 cmm
Suministro de aire a @ 6.2 BAR	0.09 cmm	0.09 cmm	0.09 cmm	0.09 cmm	0.09 cmm	0.09 cmm
Suministro de aire a @ 8.27 BAR	0.07 cmm	0.07 cmm	0.07 cmm	0.07 cmm	0.07 cmm	0.07 cmm
Voltaje	120V	220V	220V	120V	220V	220V
Amperios	12A	6A	6A	12A	6A	6A
Hertz (Cycles)	60Hz	60Hz	50Hz	60Hz	60Hz	50Hz
Presión máxima	125 PSI	125 PSI	125 PSI	125 PSI	125 PSI	125 PSI
Tamaño de salida del tanque	1/4" NPT Industrial	1/4" NPT Industrial	1/4" NPT Industrial	1/4" NPT Industrial	1/4" NPT Industrial	1/4" NPT Industrial
Peso unitario	24.7 kg	24.7 kg	24.7 kg	31.7 kg	31.7 kg	31.7 kg
Peso neto con accesorios pistola pulverizadora y manguera de aire de 25'	25.8 kg	25.8 kg	25.8 kg	32.8 kg	32.8 kg	32.8 kg

DIMENSIONS

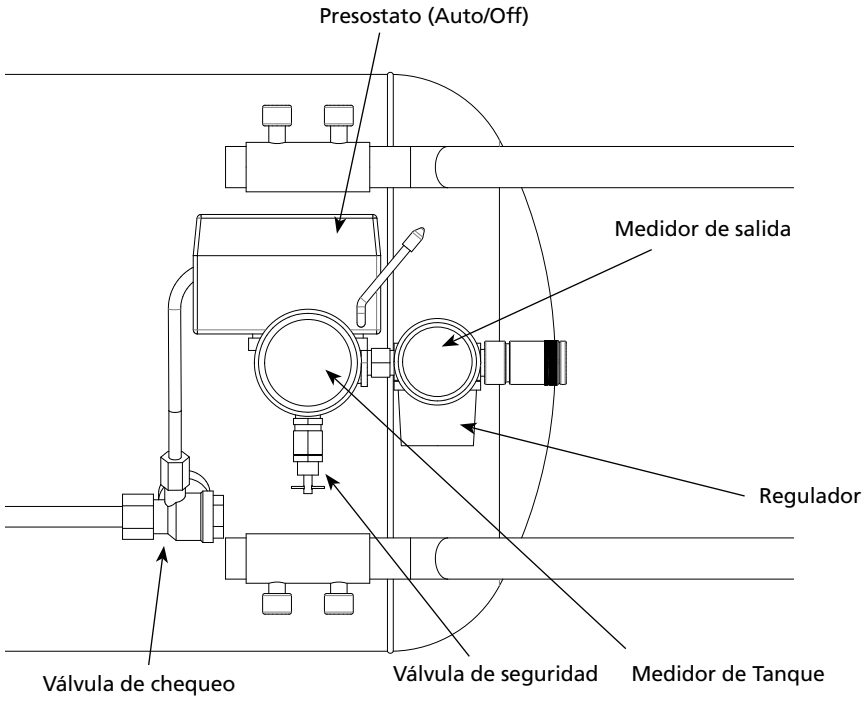
	DC240100DI DX240100DI	DC240120DI DX240120DI	IC240120DI IX240120DI	DC500100DI DX500100DI	DC500120DI DX500120DI	IC500120DI IX500120DI
Long.	58 cm.	58 cm.	58 cm.	93 cm.	93 cm.	93 cm.
Anch.	27 cm.	27 cm.	27 cm.	40 cm.	40 cm.	40 cm.
Alt.	61 cm.	61 cm.	61 cm.	67.5 cm.	67.5 cm.	67.5 cm.

CONOZCA SU UNIDAD



VISTA LATERAL DE LA UNIDAD

Figura 1



VISTA SUPERIOR DE LA UNIDAD

Anch.	35 cm (13,78 pulg.)
Alt.	65 cm (25,59 pulg.)

INSTRUCCIONES PARA EL ENSAMBLAJE

Ensamble del mango (Figura 2)

1. Coloque los extremos del mango alrededor del tanque, detrás de la placa de montaje. Alinee los orificios del mango con los orificios de la placa de montaje.
2. Ensamble 4 (cuatro) tornillos y arandelas (del paquete de piezas) a través de los orificios de la placa de montaje y del mango.

⚠ ADVERTENCIA ***Nunca use el mango para levantar la unidad completamente. Use el mango solamente para levantar un extremo para que las ruedas puedan usarse para mover la unidad.***

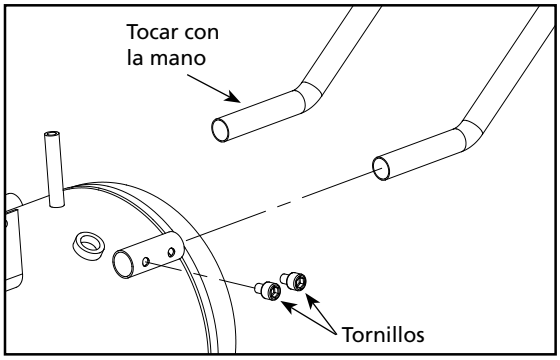


Figura 2 – Ensamble del mango

MONTAJE DE LA RUEDA (Figura 3)

El juego del ensamble de la rueda incluye:

- 2 ruedas*
- 2 pernos de eje*
- 2 Empaquetadors*
- 2 arandelas de presión*
- 2 tuercas*

El kit de montaje de pies incluye:

- 1 pie de goma
- 1 tornillo
- 1 arandela
- 1 arandela elástica
- 1 tuerca

Los artículos marcados con asterisco (*) se despacharon sueltos con la unidad.

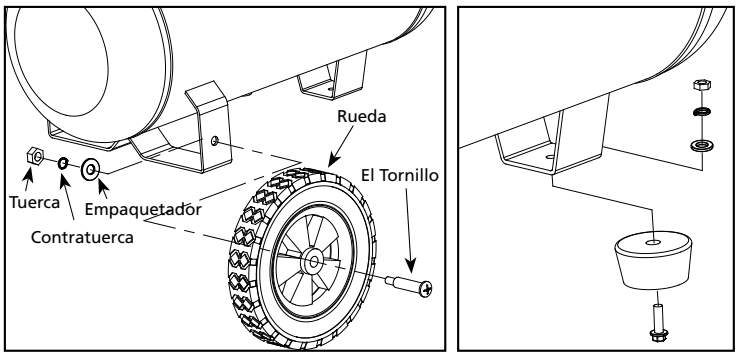


Figura 3 – Ensamble de la rueda

1. La rueda tiene un cubo descentrado. Con el cubo descentrado hacia el hierro del eje, ensamble los pernos del eje a través de los orificios de la rueda y del hierro del eje.
2. Coloque la arandela de presión en el perno del eje. Luego apriete la tuerca de modo seguro a la parte roscada del perno del eje.
3. Repita el procedimiento con el otro lado.

⚠ PRECAUCION

Lubricacion

¡ESTA UNIDAD SE ENVÍA SIN ACEITE EN LA BOMBA! Siga las instrucciones de lubricación antes de utilizar el compresor.

Use el aceite que se envía con el compresor. No utilice aceite automotriz común como por ejemplo 10W-30. Los aditivos existentes en el aceite de motor común pueden causar la acumulación de depósitos y reducir la vida útil de la bomba. Para que la bomba tenga una máxima vida útil, drene y cambie el aceite después de las primeras horas de funcionamiento.

La bomba del compresor lleva aproximadamente 280 ml (9,5 onzas) de aceite. La ventanilla, ubicada en la caja del cigüeñal de la bomba, tiene marcas para niveles "max" y "min". Evite llenar en exceso, agregando aceite en forma gradual y verificando el ventanilla varias veces con la varilla de medición de aceite. Agregue suficiente aceite para que llegue al nivel marcado con "máx" en el visor de vidrio. El nivel adecuado de aceite está ilustrado en la Figura 4.

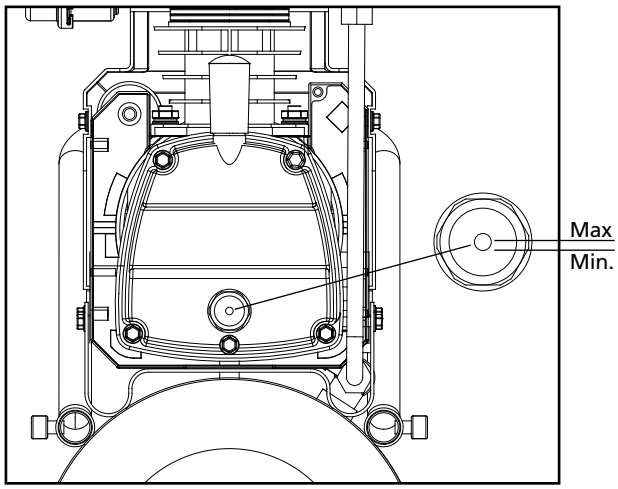


Figura 4 – Nivel adecuado de aceite

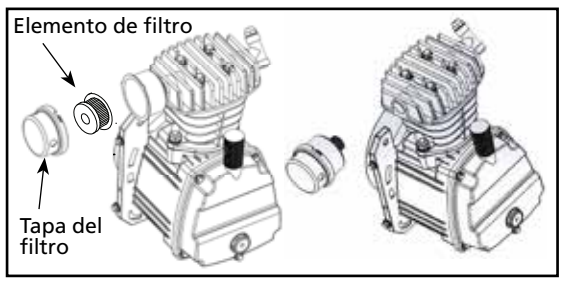


Figura 5 - Instalación del filtro de entrada

Filtro de entrada

Enrosque el filtro de entrada de aire en la abertura roscada que se encuentra en uno de los lados del cabezal del compresor, según se ilustra en la Figura 5. Apriete cuidadosamente con una llave.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

COLOCACIÓN

Es de suma importancia instalar el compresor en un llugar limpio y bien ventilado donde la temperatura ambiente no sea mayor de 38˚ C (100˚F).

Se requiere un espacio mínimo de 45,7 cm (18 in.) entre el compresor y la pared, ya que los objectos podrían obstruir el paso de aire.

⚠ PRECAUCION ***No coloque la entrada de aire del compresor cerca de áreas con vapor, vapores de pintura, horros de arena o cualquier otra fuente de contaminación. Los desperdicios dañarán el motor.***

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

⚠ ADVERTENCIA ***Todas las conexiones eléctricas y el alambrano deberán ser llevados a cabo por un electricista profesional. La instalación debe estar conforme con los códigos locales y los códigos nacionales sobre electricidad.***

ALAMBRADO

1. Los códigos eléctricos varían de un área a otra. Sin embargo, el alambrado, enchufe y protectores se deben seleccionar según las especificaciones de amperaje y voltaje indicados en la placa del motor y cumplir con las especificaciones mínimas.
2. Use fusibles de acción retardada tipo T o un cortacircuito.
3. Cerciórese de conectarlo a un tomacorrientes cuya configuración sea similar a la del enchufe. Este producto se debe conectar a tierra. En caso de que ocurra un cortocircuito, ésto evitaría el riesgo de choque eléctrico al ofrecerle un cable de desvío a la corriente eléctrica. Este producto tiene un cordón con un alambre y terminal de conexión a tierra. Debe conectarlo a un tomacorrientes que esté instalado adecuadamente según los códigos y ordenanzas locales. Si se daña el cable de alimentación para evitar lesiones y / o daños mayores a la unidad, se recomienda que el cable sea reemplazado por el fabricante o por un representante autorizado del centro de servicio.

⚠ PRECAUCION ***Si no conecta los cables adecuadamente podría haber cortocircuitos, incendios, sobrecalentamiento, etc.***

CABLES DE EXTENSIÓN DC240100 / DX240100 (120V 12A)			
Longitud del cordón (m)	**7,62**	**15,24**	**30,46**
Calibre del cordón	16	14	10
CABLES DE EXTENSIÓN DC240120 / DX240120 (220V 6A)			
Longitud del cordón (m)	**7,62**	**15,24**	**30,46**
Calibre del cordón	16	14	12
CABLES DE EXTENSIÓN IC240120 / IX240120 (220V 6A)			
Longitud del cordón (m)	**7,62**	**15,24**	**30,46**
Calibre del cordón	16	14	12

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

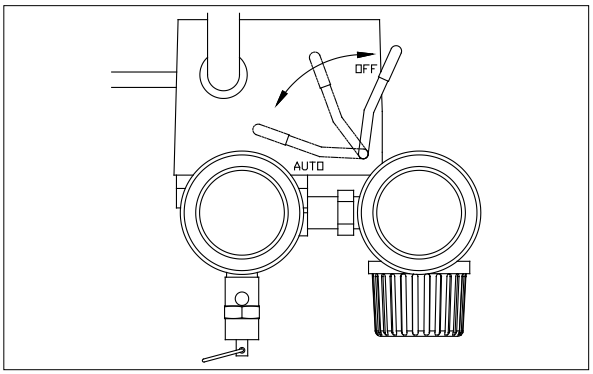


Figura 6 – Interruptor Automático/Apagado

- **Presostato** - Automático (Figura 6) - En la posición **AUTO** el compresor se apaga automáticamente cuando la presión del tanque alcanza el nivel máximo fijado en la fábrica. En la posición **OFF**, el compresor no funcionará. El presostato debe colocarse en **OFF** para conectar o desconectar el cordón eléctrico del tomacorrientes o para cambiar la herramienta neumática.
- **Regulador** - El regulador controla la cantidad de presión de aire expulsada por la manguera.
- **Válvula de seguridad ASME** - Esta válvula automáticamente libera el aire si la presión del tanque excede el valor máximo fijado de fábrica.
- **Tubería de descarga** - Esta tubería transporta el aire comprimido del cabezal a la válvula de chequeo. Esta tubería se calienta excesivamente durante el uso. Para evitar quemaduras graves, nunca la toque.
- **Válvula de chequeo** - Esta válvula solo permite que el aire entre al tanque y evita que éste se regrese al cabezal.
- **Mango** - Diseñado para mover el compresor.

⚠ ADVERTENCIA ***Nunca use el mango de las unidades con ruedas para levantar completamente la unidad.***

- **Llave de drenaje** - Esta válvula está ubicada debajo del tanque. Use esta válvula para drenar la humedad del tanque después de cada uso para reducir el riesgo de corrosión.

Reduzca la presión del tanque a menos de 0,69 bar, después drene la humedad del tanque diariamente para evitar que se oxide. Para drenar los tanques abra la llave ubicada debajo del tanque.

ANTES DE ARRANCARLO POR PRIMERA VEZ PROCEDIMIENTO DE ABLANDE
Complete este procedimiento antes de usar el compresor por primera vez. Una vez completado, no es necesario repetirlo.)

1. Gire la perilla del regulador totalmente hacia la derecha para abrir el flujo de aire.
2. Coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición OFF (apagado).
3. Enchufe el cable de corriente.
4. Gire el interruptor de encendido/apagado a la posición AUTO (encendido) y haga funcionar el compresor durante 30 minutos.
5. Coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición OFF (apagado).
6. Desenchufe el cordón eléctrico – abra la válvula de drenaje.

Ahora el compresor está listo para ser usado.

ANTES DE CADA PROCEDIMIENTO DE ARRANQUE FUNCIONAMIENTO
1. Gire la perilla del regulador totalmente hacia la izquierda.
2. Conecte la manguera de aire a la salida del regulador.
3. Coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición OFF (apagado).
4. Enchufe el cable de corriente.
5. Gire el interruptor de encendido/apagado a la posición AUTO (encendido) y deje que el compresor funcione hasta que alcance la presión de apagado automático.
6. Conecte la boquilla para inflar neumáticos u otra herramienta al extremo de la manguera.
7. Gire la perilla del regulador hacia la derecha hasta la presión deseada para la herramienta que esté usando.

Ciclo de encendido/apagado del compresor

En la posición AUTO (encendido), el compresor bombea aire dentro el tanque. Cuando se alcanza la presión de apagado ("corte" preestablecido), el compresor se apaga automáticamente.

Si se deja el compresor en la posición AUTO (encendido) y el aire sale del tanque al usar una boquilla para inflar neumáticos, una herramienta, etc., el compresor se reiniciará automáticamente a su presión de "corte" preestablecida. Cuando se use una herramienta en forma continua, el compresor cumplirá un ciclo de encendido y apagado en forma automática.

En la posición OFF (apagado), el interruptor de presión no puede funcionar y el compresor no se pondrá en funcionamiento. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición OFF cuando conecte o desconecte el cable de corriente del tomacorriente.

VALVULA DE SEGURIDAD ASME

⚠ ADVERTENCIA ***Nunca desconecte o trate de ajustar la válvula de seguridad ASME.***

Revise la válvula de seguridad siguiendo los siguientes pasos:

1. Enchufe el compresor y hágalo funcionar hasta que se alcance la presión de corte (consulte Funcionamiento).
2. Usando gafas de protección, tire del anillo de la válvula de seguridad (vea las Figuras 1 y 7) para liberar la presión del tanque del compresor. Use su otra mano para desviar el aire que se mueve a gran velocidad y evitar que le dé en el rostro.
3. Esta válvula de seguridad debería cerrarse automáticamente a 2,76 bar - 3,45 bar. Si la válvula de seguridad no deja salir aire cuando tira del anillo o si no se cierra automáticamente, DEBE ser reemplazada.

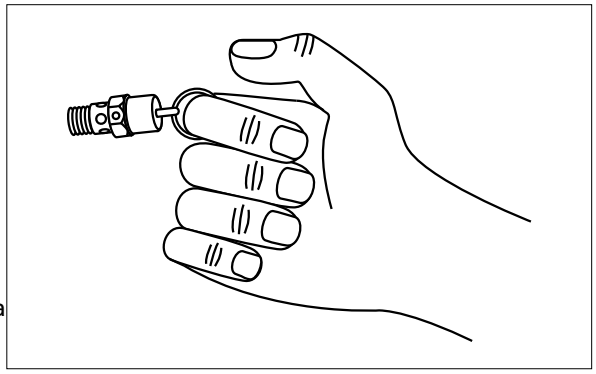


Figura 7

⚠ ADVERTENCIA ***Se debe reemplazar la válvula de seguridad si no se puede accionar o si tiene una fuga de aire después de liberar el anillo.***

MANÓMETROS

El manómetro conectado al regulador indica la presión de aire que pasa por la manguera (y por cualquier herramienta conectada al extremo de la manguera).

El manómetro conectado al interruptor de presión indica la presión de aire en el tanque.

HUMEDAD EN EL AIRE COMPRIMIDO

La humedad que se acumula en el aire comprimido se convierte en gotas a medida que sale de la bomba. Cuando el nivel de humedad es muy alto o cuando el compresor ha estado en uso continuo por mucho tiempo, esta humedad se acumulará en el tanque. Cuando esté pintando o rociando arena, la humedad saldrá del tanque mezclada con el material que esté rociando.

IMPORTANTE: Esta condensación ocasionará manchas en la pintura, especialmente cuando esté pintando con pinturas que no sean a base de agua. Si está rociando arena, la humedad hará que la arena se aglutine y obstruya la pistola. Un filtro en la línea de aire, ubicado lo más cerca posible de la pistola, ayudará a eliminar esta humedad.

GUIA DE IDENTIFICACION DE PROBLEMAS

SÍNTOMA	CAUSA(S) POSIBLE(S)	MEDIDA CORRECTIVA
El compresor no funciona	1. El interruptor está en la posición OFF (apagado)	1. Asegúrese de que el compresor esté enchufado y que el interruptor esté en la posición ON (encendido).
	2. No hay corriente eléctrica en el tomacorriente de la pared	2. Revise el disyuntor o fusible en el panel de electricidad.
	3. El compresor alcanzó la presión de corte automático	3. Libere aire del tanque hasta que el compresor se reinicie automáticamente.
	4. Motor sobrecargado	4. Deje que el compresor se enfríe durante 30 minutos aproximadamente. Asegúrese de que el compresor esté funcionando en un área limpia y bien ventilada.
	5. Interruptor de presión defectuoso	5. Cambie el interruptor de presión.
El motor zumba pero no enciende o funciona lento	1. Válvula de retención defectuosa	1. Repare o reemplace.
	2. Válvula de descarga defectuosa (en el interruptor de presión)	2. Repare o reemplace.
	3. Bajo voltaje	3. Verifique el voltaje en el tomacorriente de pared con un voltímetro.
	4. Conexiones eléctricas sueltas	4. Verifique todas las conexiones eléctricas.
	5. Calibre del cable o largo del cordón de extensión incorrectos	5. Verifique el cuadro del cordón de extensión para ver el correcto uso del mismo.
	6. Condensador del motor defectuoso	6. Reemplace el condensador.
	7. Bobinado del motor en corto circuito o abierto	7. Vuelva a colocar el ensamble del motor. **⚠ PELIGRO** ***No desensamble la válvula de retención con aire en el tanque; purgue el tanque.***
El flujo sale/ el disyuntor falla a menudo	1. Fusible de tamaño incorrecto, circuito sobrecargado	1. Verifique que el fusible sea el adecuado. Use un fusible de tiempo de retardo. Desconecte los demás accesorios eléctricos del circuito, o haga funcionar el compresor en su propio ramal del circuito.
	2. Calibre del cable o largo del cordón de extensión incorrectos	2. Verifique el cuadro del cordón de extensión para ver el correcto uso del mismo.
	3. Válvula de retención defectuosa	3. Repare o reemplace.
	4. Válvula de descarga defectuosa (en el interruptor de presión)	4. Repare o reemplace.
	5. Condensador del motor defectuoso	5. Reemplace el condensador.
	6. Motor en cortocircuito o atascado	6. Vuelva a colocar el ensamble del motor. **⚠ PELIGRO** ***No desensamble la válvula de retención con aire en el tanque; purgue el tanque.***
El protector térmico de sobrecarga detiene el funcionamiento reiteradamente	1. Bajo voltaje	1. Verifique el voltaje en el tomacorriente de pared con un voltímetro.
	2. Calibre del cable o largo del cordón de extensión incorrectos	2. Verifique el cuadro del cordón de extensión para ver el correcto uso del mismo.
	3. Filtro de entrada obstruido	3. Limpie o reemplace el filtro.
	4. Falta de ventilación adecuada/ temperatura ambiente demasiado alta	4. Mueva el compresor a un área bien ventilada.
	5. Válvula de retención defectuosa	5. Repare o reemplace.
	6. Válvula de descarga defectuosa (en el interruptor de presión)	6. Repare o reemplace.
	7. Fallaron las válvulas del compresor	7. Reemplace el ensamble de la válvula. **⚠ PELIGRO** ***No desensamble la válvula de retención con aire en el tanque; purgue el tanque.***
Golpeteos, zumbidos, y/o vibración excesiva.	1. Pernos de montaje sueltos	1. Ajuste los pernos.
	2. El tanque no está nivelado	2. Utilice una cuña/objeto fuerte para poner el tanque a nivel.
	3. El cilindro o pistón está desgastado/ marcado	3. Reemplace o repare según sea necesario.

GUIA DE IDENTIFICACION DE PROBLEMAS (CONTINUACIÓN)

SÍNTOMA		CAUSA(S) POSIBLE(S)	MEDIDA CORRECTIVA
	La presión del tanque disminuye cuando se apaga el compresor	1. Válvula de drenaje floja	1. Ajuste.
		2. Fugas en la válvula de retención	2. Retire la válvula de retención. Limpie o reemplace.
		3. Conexiones flojas en los accesorios, tubería, etc.	3. Revise todas las conexiones con una solución de agua y jabón. Si detecta una fuga, (1) ajuste o (2) retire las conexiones y aplique cinta para tuberías en las roscas, y vuelva a ensamblar.
		4. El tanque tiene una fuga.	4. Revise el tanque en busca de fugas con una solución de agua y jabón. Si detecta una fuga, se deberá reemplazar el tanque con una pieza de repuesto original. **⚠ PELIGRO** ***No desensamble la válvula de retención con aire en el tanque; purgue el tanque.***
El compresor funciona en forma continua y la salida de aire es más baja que la presión de descarga normal/baja.		1. Uso excesivo de aire, el compresor es demasiado pequeño	1. Disminuya el uso o compre una unidad que ofrezca una entrega de aire mayor (SCFM).
		2. Filtro de entrada obstruido	2. Limpie o reemplace.
		3. Conexiones flojas en los accesorios, tubería, etc.	3. Revise todas las conexiones con una solución de agua y jabón. Si detecta una fuga, (1) ajuste o (2) retire las conexiones y aplique cinta para tuberías en las roscas, y vuelva a ensamblar.
		4. Fugas del tanque	4. Revise el tanque en busca de fugas con una solución de agua y jabón. Si detecta una fuga, se deberá reemplazar el tanque con una pieza de repuesto original.
		5. Válvulas rotas	5. Reemplace las válvulas del compresor según sea necesario.
		6. Aro del pistón desgastado	6. Reemplace el pistón y el cilindro.
Exceso de humedad en el aire de descarga		1. Demasiada agua en el tanque	1. Drene el tanque.
		2. Humedad elevada	2. Llévelo a un área menos húmeda, utilice un filtro de aire de línea. **NOTA**: La condensación de aguano es una causa para el mal funcionamiento del compresor.
	El compresor funciona en forma continua y la válvula de seguridad se abre cuando aumenta la presión	1. Presostato defectuoso	1. Reemplace el interruptor.
		2. Válvula de seguridad defectuosa	2. Cambie la válvula de retención con un repuesto original.
	Arranques y paradas excesivas (encendido automático)	1. Demasiada condensación en el tanque	1. Drene con más frecuencia.
		2. Conexiones flojas en los accesorios, tubería, etc.	2. Revise todas las conexiones con una solución de agua y jabón. Si detecta una fuga, (1) ajuste o (2) retire las conexiones y aplique cinta para tuberías en las roscas, y vuelva a ensamblar.
		3. Fugas del tanque	3. Revise el tanque en busca de fugas con una solución de agua y jabón. Si detecta una fuga, se deberá reemplazar el tanque con una pieza de repuesto original. **⚠ PELIGRO** ***No desensamble la válvula de retención con aire en el tanque; purgue el tanque.***
	Fuga de aire en la válvula de descarga en el interruptor de presión	1. Válvula de retención atascada en la posición de abierto	1. Repare o cambie la válvula de retención.
		2. Válvula de descarga atascada en la posición de abierto	2. Repare o cambie la válvula de descarga. **⚠ PELIGRO** ***No desensamble la válvula de retención con aire en el tanque; purgue el tanque.***

MANTENIMIENTO

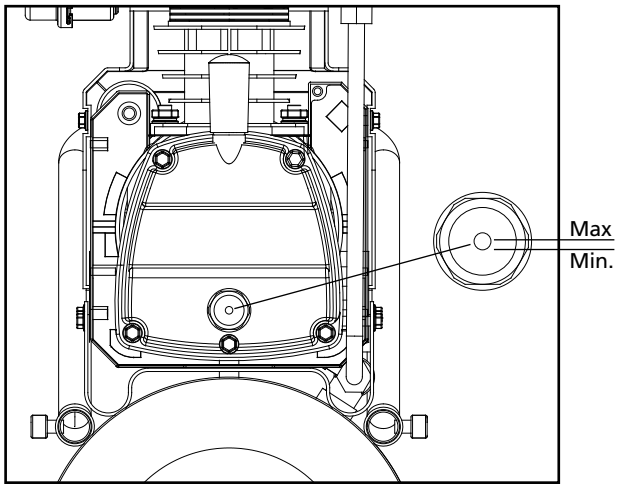
⚠ ADVERTENCIA ***Desconecte el cordón eléctrico del tomacorrientes y libere toda la presión del sistema antes de tratar de instalar, darle servicio, cambiar de lugar o darle cualquier tipo de mantenimiento.***

Este compresor se debe chequear con frecuencia para ver si tiene algún tipo de problemas y le debe dar el siguiente mantenimiento antes de cada uso.

1. Apague el compresor y libere la presión del sistema. Para liberar la presión del sistema, tire del anillo de la válvula de seguridad ASME (vea las Figuras 1 y 7). Desvíe el aire cubriendo la válvula con una mano mientras tira del anillo con la otra mano.) Tire del anillo hasta vaciar el tanque.

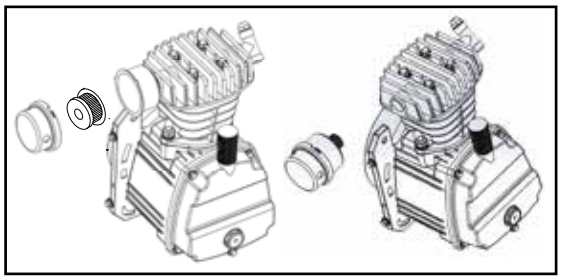
⚠ PRECAUCION ***Cuando se abra la válvula de seguridad con presión en el tanque, se liberará una gran cantidad de aire que se mueve a gran velocidad. Use gafas de seguridad Z87.1 aprobadas por ANSI.***

2. Drene la humedad del tanque abriendo la válvula de drenaje debajo del tanque (Figura 1). Incline el tanque para eliminar toda la humedad.
3. Limpie el polvo y la suciedad del tanque, las líneas de aire y la cubierta de la bomba, mientras el compresor continúa apagado (OFF).



Cambios de aceite

1. Encienda el compresor de modo que el aceite se caliente. Desenchufe la unidad.
2. Coloque un recipiente debajo del extremo del cabezal.
3. Desconecte la unidad del tomacorrientes (Figura 1). Quítele el tapón del orificio de lubricación y vierta el aceite dentro del recipiente. Vire un poco la unidad para drenar el aceite completamente.
4. Colóquele el tapón al orificio de drenaje, llene el cabezal de aceite hasta que el medidor le indique que está lleno (full). Use aceite sintético Chevron 5W-30, aceite Mobil 1 5W-30 ó aceite sintético para motores 1OW-30 en este compresor. Si usa otros tipos de aceite podría tener problemas para encenderlo.
5. Cambie el aceite cada 50 horas de uso.



Mantenimiento del filtro de entrada de aire

REMOCIÓN, INSPECCIÓN Y CAMBIO – (FIGURA 9).

El filtro de entrada deberá retirarse y verificarse en forma periódica. Un filtro de aire obstruido puede disminuir el rendimiento del compresor y provocar su recalentamiento.

1. Gire la cubierta del filtro hacia la izquierda y retírela.
2. Retire el filtro e inspecciónelo.
3. Si el filtro está sucio u obstruido, cámbielo.
4. Vuelva a instalar el filtro y la cubierta.

IMPORTANTE: Para prevenir que el exceso de pulverización atore el filtro, coloque la unidad tan lejos del área de pulverización como le permita la manguera.

Sección del protector de la sobrecarga

⚠ PRECAUCION ***Este compresor está equipado con un protector de sobrecarga con reinicio automático que apagará el motor si este se sobrecarga.***

Si el protector apaga el motor con mucha frecuencia puede ser por lo siguiente:

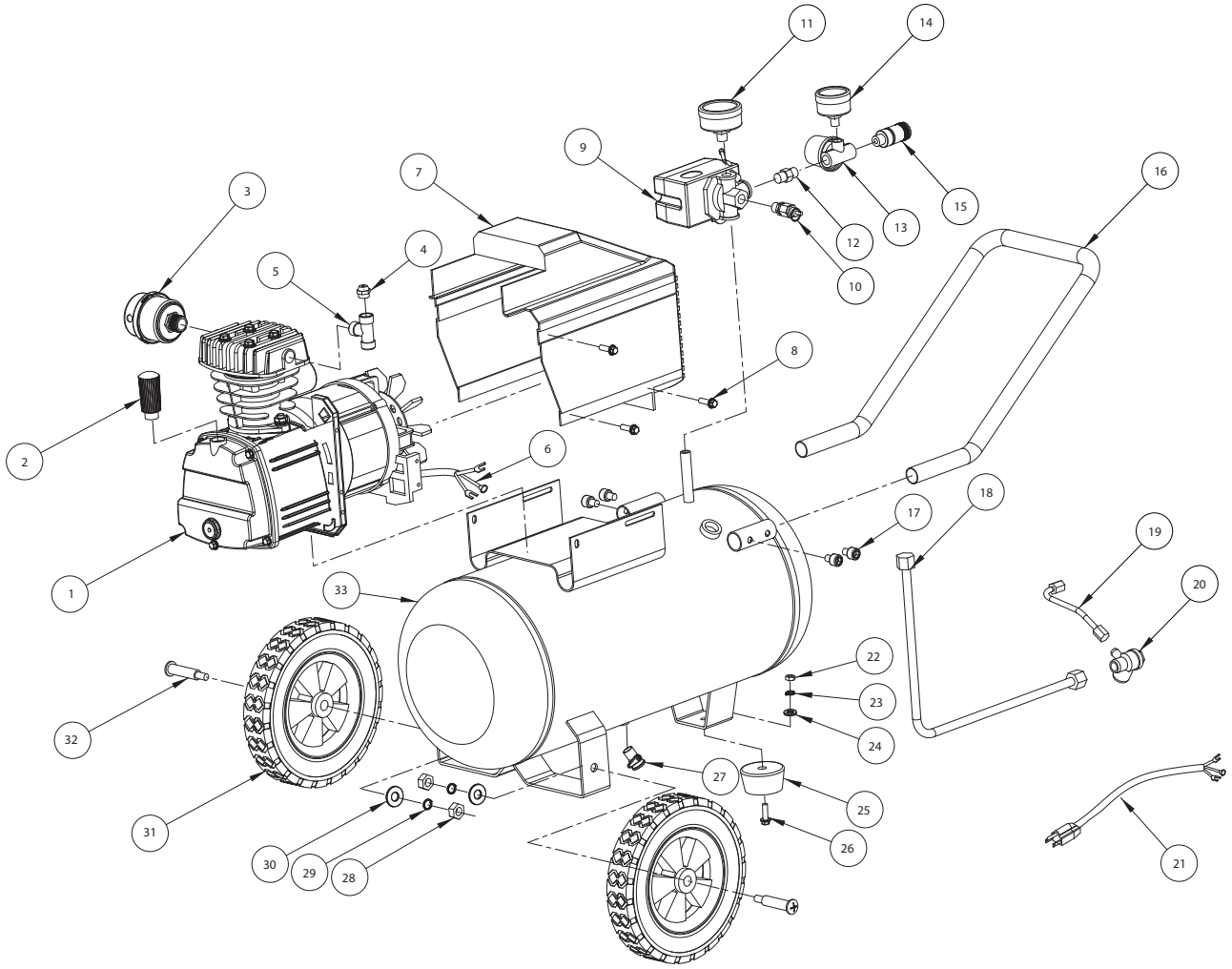
1. Voltaje bajo.
2. El filtro de aire está atascado.
3. La ventilación es inadecuada.

⚠ PRECAUCION ***Se o protetor de sobrecarga for acionado, espere o motor esfriar durante 30 minutos antes de ser reconfigurado.***

Almacenamiento

1. Drene la humedad del tanque.
2. Cuando no esté en uso, guarde el compresor en un lugar fresco y seco.
3. Desconecte la manguera y cuélguela con los extremos abiertos hacia abajo, para permitir que drene toda la humedad.

ILUSTRACIÓN DE LOS REPUESTOS PARA
DC240100DI / DC240120DI, DX240100DI / DX240120DI, IC240120DI / IX240120DI
DC500100DI / DC500120DI, DX500100DI / DX500120DI, IC500120DI / IX500120DI



Para repuestos, visite www.campbellhausfeld.com
24 horas al día, 365 días al año

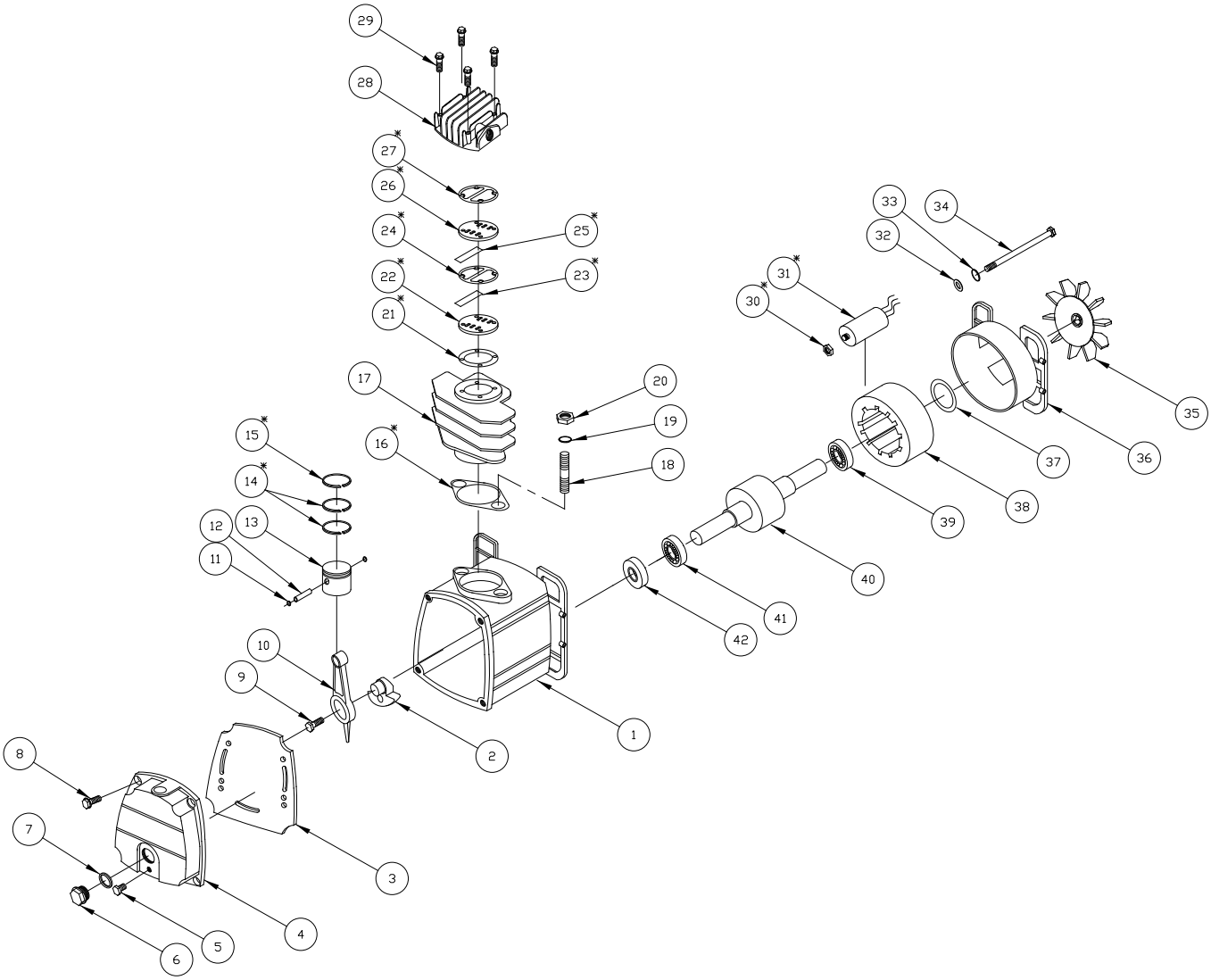
Por favor proporcione la siguiente información:
- Número de modelo
- Número de serie (si lo tiene)
- Descripción de la parte y número que le corresponde en la lista de partes

LISTA DE REPUESTOS PARA
DC240200DI / DC240120DI, DX240100DI / DX240120DI, IC240120DI / IX240120DI
DC500200DI / DC500120DI, DX500100DI / DX500120DI, IC500120DI / IX500120DI

Ref. No.	Description	Part Number	Qty.
1	ENSAMBLAJE DE BOMBA/ MOTOR 220V 50Hz	IC000100DI	1
1	ENSAMBLAJE DE BOMBA/ MOTOR 220V 60Hz	DC000100DI	1
1	ENSAMBLAJE DE BOMBA/ MOTOR 120V 60Hz	DC000200DI	1
2	DESCANSO	--	1
3	FILTRO DE AIRE	--	1
4	VÁLVULA DE ARRANQUE FÁCIL	--	1
5	TRILLIZO	--	1
6	CABLE DE ENERGÍA DEL MOTOR	--	1
7	TAPA	--	1
8	PERNO	--	6
9	PRESOSTATO	--	1
10	VÁLVULA DE SEGURIDAD	--	1
11	MANÓMETRO DEL TANQUE	--	1
12	CONECTOR	--	1
13	REGULADOR	--	1
14	MEDIDOR DE SALIDA	--	1
15	ACOPLADOR	--	1
16	MANGO	--	1
17	PERNO	--	4
18	TUBO DE ESCAPE	--	1
19	TUBO DE DESCARGA	--	1
20	VÁLVULA DE CHEQUEO	--	1
21	CABLE DE ENERGÍA	--	1
22	TUERCA	--	1
23	ARANDELA DE PRIMAVERA	--	1
24	ARANDELA	--	1
25	PIE	--	1
26	PERNO	--	1
27	VÁLVULA DE DRENAJE	--	1
28	TUERCA	--	2
29	ARANDELA DE PRIMAVERA	--	2
30	ARANDELA	--	2
31	RUEDA	--	2
32	PERNO	--	2
33	TANQUE	--	1

Replacement Parts Kits		
--	KIT DE ACCESORIOS DE BOMBA	IC000200DI
--	INTERRUPTOR DE PRESIÓN / CONJUNTO REGULADOR	IC000300DI DC240100DI/ DX240100DI, DC500100DI/ DX500100DI (120V 60HZ)
		IC000310DI DC240120DI/ DX240120DI, DC500120DI/ DX500120DI (220V 60HZ)
		IC000320DI IC240120DI/ IX240120DI, IC500120DI/ IX500120DI (220V 50HZ)
--	KIT DE VÁLVULA DE CONTROL	IC000400DI

ILUSTRACIÓN DE LOS REPUESTOS PARA IC000100DI, DC000100DI, DC000200DI



Para repuestos, visite www.campbellhausfeld.com

24 horas al día, 365 días al año

Por favor proporcione la siguiente información:
- Número de modelo
- Número de serie (si lo tiene)
- Descripción de la parte y número que le corresponde en la lista de partes

LISTA DE REPUESTOS PARA
IC000100DI, DC000100DI, DC000200DI

Ref. No.	Description	Part Number:	Qty.
1	CAJA DEL CIGÜEÑAL	--	1
2	ECCENTRIC WHEEL	--	1
3	JUNTA DE SELLO DE ACEITE	--	1
4	PORTADA	--	1
5	TAPÓN DEL DRENAJE DEL ACEITE	--	1
6	SELLO DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN	--	1
7	VENTANILLA	--	1
8	PERNO	--	4
9	TORNILLO	--	1
10	VARILLA DE CONEXIÓN	--	--
11	ANILLO DE RETENCIÓN	--	2
12	PASADOR DEL PISTÓN	--	1
13	PISTÓN	--	1
14	ANILLO DE ACEITE	--	2
15	ANILLO DE COMPRESIÓN	--	1
16	JUNTA DE CILINDRO	--	1
17	CILINDRO	--	1
18	PERNO PRISIONERO	--	2
19	ARANDELA DE PRIMAVERA	--	2
20	TUERCA	--	2
21	JUNTA DE PLACA DE VÁLVULA	--	1
22	PLACA DE LA VÁLVULA	--	1
23	VÁLVULA	--	1
24	JUNTA PLACA	--	1
25	VÁLVULA	--	1
26	JUNTA PLACA	--	1
27	JUNTA DE CULATA	--	1
28	CABEZA DE CILINDRO	--	1
29	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL	--	4
30	TUERCA	--	1
31	CONDENSADOR	--	1
32	ARANDELA PLANA	--	4
33	ARANDELA DE PRIMAVERA	--	4
34	PERNO LARGO	--	4
35	VENTILADOR	--	1
36	VIVIENDA TRASERA	--	1
37	JUNTA DE ONDA	--	1
38	ESTATOR	--	1
39	COJINETE	--	1
40	ROTOR	--	1
41	COJINETE	--	1
42	SELLO DE ACEITE	--	1
SERVICE REPAIR KITS			
--	KIT DE RECONSTRUCCIÓN DE BOMBA	IC000500DI	
--	JUEGO DEL CONDENSADOR 220V 50Hz, 220V 60Hz	IC000600DI	
--	JUEGO DEL CONDENSADOR 120V 60Hz	DC000300DI	

Recordatorio: ¡Guarde su comprobante de compra con fecha para fines de la garantía! Adjúntela a este manual o archívela en lugar seguro.

GARANTÍA LIMITADA

1. DURACION: A partir de la fecha de compra por el comprador original tal como se especifica a continuación: Un Año.
2. QUIEN OTORGA ESTA GARANTIA (EL GARANTE: Campbell Hausfeld a Marmon/Berkshire Hathaway Company, 350 Embry Drive, Leitchfield, KY, 42754. Visite www.campbellhausfeld.com
3. QUIEN RECIBE ESTA GARANTIA (EL COMPRADOR): El comprador original (que no sea un revendedor) del producto Campbell Hausfeld.
4. PRODUCTOS CUBIERTOS POR ESTA GARANTIA: este compresor de aire Campbell Hausfeld.
5. COBERTURA DE LA GARANTIA: Los defectos substanciales de material y fabricación que ocurran dentro del período de validez de la garantía.
6. LO QUE NO ESTA CUBIERTO POR ESTA GARANTIA:
   A. Las garantías implícitas, incluyendo aquellas de comercialidad E IDONEIDAD PARA FINES PARTICULARES, ESTAN LIMITADOS A LO ESPECIFICADO EN EL PARRAFO DE DURACION. Si el compresor de aire es empleado para uso comercial, industrial o para renta, la garantía será aplicable por noventa (90) días a partir de la fecha de compra. En algunos estados no se permiten limitaciones a la duración de las garantías implícitas, por lo tanto, en tales casos esta limitación no es aplicable.
   B. CUALQUIER PERDIDA DAÑO INCIDENTAL, INDIRECTO O CONSECUENTE QUE PUEDA RESULTAR DE UN DEFECTO, FALLA O MALFUNCIONAMIENTO DEL PRODUCTO CAMPBELL HAUSFELD. En algunos estados no se permite la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por lo tanto, en tales casos esta limitación o exclusión no es aplicable
   C. Cualquier falla que resulte de un accidente, abuso, negligencia o incumplimiento de las instrucciones de funcionamiento y uso indicadas en el (los) manual(es) que se adjunta(n) al compresor.
   D. Servicio previo a la entrega, p. ej. ensamblado, aceite o lubricantes y ajuste.
   E. Artículos o servicio que se requieren normalmente para mantener el producto, p. ej. lubricantes, filtros y juntas, etc.
   F. Los motores de gasolina están específicamante excluidos de la cobertura de esta garantía limitada. El comprador debe seguir las clausulas de la garantía otorgada por el fabricante del motor de gasolina que se suministra con el producto.
   G. Artículos adicionales no cubiertos bajo esta garantía:
      1. Todos los Compresores
         a. Cualquier componente dañado durante el envío o cualquier daño ocasionado por haber instalado u operado la unidad bajo condiciones contrarias a lo indicado en las instrucciones para instalar u operar la unidad o daños ocasionados por el contacto con herramientas o los alrrededores.
         b. Daños del cabezal o las válvulas ocasionados por la lluvia, humedad excesiva, agentes corrosivos u otros contaminantes.
         c. Daños de apariencia que no afecten el funcionamiento del compresor.
         d. Tanques oxidados, incluyendo pero no limitado al óxido debido al drenaje inadecuado u agentes corrosivos en el ambiente.
         e. Motores eléctricos, válvulas de retención e interruptores de presión.
         f. Llaves de drenaje
         g. Daños debidos al alambrado incorrecto o conexión a cicuitos con voltaje inadecuados para la unidad.
         h. Otros artículos no enumerados pero considerados de desgaste general.
         i. Presostatos, controles de flujo de aire y válvulas de seguridad cuyos parametros fijados de fábrica se modifiquen.
      2. Compresores lubricados
         a. Daños del cabezal o las válvulas debidos al uso de aceites no especificados.
         b. Daños del cabezal o las válvulas debidos a cualquier contaminación del aceite o por no haber seguido las instrucciones de lubricación.
      3. Compresores con bandas/ de accionamiento directo/ motores de gasolina
         a. Bandas
         b. Daños de los anillos debido al mantenimiento inadecuado del filtro.
         c. Ajustes manuales de los instrumentos de carga/descarga y válvula de estrangulación.
7. RESPONSABILIDADES DEL GARANTE BAJO ESTA GARANTIA: Reparar o reemplazar, como lo decida el Garante, el compresor o componentes que estén defectuosos, se hayan dañado o hayan dejado de funcionar adecuadamente, durante el período de validez de la garantía
8. RESPONSABILIDADES DEL COMPRADOR BAJO ESTA GARANTIA:
   A. Suministrar prueba fechada de compra y la historia de mantenimiento del producto.
   B. Entregar o enviar los compresores de aire portátiles o componentes lal Centro de Servicio autorizado Campbell Hausfeld más cercano. Los gastos de flete, de haberlos, deben ser pagados por el comprador.
   C. Tener cuidado al utilizar el producto, tal como se indica(n) en el (los) manual(es) del propietario.
9. CUANDO EFECTUARA EL GARANTE LA REPARACION O REEMPLAZO CUBIERTO BAJO ESTA GARANTIA: La reparación o reemplazo dependerá del flujo normal de trabajo del centro de servicio y de la disponibilidad de repuestos.

Esta garantía limitada es válida sólo en los EE.UU., Canadá y México y otorga derechos legales específicos. Usted también puede tener otros derechos que varían de un Estado a otro. o de un país a otro.